

Poradnik na temat wymagań informacyjnych i oceny bezpieczeństwa chemicznego

Rozdział R.12: Opis zastosowań

Wersja 3.0
Grudzień 2015 r.



INFORMACJA PRAWNA

Celem niniejszego dokumentu jest wsparcie użytkowników w wypełnianiu przez nich obowiązków wynikających z rozporządzenia REACH. Użytkownicy powinni jednak pamiętać, że jedyną wiarygodną podstawą prawną jest tekst rozporządzenia REACH i że informacje zawarte w niniejszym dokumencie nie stanowią porady prawnej. Użytkownik ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie tych informacji. Europejska Agencja Chemikaliów nie ponosi żadnej odpowiedzialności w związku z ewentualnym wykorzystaniem informacji zawartych w niniejszym dokumencie.

**Poradnik na temat wymagań informacyjnych i oceny bezpieczeństwa chemicznego
Rozdział R.12: Opis zastosowań**

Nr referencyjny: ED-02-15-966-PL-N
ISBN: 978-92-9247-688-5
Data publikacji: Grudzień 2015 r.
Język: PL

© Europejska Agencja Chemikaliów, 2015

Wszelkie pytania lub uwagi dotyczące niniejszego dokumentu należy kierować (podając numer referencyjny dokumentu, datę wydania, rozdział i/lub stronę dokumentu, do którego odnosi się uwaga), korzystając z formularza informacji zwrotnej na temat wytycznych. Formularz wniosku o udzielenie informacji znajduje się na stronie internetowej z poradnikami ECHA, a bezpośredni dostęp do niego można uzyskać pod następującym adresem:

<https://comments.echa.europa.eu/comments cms/FeedbackGuidance.aspx>

Klauzula o wyłączeniu odpowiedzialności: Jest to tłumaczenie robocze dokumentu oryginalnie opublikowanego w języku angielskim. Oryginał dokumentu jest dostępny na stronie internetowej ECHA.

Europejska Agencja Chemikaliów

Adres do korespondencji: P.O. Box 400, FI-00121 Helsinki, Finlandia
Adres siedziby: Annankatu 18, Helsinki, Finlandia

Wstęp

Niniejszy dokument opisuje wymagania informacyjne na podstawie rozporządzenia REACH dotyczące właściwości substancji, narażenia, stosowania i środków kontroli ryzyka, oraz oceny bezpieczeństwa chemicznego. Dokument ten należy do serii poradników mających służyć pomocą wszystkim zainteresowanym podmiotom w przygotowywaniu się do wypełniania obowiązków wynikających z rozporządzenia REACH. Poradniki zawierają szczegółowe wytyczne dotyczące wielu kluczowych procesów wymaganych w systemie REACH, a także określonych metod technicznych lub naukowych, które muszą być stosowane przez podmioty przemysłowe lub właściwe organy na podstawie rozporządzenia REACH.

Oryginalne wersje dokumentów zawierających wytyczne zostały opracowane i omówione w ramach projektów wdrożeniowych REACH (ang. REACH Implementation Projects – RIP) organizowanych przez służby Komisji Europejskiej przy udziale zainteresowanych stron, tj. państw członkowskich, przedstawicieli przemysłu i organizacji pozarządowych (NGO). Po zatwierdzeniu przez właściwe władze państw członkowskich poradniki zostały przekazane Agencji do celów publikacji i dalszej obsługi. Wszelkie aktualizacje poradnika są przygotowywane przez ECHA i następnie poddawane procedurze konsultacyjnej z udziałem państw członkowskich, przedstawicieli przemysłu i organizacji pozarządowych. Szczegółowe informacje na temat procedury konsultacyjnej znajdują się w dokumencie:

http://echa.europa.eu/documents/10162/13559/mb_63_2013_consultation_procedure_for_guidance_revision_2_en.pdf

Poradnik jest dostępny na stronie internetowej Europejskiej Agencji Chemikaliów:

<http://echa.europa.eu/web/guest/guidance-documents/guidance-on-reach>

Niniejszy dokument odnosi się do rozporządzenia Parlamentu Europejskiego (WE) nr 1907/2008 z dnia 18 grudnia 2006 r. w sprawie REACH¹.

¹ Rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006 r. w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH), utworzenia Europejskiej Agencji Chemikaliów, zmieniające dyrektywę 1999/45/WE oraz uchylające rozporządzenie Rady (EWG) nr 793/93 i rozporządzenie Komisji (WE) nr 1488/94, jak również dyrektywę Rady 76/769/EWG i dyrektywy Komisji 91/155/EWG, 93/67/EWG, 93/105/WE i 2000/21/WE (Dz.U. L 396 z 30.12.2006, wersja sprostowana w Dz.U. L 136 z 29.5.2007, s. 3).

