

# Zusammenfassung der Eigenschaften eines Biozidprodukts

**Produktname:** Termirepel™ TR0207

**Produktart(en):** PT19 - Repellentien und Lockmittel

**Zulassungsnummer:** EU-0020776-0000

**R4BP 3-Referenznummer:** BE-0021736-0000

## Inhaltsverzeichnis

Administrative Informationen	1
1.1. Handelsnamen des Produkts	1
1.2. Zulassungsinhaber	1
1.3. Hersteller der Biozidprodukte	1
1.4. Hersteller des Wirkstoffs/der Wirkstoffe	1
2. Produktzusammensetzung und -formulierung	2
2.1. Informationen zur qualitativen und quantitativen Zusammensetzung des Biozidprodukts	2
2.2. Art der Formulierung	3
3. Gefahren- und Sicherheitshinweise	3
4. Zugelassene Verwendung(en)	3
5. Anweisungen für die Verwendung	5
5.1. Anwendungsbestimmungen	5
5.2. Risikominderungsmaßnahmen	5
5.3. Besonderheiten möglicher unerwünschter unmittelbarer oder mittelbarer Nebenwirkungen, Anweisungen für Erste Hilfe sowie Notfallmaßnahmen zum Schutz der Umwelt	5
5.4. Hinweise für die sichere Beseitigung des Produkts und seiner Verpackung	6
5.5. Lagerbedingungen und Haltbarkeit des Biozidprodukts unter normalen Lagerungsbedingungen	6
6. Sonstige Informationen	6

## Administrative Informationen

### 1.1. Handelsnamen des Produkts

Termirepel™  
Termirepel™ TR0207

### 1.2. Zulassungsinhaber

<b>Name und Anschrift des Zulassungsinhabers</b>	Name	E.P.R.D
	Anschrift	227 Rue Waassertrap L-4408 Belvaux Luxemburg
<b>Zulassungsnummer</b>	EU-0020776-0000	
<b>R4BP 3-Referenznummer</b>	BE-0021736-0000	
<b>Datum der Zulassung</b>	04/10/2019	
<b>Ablauf der Zulassung</b>	04/10/2029	

### 1.3. Hersteller der Biozidprodukte

<b>Name des Herstellers</b>	C Tech corporation
<b>Anschrift des Herstellers</b>	5-b, Hingiri, 1277 Hatiskar Marg, Prabhadevi 400025 Mumbai Indien
<b>Standort der Produktionsstätten</b>	Unit No.162, Plot No.259, Surat SEZ, Sachin 394230 Gujarat Indien

### 1.4. Hersteller des Wirkstoffs/der Wirkstoffe

<b>Wirkstoff</b>	1429 - Lavendelöl CAS-Nr.
<b>Name des Herstellers</b>	Ishanee Chemical Private Limited
<b>Anschrift des Herstellers</b>	No.1 New Anand Bhawan Shivaji Park Road No.4 400028 Dadar Indien
<b>Standort der Produktionsstätten</b>	No.1 New Anand Bhawan Shivaji Park Road No.4 400028 Dadar Indien
<b>Wirkstoff</b>	1430 - Pfefferminzöl CAS-Nr.
<b>Name des Herstellers</b>	Ishanee Chemical Private Limited
<b>Anschrift des Herstellers</b>	No.1 New Anand Bhawan Shivaji Park Road No.4 400028 Dadar Indien
<b>Standort der Produktionsstätten</b>	No.1 New Anand Bhawan Shivaji Park Road No.4 400028 Dadar Indien
<b>Wirkstoff</b>	1436 - Citronellal
<b>Name des Herstellers</b>	Ishanee Chemical Private Limited
<b>Anschrift des Herstellers</b>	No.1 New Anand Bhawan Shivaji Park Road No.4 400028 Dadar Indien
<b>Standort der Produktionsstätten</b>	No.1 New Anand Bhawan Shivaji Park Road No.4 400028 Dadar Indien

## 2. Produktzusammensetzung und -formulierung

### 2.1. Informationen zur qualitativen und quantitativen Zusammensetzung des Biozidprodukts

Trivialname	IUPAC-Bezeichnung	Funktion	CAS-Nummer	EG-Nummer	Gehalt (%)
Lavendelöl CAS-Nr.		Wirkstoffe	8000-28-0		4
Pfefferminzöl CAS-Nr.		Wirkstoffe	8006-90-4		4
Citronellal		Wirkstoffe		203-376-6	5

