

# Sammanfattning av produkttegenskaper för en biocidprodukt

**Produktnamn:** 9028 PE ANTIRAT MASTERBATCH

**Produkttyp(er):** PT 19 - Avskräckande och tilldragande medel

**Godkännandenummer:** EU-0015777-0002

**Referensnummer för post i  
registret för biocidprodukter  
(R4BP 3):** SE-0019513-0000

## Innehållsförteckning

Administrativa uppgifter	1
1.1. Produktens handelsnamn	1
1.2. Innehavare av produktgodkännande	1
1.3. Tillverkare av biocidprodukter	1
1.4. Tillverkare av det verksamma ämnet	1
2. Produktens sammansättning och formulering	2
2.1. Kvalitativ och kvantitativ information om sammansättningen för biocidprodukten	2
2.2. Typ av formulering	2
3. Faro- och skyddsangivelser	2
4. Godkänd användning	3
5. Allmänna villkor för användning	4
5.1. Bruksanvisning	4
5.2. Riskbegränsande åtgärder	5
5.3. En beskrivning av sannolika direkta eller indirekta skadliga effekter, instruktioner för första hjälpen och nödåtgärder för att skydda miljön	5
5.4. Instruktioner för ett säkert bortskaffande av produkten och dess förpackning	5
5.5. Lagringsförhållanden och hållbarhetstid för produkten vid normala lagringsförhållanden	5
6. Övrig information	6

## Administrativa uppgifter

### 1.1. Produktens handelsnamn

9028 PE ANTIRAT MASTERBATCH
-----------------------------

### 1.2. Innehavare av produktgodkännande

<b>Namn och adress till innehavaren av produktgodkännandet</b>	Namn	Avient Luxembourg S.a.r.l.
	Adress	Route de Bastogne, 19 L-9638 Pommerloch Luxembourg
<b>Godkännandenummer</b>	EU-0015777-0002	
<b>Referensnummer för post i registret för biocidprodukter (R4BP 3)</b>	SE-0019513-0000	
<b>Datum för godkännande</b>	01/11/2018	
<b>Utgångsdatum för godkännande</b>	30/05/2028	

### 1.3. Tillverkare av biocidprodukter

<b>Tillverkarens namn</b>	C Tech Corporation
<b>Tillverkarens adress</b>	5-b, Himgiri, 1277 Hatiskar Marg, Prabhadevi, 400025 Mumbai Indien
<b>Tillverkningsställe(n)</b>	Unit No.162, Plot No.259 Surat Special Economic Zone Surat SEZ, Sachin, 394230 Gujarat Indien

### 1.4. Tillverkare av det verksamma ämnet

<b>Verksamt ämne</b>	1429 - Lavendelolja
<b>Tillverkarens namn</b>	Ishanee Chemical Private Limited
<b>Tillverkarens adress</b>	No.1 New Anand Bhawan Shivaji Park Road No.4 400028 Dadar Indien
<b>Tillverkningsställe(n)</b>	se ovan se ovan se ovan Indien
<b>Verksamt ämne</b>	1430 - Pepparmyntsolja
<b>Tillverkarens namn</b>	Ishanee Chemical Private Limited
<b>Tillverkarens adress</b>	No.1 New Anand Bhawan Shivaji Park Road No.4 400028 Dadar Indien
<b>Tillverkningsställe(n)</b>	se ovan se ovan se ovan Indien

## 2. Produktens sammansättning och formulering

### 2.1. Kvalitativ och kvantitativ information om sammansättningen för biocidprodukten

Trivialnamn	IUPAC-namn	Funktion	CAS-nummer	EG-nummer	Innehåll (%)
Lavendelolja		Verksamt ämne	8000-28-0		3,6
Pepparmyntsolja		Verksamt ämne	8006-90-4		4,5

### 2.2. Typ av formulering

XX
----

## 3. Faro- och skyddsangivelser

<b>Faroangivelse</b>	
----------------------	--

Skyddsangivelse

--

## 4. Godkänd användning

### 4.1 Bruksanvisning

#### Användning 1 - masterbatcher för avskräckande av råttor

<b>Produkttyp</b>	PT 19 - Avskräckande och tilldragande medel
<b>En exakt beskrivning av den godkända användningen, om det är relevant</b>	Avskräckande medel mot råttor
<b>Målorganism(er) (inklusive utvecklingsstadium)</b>	Vetenskapligt namn: Rattus sp Svenskt namn: Råttor Utvecklingsstadium: Juvenila  Veterenskapligt namn: Rattus sp Svenskt namn: Råttor Utvecklingsstadium: Adulta (insekter, däggdjur (ex. gnagare))
<b>Användningsområde</b>	Inomhus  Masterbatcher med avskräckande egenskaper för användning på höljen för plastkablar och ledningar i syfte att skydda de behandlade produkterna mot gnagskador från råttor genom att avskräcka dem. Med skydd avses att skydda mot sådana skador från råttor som potentiellt kan påverka kabelns operativa förmåga.
<b>Appliceringsmetod</b>	Metod: Slutet system Detaljerad beskrivning: Masterbatchens pellets används i plastmaterial via en extruderande doseringsenhet för att få en jämn och homogen spridning i den slutliga makromolekylära matrisen. Temperaturen under extruderingsprocessen varierar mellan cirka 150 °C till 200 °C för flexibla PVC-föreningar och cirka 160 °C till 250 °C för PE-föreningar. Uppvärmningen varar i ungefär 3 till 5 minuter. Så snart den smälta plasten applicerats via extruderns krysspårsdel på kabelkärnan flyttas den extruderade plasten och kabeln till ett kyltråg och kyls omedelbart ned i vatten. Det begränsade temperaturområdet kombinerat med mycket kort exponeringstid säkerställer en inblandning av de aktiva substanserna utan degradering. Inblandningen av pellets i polymermaterial är en industriell process under vilken pelletsen överförs mekaniskt till extrudertrummans slutna och hermetiska utrymme. Därför krävs ingen direktkontakt med pelletsen och exponeringen kan anses försumbar.
<b>Appliceringshastighet och frekvens</b>	Dosering: Masterbatchens koncentration i den slutliga blandningen ligger i intervallet 3–4 %. Spädning (%): - Antal appliceringar och tidpunkten för dessa: Endast en applicering
<b>Användarkategori(er)</b>	Industriell  Polyetylenpåsar (LDPE) – 25 kg