Historia dokumentu

Wersja	Zmiany	Data
Wersja 1	Wydanie pierwsze	Maj 2008 r.
Wersja 1.1	<ul style="list-style-type: none"> Do systemu numeracji PROC dołączono kategorie procesów (PROC) związanych z wykorzystaniem metali i innych minerałów Wprowadzono niewielką zmianę w sformułowaniu SU 10 Dodano kategorię „PC 39, produkty higieny osobistej” W SU 6 dodano miążgę i stworzono podpodział w kategorii „innych” czynności produkcyjnych lub usług (0-1 dla „innej działalności gospodarczej związanej z chemikaliami” i 0-2 dla „innej działalności gospodarczej niezwiązanej z chemikaliami”) W systemie numerowania kategorii wyborów wprowadzono technicznie usprawnienia Wszystkie pozycje typu „inny” zostały przeniesione z ostatniego na pierwsze miejsce na liście wyboru 	lipiec 2008 r.
Wersja 1.2	<ul style="list-style-type: none"> Korekta numerowania PROC 22 w załączniku R.12-3. Przeniesienie nieprawidłowo umiejscowionego „aparaty fotograficzne i kamery wideo” z AC 9 do AC 3-4 w załączniku R.12-4. Dostosowanie systemu numerowania w załączniku R.12-4 do struktury kategorii. 	Pierwsza opublikowana wersja
Wersja 2	<ul style="list-style-type: none"> Zwiększenie przejrzystości i spójności wstępu pod kątem wykorzystania systemu deskryptorów. Uwidocznienie odniesień do art. 37 (DU dostarcza dostawcy informacje o zastosowaniu) i sekcji 3.5 IUCLID w sekcji R.12.1 Dodanie wyjaśnień i definicji w sekcji R.12.2 <ul style="list-style-type: none"> Doprecyzowanie terminologii w odniesieniu do „produktów chemicznych” (= substancji jako takich i w mieszaninach) i wyrobów Objęcie proszkowych/wulkanizowanych mieszanin kategoriami wyrobów, ponieważ mają określony kształt i powierzchnię. Uwzględnienie zaktualizowanych przykładów pracy z systemem deskryptorów: zob. sekcje R.12.4 i R.12.5. Dodanie nowej tabeli R.12.1 w celu lepszego przedstawienia zależności między opisem zastosowań a szacunkowym narażeniem rzędu 1. Dodanie krótkiego ustępu w sekcji 12.2.1 dotyczącego różnych podmiotów w trakcie cyklu życia substancji. Ujednoczenie struktury sekcji 12.3.1 do 12.3.5. Uwzględnienie trzech nowych podsekcji: definicja i zakres deskryptora; wskazówki dotyczące przypisywania odpowiedniej kategorii; powiązanie z oceną rzędu 1. Podział wykazu deskryptorów sektora zastosowań na dwa rodzaje informacji: główne grupy użytkowników w trakcie 	marzec 2010

	<p>cyklu życia substancji będące głównym deskrytorem (SU 3, 21, 22) oraz sektor zastosowania końcowego (wszystkie wpisy) jako deskryptor uzupełniający, zob. załącznik R.12-1.</p> <ul style="list-style-type: none">• Bardziej wyraźne rozróżnienie dwóch funkcji kategorii produktu chemicznego (PC) w sekcji R.12.3.2: (i) opisywanie sektorów, w których odbywa się formułacja mieszaniny, według typów mieszanin oraz (ii) typy produktów konsumenckich, które mogą zostać poddane ocenie przy użyciu opracowanego przez ECETOC narzędzia celowej oceny ryzyka dla konsumentów (zob. załącznik R.12-2.2).• Bardziej wyraźne rozróżnienie dwóch funkcji kategorii wyrobu (AC) w sekcji R.12.3.5: (i) typ wyrobu związany z okresem użytkowania i następującym po nim okresem odpadowania substancji (obchodzenie się z wyrobem przez pracowników i/lub konsumentów) oraz (ii) typy wyrobów konsumenckich, które mogą zostać ocenione przy użyciu TRA. (zob. załączniki R.12-5.1 i R.12-5.3).• Włączenie wykazu podkategorii produktów uwzględnionych w celowej ocenie ryzyka ECETOC (TRA) dla konsumentów, zob. załączniki R.12-2.2 i R.12-5.3; wyjaśnienie powiązania między opisem zastosowania a szacunkowymi poziomami narażenia rzędu 1 w sekcjach R.12.3.2. i R.12.3.5.• Usunięcie odniesienia do warunków przemysłowych lub zawodowych w przypadku większości kategorii procesów. Wybór może być dokonany na podstawie samego szacowania narażenia. Na poziomie opisu zastosowania SU 3 lub SU 22 wskazują, czy zastosowanie powinno mieć miejsce w warunkach przemysłowych czy nieprzemysłowych.• Włączenie do sekcji R.12.3.5 przykładów dotyczących przetwarzania wyrobów przez pracowników. Zmiana wykazu AC tak, aby zapewnić spójne powiązania z systemem TARIC. Usunięcie definitywnych podkategorii z wykazu AC, pozostawiając rejestrującemu i dalszym użytkownikom określenie stopnia szczegółowości, wymaganego przy opisywaniu etapu okresu użytkowania substancji. Poprzednie podkategorie zostały przekształcone w przykłady ilustrujące, jakie rodzaje wyrobów mogą zostać objęte szerokimi kategoriami.• Wprowadzenie kategorii uwalniania do środowiska (ERC) jako dodatkowego deskryptora (zob. sekcja R.12.3.4). Objasnienie roli wyznaczonej w tym kontekście dla SPERC.• Wprowadzenie nowej kategorii ERC 12 obejmującej przetwarzanie wyrobów przy zastosowaniu technik ściernych przez pracowników w obiektach przemysłowych. Rozszerzenie ERC 10b/11b na usuwanie substancji z powierzchni wyrobów.• Włączenie wykazu kategorii funkcji substancji (dla sekcji 1.2 eSDE i zgłaszania w IUCLID) do załącznika R.12-6. Cel tego wykazu jest wyjaśniony w krótkim ustępie w sekcji R.12.3.6.• Dodanie nowej sekcji R.12.5 wyjaśniającej, w jaki sposób system deskryptorów może wspierać: i) mapowanie zastosowań jako punkt wyjścia dla CSA, ii) opracowywanie tytułów scenariuszy narażenia oraz iii) zgłaszanie zidentyfikowanych zastosowań w sekcji 3.5 programu IUCLID.• Dopracowanie wykazów wyboru:<ul style="list-style-type: none">• Dodanie: i) badań naukowych oraz ii) elektryczności,	
--	--	--

