

# Resumen de las características del producto biocida

**Nombre del producto:** 87477 EVA ANTIRAT MASTERBATCH

**Tipo(s) de producto:** TP19 - Repelentes y atrayentes

**Número de la autorización:**

**R4BP 3 Número de referencia de activo:** ES-0019533-0000

## Indice

Información administrativa	1
1.1. Nombre comercial del producto	1
1.2. Titular de la autorización	1
1.3. Fabricante(s) de los productos biocidas	1
1.4. Fabricante(s) de(l/las) sustancia(s) activa(s)	1
2. Composición y formulación del producto	2
2.1. Información cualitativa y cuantitativa sobre la composición del producto biocida	2
2.2. Tipo de formulación	2
3. Indicaciones de peligro y consejos de prudencia	2
4. Uso(s) autorizado(s)	3
5. Instrucciones generales de uso	4
5.1. Instrucciones de uso	4
5.2. Medidas de mitigación del riesgo	5
5.3. Datos sobre los efectos adversos probables, ya sean directos o indirectos, instrucciones de primeros auxilios y medidas de emergencia para proteger el medio ambiente	5
5.4. Instrucciones para la eliminación segura del producto y envase	5
5.5. Condiciones de almacenamiento y período de conservación del producto en condiciones normales de almacenamiento	6
6. Información adicional	6

## Información administrativa

### 1.1. Nombre comercial del producto

87477 EVA ANTIRAT MASTERBATCH

### 1.2. Titular de la autorización

<b>Razón social y dirección del titular de la autorización</b>	Razón social	Avient Luxembourg S.a.r.l.
	Dirección	Route de Bastogne, 19 L-9638 Pommerloch Luxemburgo
<b>Número de la autorización</b>		
<b>R4BP 3 Número de referencia de activo</b>		ES-0019533-0000
<b>Fecha de la autorización</b>		01/06/2018
<b>Fecha de vencimiento de la autorización</b>		30/05/2028

### 1.3. Fabricante(s) de los productos biocidas

<b>Nombre del fabricante</b>	C Tech Corporation
<b>Dirección del fabricante</b>	5-b, Himgiri, 1277 Hatiskar Marg, Prabhadevi, 400025 Mumbai India
<b>Ubicación de las plantas de fabricación</b>	Unit No.162, Plot No.259 Surat Special Economic Zone Surat SEZ, Sachin, 394230 Gujarat India

### 1.4. Fabricante(s) de(l/las) sustancia(s) activa(s)

<b>Sustancia activa</b>	1429 - Aceite de lavanda
<b>Nombre del fabricante</b>	Ishanee Chemical Private Limited
<b>Dirección del fabricante</b>	No.1 New Anand Bhawan Shivaji Park Road No.4 400028 Dadar India
<b>Ubicación de las plantas de fabricación</b>	ver arriba ver arriba ver arriba India
<b>Sustancia activa</b>	1430 - Aceite de hierbabuena
<b>Nombre del fabricante</b>	Ishanee Chemical Private Limited
<b>Dirección del fabricante</b>	No.1 New Anand Bhawan Shivaji Park Road No.4 400028 Dadar India
<b>Ubicación de las plantas de fabricación</b>	ver arriba ver arriba ver arriba India

## 2. Composición y formulación del producto

### 2.1. Información cualitativa y cuantitativa sobre la composición del producto biocida

Nombre común	Nombre IUPAC	Función	Número CAS	Número CE	Contenido (%)
Aceite de lavanda		Sustancia activa	8000-28-0		3,6
Aceite de hierbabuena		Sustancia activa	8006-90-4		4,5

### 2.2. Tipo de formulación

XX
----

## 3. Indicaciones de peligro y consejos de prudencia

Indicaciones de peligro	
-------------------------	--

Consejos de prudencia

--

## 4. Uso(s) autorizado(s)

### 4.1 Descripción de uso

#### Uso 1 - Masterbatches repelentes de ratas

<b>Tipo de producto</b>	TP19 - Repelentes y atrayentes
<b>Cuando proceda, descripción exacta del ámbito de utilización</b>	Repelente contra las ratas.
<b>Organismo(s) diana (incluida la etapa de desarrollo)</b>	Nombre científico: Rattus sp Nombre común: Ratten Etapa de desarrollo: Juvenielen  Nombre científico: Rattus sp Nombre común: Ratten Etapa de desarrollo: Adultos [insectos, mamíferos (p.ej.: roedores)]
<b>Ámbito de utilización</b>	Interior  Masterbatches con propiedades repelentes para su incorporación en los recubrimientos plásticos de cables y alambres, con el objetivo de proteger los artículos tratados finales contra el daño por la roedura de ratas a través de una acción repelente. La protección debe entenderse como una protección contra el daño que podría afectar la capacidad de funcionamiento del cable.
<b>Método(s) de aplicación</b>	Método: Sistema cerrado Descripción detallada: Las pelotitas de masterbatch se incorporan en el material plástico a través de un dispositivo de dosificación por extrusión para obtener una dispersión homogénea y delgada en la matriz macromolecular final. La temperatura durante el proceso de extrusión es de alrededor de 150 °C a 200 °C para compuestos de PVC flexibles y de alrededor de 160 °C a 250 °C para compuestos de PE. El calentamiento dura de 3 a 5 minutos aproximadamente. Tan pronto como el plástico fundido se aplica en la parte de la cruceta de la extrusora en el núcleo del cable, el plástico y el cable extruídos pasan de inmediato a un proceso de enfriamiento en agua. El rango de temperatura limitado combinado con el tiempo de exposición muy corto garantizan la incorporación de sustancias activas sin degradación. La incorporación de las pelotitas en el material de polímero es un proceso industrial, durante el que las pelotitas se transportan mecánicamente hacia el espacio cerrado y hermético del barril de la extrusora; por lo tanto, no se requiere ningún contacto directo con las pelotitas y la exposición puede considerarse insignificante.
<b>Dosis y frecuencia de aplicación</b>	Tasa de aplicación: La concentración del masterbatch en el compuesto final se encuentra en el rango de 3-4 % Dilución (%): - Número y frecuencia de aplicación: Una aplicación solamente
<b>Categoría(s) de usuarios</b>	Industrial