## 2.2. Art der Formulierung

Andere

## 3. Gefahren- und Sicherheitshinweise

Gefahrenhinweise

Sicherheitshinweise

## 4. Zugelassene Verwendung(en)

### 4.1 Beschreibung der Verwendung

#### Verwendung 1 - Abweisendes Masterbatch gegen Termiten

Art des Produkts

PT19 - Repellentien und Lockmittel

Gegebenenfalls eine genaue Beschreibung der zugelassenen Verwendung

Masterbatch mit abweisenden Eigenschaften zum Einarbeiten in PE Bau-Folien.

Masterbatch, das während des Herstellungsprozesses der Bau-Folie eingearbeitet wird, um der Folie eine abweisende Eigenschaft zu verleihen

Zielorganismen (einschließlich Entwicklungsphase)

wissenschaftlicher Name: Reticulitermes sp.  
Trivialname: Unterirdische Termiten  
Entwicklungsstadium: Alle

Anwendungsbereich

Innen-

Das Produkt wird bei der Herstellung von Kunststoff-Folien mit den Rohstoffen vermischt.

Anwendungsmethode(n)

Mischen mit Rohstoffen während des Extrusionsprozesses. -

Die Masterbatch-Pellets werden durch eine Extrusionsdosiervorrichtung in das

Kunststoffmaterial eingearbeitet, um eine feine und homogene Dispersion in der endgültigen makromolekularen Matrix zu erhalten. Die Temperatur während des Extrusionsprozesses reicht von ca. 160 ° C bis zu 250 ° C für PE-Compounds. Das Erhitzen dauert etwa 3 bis 5 Minuten. Der begrenzte Temperaturbereich in Verbindung mit der sehr kurzen Einwirkungszeit gewährleistet eine zersetzungsfreie Einarbeitung der Wirkstoffe.

Das Einbringen der Pellets in das Polymermaterial ist ein industrieller Prozess, bei dem die Pellets mechanisch in den geschlossenen und hermetischen Raum des Extruder Zylinders befördert werden. Die Beutel werden mit einer Schere oder einem Messer geöffnet und ein Saugrohr wird in den Beutel eingeführt (ohne dass der Bediener die Pellets berührt). Dieses Rohr geht direkt zum Trichter und es gibt eine Anzeige, um den Durchfluss zu stoppen, wenn der Trichter ausreichend gefüllt ist. In einigen Produktionsbetrieben heben die Bediener einfach den offenen Beutel über den Trichter und geben den Inhalt in den Trichter ab, ohne die Pellets zu berühren.

Daher ist kein direkter Kontakt mit den Pellets erforderlich und die Exposition kann als vernachlässigbar angesehen werden.

Die Form der Pellets selbst ist so ausgelegt, dass sie in den Kunststoffpellets, denen sie zugesetzt werden, homogen dispergiert werden können. Eine feine und homogene Dispersion in der endgültigen makromolekularen Matrix ist in der Tat von größter Bedeutung. Die Masterbatch-Produkte basieren derzeit nur auf LDPE-Polymeren, die speziell für die Einarbeitung in Polyolefinprodukte vorgesehen sind.

**Anwendungsmenge(n) und -häufigkeit**

3 - -  
Masterbatches werden während des Herstellungsprozesses der Folie kontinuierlich hinzugefügt

**Anwenderkategorie(n)**

berufsmäßiger Verwender

**Verpackungsgrößen und Verpackungsmaterial**

25 kg LDPE-Beutel

**4.1.1 Anwendungsspezifische Anweisungen für die Verwendung**

Bitte beachten Sie die allgemeinen Gebrauchsanweisungen

**4.1.2 Anwendungsspezifische Risikominderungsmaßnahmen**

unzutreffend

#### **4.1.3 Anwendungsspezifische Besonderheiten möglicher unerwünschter unmittelbarer oder mittelbarer Nebenwirkungen, Anweisungen für Erste Hilfe sowie Notfallmaßnahmen zum Schutz der Umwelt**

unzutreffend

#### **4.1.4 Anwendungsspezifische Hinweise für die sichere Beseitigung des Produkts und seiner Verpackung**

unzutreffend

#### **4.1.5 Anwendungsspezifische Lagerbedingungen und Haltbarkeit des Biozidprodukts unter normalen Lagerungsbedingungen**