#### 4.1.1 Bruksanvisning specifik för denna användning

Se allmänna villkor för användning

#### 4.1.2 Användningsspecifika riskbegränsande åtgärder

Se allmänna villkor för användning

#### 4.1.3 Om specifikt för denna användning, en redogörelse för sannolika direkta eller indirekta skadliga effekter, anvisningar för första hjälpen samt nödåtgärder för att skydda miljön

Se allmänna villkor för användning

#### 4.1.4 Instruktioner för säkert bortskaffande av produkten och dess förpackning som är specifika för denna användning

Se allmänna villkor för användning

#### 4.1.5 Om specifikt för denna användning, lagringsförhållanden och hållbarhetstid för produkten vid normala lagringsförhållanden

Se allmänna villkor för användning

## 5. Allmänna villkor för användning

### 5.1. Bruksanvisning

Tillför plastpellets till plastmaterialet genom en extruderande doseringsenhet för att få en jämn och homogen spridning i den slutliga makromolekylära matrisen. Dosering av masterbatchen i den slutliga bladningen ligger i intervallet 3–4 %.

Själva pelletsen är utformad för att möjliggöra homogen spridning i plastpelletsen som de kommer att blandas med.

Masterbatch-produkterna är för närvarande endast baserade på EVA- eller LDPE-polymerer. EVA-baserade masterbatchar kan användas i de flesta matriser, och LDPE specifikt i polyolefiner. De masterbatchar som är baserade på etylenvinylacetat eller polyeten som plastmatris för masterbatchen kan därför användas i alla vanliga använda material för kabelhöljen. Genereringen av avfall bör undvikas eller minimeras när så är möjligt.

## 5.2. Riskbegränsande åtgärder

Inga specifika faror har identifierats. Kemikalierna är inte tillgängliga eftersom de är bundna inom polymermatrisen. Inga särskilda åtgärder krävs

## 5.3. En beskrivning av sannolika direkta eller indirekta skadliga effekter, instruktioner för första hjälpen och nödåtgärder för att skydda miljön

Inga specifika faror har identifierats; tillämpa allmänna förfaranden.

Ögonkontakt: Skölj ögonen omedelbart med rikliga mängder vatten. Lyft och skölj även de övre och nedre ögonlocken. Avlägsna eventuella kontaktlinser. Uppsök läkarvård om irritation uppstår.

Inandning: Flytta personen till ett område med frisk luft och se till att personen vilar i en ställning som underlättar andningen. Uppsök läkarvård om symptom uppstår.

Hudkontakt: Skölj kontaminerad hud med rikliga mängder vatten. Avlägsna kontaminerade kläder och skor. Uppsök läkarvård om symptom uppstår.

Förtäring: Skölj munnen med vatten. Flytta personen till ett område med frisk luft och se till att personen vilar i en ställning som underlättar andningen. Om materialet har svalts och den drabbade personen är vid medvetande, ge personen små mängder vatten att dricka. Framkalla inte kräkning såvida inte medicinsk personal uppmanar till detta. Uppsök läkarvård om symptom uppstår.

## 5.4. Instruktioner för ett säkert bortskaffande av produkten och dess förpackning

Bortskaffande av denna produkt, lösningar och biprodukter ska alltid överensstämja med kraven på miljöskydd och avfallslagstiftningen samt eventuella regionala och lokala myndighetskrav. Bortskaffa överskott och icke-återvinningsbara produkter via ett licensierat avfallshanteringsföretag. Avfall ska inte obehandlat släppas ut till avlopp, såvida det inte helt överensstämmer kraven som ställs av alla behöriga myndigheter.

## 5.5. Lagringsförhållanden och hållbarhetstid för produkten vid normala lagringsförhållanden

Förvara i enlighet med lokala föreskrifter. Förvaras i originalförpackning, skyddad från direkt solljus på en torr, sval och välventilerad plats, åtskild från inkompatibla material samt mat och dryck. Håll förpackningen tätt försluten tills den är redo för användning. Förpackningar som har öppnats måste återförslutas väl och förvaras upprätt för att förhindra läckage. Förvara inte i omärkta förpackningar. Använd lämplig inneslutning för att undvika miljöförorening.

Hållbarhet: 2 år

## 6. Övrig information