**Tamaños de los envases y material del envasado**

Bolsas de polietileno (LDPE) - 25 kg

**4.1.1 Instrucciones de uso para el uso específico**

Consulte las instrucciones generales de uso

**4.1.2 Medidas de mitigación del riesgo para el uso específico**

Consulte las instrucciones generales de uso

**4.1.3 Cuando proceda, datos sobre los efectos adversos probables, ya sean directos o indirectos, instrucciones de primeros auxilios y medidas de emergencia para proteger el medio ambiente**

Consulte las instrucciones generales de uso

**4.1.4 Cuando proceda, instrucciones para la eliminación segura del producto y su envase**

Consulte las instrucciones generales de uso

**4.1.5 Cuando proceda, condiciones de almacenamiento y período de conservación del producto en condiciones normales de almacenamiento**

Consulte las instrucciones generales de uso

**5. Instrucciones generales de uso**

**5.1. Instrucciones de uso**

Añada las pelotitas de plástico al material plástico a través de un dispositivo de dosificación por extrusión para obtener una dispersión homogénea y delgada en la matriz macromolecular final. La dosificación del masterbatch en el compuesto final se encuentra en el rango de 3-4 %.

La forma en sí misma de las pelotitas está diseñada para permitir su dispersión homogénea en las pelotitas de plástico en las que se agregarán.

Los productos de masterbatch están basados solamente en polímeros EVA o LDPE. Los masterbatches basados en EVA se pueden utilizar en la mayoría de las matrices, LDPE específicamente en poliolefinas. Los masterbatches basados en etilvinilacetato o polietileno, como la matriz de plástico del masterbatch, se pueden usar, por lo tanto, en todos los materiales comúnmente utilizados para recubrir cables.

Se debe evitar o minimizar la generación de residuos en la medida de lo posible.

## 5.2. Medidas de mitigación del riesgo

No se identificaron riesgos específicos; los productos químicos no están disponibles fácilmente debido a que se encuentran dentro de la matriz del polímero. No se requieren medidas específicas.

## 5.3. Datos sobre los efectos adversos probables, ya sean directos o indirectos, instrucciones de primeros auxilios y medidas de emergencia para proteger el medio ambiente

No se identificaron riesgos específicos; se aplican los procedimientos generales.

Contacto con los ojos: Enjuagar inmediatamente los ojos con abundante agua, levantando cada tanto los párpados superiores e inferiores. Revisar y quitarse las lentes de contacto. Buscar atención médica si se presenta irritación.

Inhalación: Llevar a la víctima al aire fresco y mantener en reposo en una posición cómoda para respirar. Buscar atención médica si se presentan síntomas.

Contacto con la piel: Enjuagar la piel contaminada con abundante agua. Retirar la ropa y los zapatos contaminados. Buscar atención médica si se presentan síntomas.

Ingestión: Enjuagar la boca con agua. Llevar a la víctima al aire fresco y mantener en reposo en una posición cómoda para respirar. Si se ingirió material y la persona expuesta está consciente, darle pequeños sorbos de agua para beber. No inducir el vómito, a menos que lo indique el personal médico. Buscar atención médica si se presentan síntomas.

## 5.4. Instrucciones para la eliminación segura del producto y envase

La eliminación de este producto, las soluciones y cualquier subproducto deben en todo momento cumplir con los requisitos de protección del medioambiente y las leyes de eliminación de residuos y con cualquier requisito de las autoridades locales. Eliminar los productos excedentes y no reciclables a través de un contratista de desechos con licencia. Los residuos sin tratamiento no se deben desechar a la alcantarilla, a menos que cumpla con los requisitos de todas las autoridades con jurisdicción.

## **5.5. Condiciones de almacenamiento y período de conservación del producto en condiciones normales de almacenamiento**

Almacenar según las normativas locales. Almacenar en la bolsa original protegida de la luz del sol directa en un lugar seco, fresco y bien ventilado, lejos de materiales incompatibles, comida y bebida. Mantener la bolsa bien cerrada y sellada hasta que esté lista para su uso. Las bolsas que hayan sido abiertas se deben sellar cuidadosamente y mantener en posición vertical para evitar derrames. No almacenar en bolsas sin etiqueta. Usar recipientes apropiados para evitar la contaminación ambiental.  
Vida útil: 2 años

## **6. Información adicional**