unzutreffend

### **5. Anweisungen für die Verwendung**

#### **5.1. Anwendungsbestimmungen**

Geben Sie die Kunststoffpellets über eine Extrusionsdosiervorrichtung zum Kunststoffmaterial, um eine feine und homogene Dispersion in der endgültigen makromolekularen Matrix zu erhalten. Die Dosierung des Masterbatches in die Endmischung ist 3%. Die Form der Pellets selbst ist so ausgelegt, dass sie in der Masse der Rohmaterialpellets, denen sie zugesetzt werden, homogen verteilt werden können. Die Masterbatch-Produkte basieren auf LDPE-Polymeren, die speziell für die Verwendung in Polyolefinen vorgesehen sind.

Die Abfallerzeugung sollte nach Möglichkeit vermieden oder minimiert werden

#### **5.2. Risikominderungsmaßnahmen**

Keine spezifischen Gefahren identifiziert; Die Wirkstoffe sind nicht leicht verfügbar, da sie in der Polymermatrix gebunden sind. Es sind keine besonderen Maßnahmen erforderlich.

#### **5.3. Besonderheiten möglicher unerwünschter unmittelbarer oder mittelbarer Nebenwirkungen, Anweisungen für Erste Hilfe sowie Notfallmaßnahmen zum Schutz der Umwelt**

**Keine spezifischen Gefahren identifiziert; Es gelten allgemeine Verfahren.**

*Augenkontakt:* Augen sofort mit reichlich Wasser spülen und gelegentlich die oberen und unteren Augenlider anheben. Überprüfen Sie, ob Kontaktlinsen vorhanden sind, und entfernen Sie sie. Bei Reizung einen Arzt aufsuchen.

*Einatmen:* Die betroffene Person an die frische Luft bringen und in einer Position ruhigstellen, die das Atmen erleichtert. Bei Auftreten von Symptomen einen Arzt aufsuchen.

*Hautkontakt:* Kontaminierte Haut mit viel Wasser abspülen. Kontaminierte Kleidung und Schuhe ausziehen. Bei Auftreten von Symptomen einen Arzt aufsuchen.

*Verschlucken:* Mund mit Wasser ausspülen. Die betroffene Person an die frische Luft bringen und in einer Position ruhigstellen, die das Atmen erleichtert. Wenn Material verschluckt wurde und die betroffene Person bei Bewusstsein ist, geben Sie kleine Mengen Wasser zu trinken. Kein Erbrechen herbeiführen, es sei denn, das medizinische Personal weist dies an. Bei Auftreten von Symptomen einen Arzt aufsuchen.

#### **5.4. Hinweise für die sichere Beseitigung des Produkts und seiner Verpackung**

Die Entsorgung dieses Produkts, der Lösungen und aller Nebenprodukte muss jederzeit den Anforderungen des Umweltschutz- und Abfallgesetzes sowie den Anforderungen der regionalen Gesetzen und Behörden entsprechen. Entsorgen Sie überschüssige und nicht recycelbare Produkte über ein zugelassenes Entsorgungsunternehmen. Abfälle sollten nicht unbehandelt in den Abwasserkanal entsorgt werden, es sei denn, sie entsprechen den Anforderungen aller zuständigen Behörden.

#### **5.5. Lagerbedingungen und Haltbarkeit des Biozidprodukts unter normalen Lagerungsbedingungen**

Entsprechend den örtlichen Vorschriften lagern. In der Originalverpackung aufbewahren und vor direkter Sonneneinstrahlung geschützt an einem trockenen, kühlen und gut belüfteten Ort aufbewahren. Von unverträglichen Materialien sowie Nahrungsmitteln und Getränken fernhalten. Beutel bis zur Verwendung fest verschlossen und versiegelt aufbewahren. Geöffnete Säcke müssen sorgfältig wieder verschlossen und aufrecht gehalten werden, um ein Auslaufen zu verhindern. Nicht in unbeschrifteten Säcken aufbewahren. Verwenden Sie einen geeigneten Behälter, um eine Kontamination der Umwelt zu vermeiden. Haltbarkeit: 2 Jahre.

#### **6. Sonstige Informationen**