	<p>pary, gazu, zaopatrzenia w wodę i oczyszczania ścieków do wykazu SU.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Przeniesienie wypełniaczy i kitów z PC 9 do PC 9b. • Przeniesienie farb do malowania palcami z PC 9 do PC 9c. • Objaśnienie, że PC14 odnosi się do substancji reagujących z powierzchniami metalowymi. • Usunięcie produktów do pielęgnacji samochodów (PC6), preparatów dla artystów (PC5) oraz produktów do traw i ogrodów (PC22), ponieważ w dużej mierze były one już ujęte w innych kategoriach. • Usunięcie PC10, ponieważ i tak była ona już objęta kategorią „Inne”. • Objaśnienie, że PC20 odnosi się do substancji pomocniczych stosowanych w przemyśle chemicznym. • Włączenie wybielaczy i innych substancji pomocniczych do PC 26 i PC 34. • Objęcie metali i innych minerałów w PROC 21 do PROC 25 oraz dostosowanie opisu. • Podział PROC 8 na PROC 8a i 8b. • Wprowadzenie PROC 26, 27a i 27b odnoszących się do procesów szczególnie istotnych dla przemysłu metalowego. • Usunięcie AC12 z wykazu AC, ponieważ była źródłem poważnych niespójności z kategoriami wyodrębnionymi w oparciu o materiały i problemów z kompatybilnością z systemem TARIC. <p>• Redakcyjne dostosowanie tekstu do wymienionych powyżej zmian.</p>	
Wersja 3.0	<ul style="list-style-type: none"> • Rozszerzenie zakresu poradnika do sformułowania "opis stosowania" (a nie tylko "system deskryptorów stosowania") i skorygowanie tytułu tak, aby to odzwierciedlał. • Wyjaśnienie roli informacji dotyczących stosowania w różnych procesach. • Wyjaśnienie niektórych pojęć/koncepcji/wymagań takich, jak: <ul style="list-style-type: none"> ○ Pojęcie czynności związanych ze stosowaniem / uczestnictwem ○ Zakres etapów cyklu życia, w tym rozróżnienie pomiędzy pojęciami przemysłowy/zawodowy ○ Obowiązek włączenia informacji dotyczących stosowania do dokumentacji rejestracyjnej • Wykaz deskryptorów stosowania: <ul style="list-style-type: none"> ○ Nowy deskryptor stosowania: Etap cyklu życia ○ zastąpienie głównych grup użytkowników SU3 (zastosowania przemysłowe), 21 (zastosowania konsumenckie), 22 (zastosowania specjalistyczne), 10 (formulacja) ○ Zmiana nazwy etapu cyklu życia "formulacja" na "formulacja lub wstępne pakowanie" w celu wyjaśnienia jego zakresu ○ Zmiana nazwy "zastosowania zawodowe" na "powszechne wykorzystanie przez robotników specjalistów", aby wyjaśnić fakt, że te zastosowania uważa się za powszechne z punktu widzenia środowiska. ○ Główne grupy użytkowników zostały usunięte z SU, ponieważ zostały objęte nowym 	Grudzień 2015 r.

	<p>deskryptorem stosowania "Etap cyklu życia"</p> <ul style="list-style-type: none">○ Usunięto PC19: półprodukt (objęty funkcją techniczną)○ Krótsze nazwy dla PC○ Nowa PC dla szczelinowania hydraulicznego○ Nowa PC dla elektrolitów do baterii○ Nazwy PROC i wyjaśnienia dostosowane w celu wyjaśnienia ich zakresu○ Nowa PROC dotycząca czyszczenia i konserwacji (PROC28)○ Wyjaśnienie stosowania ERC przez dostosowanie nazw i wyjaśnień○ Nowa ERC obejmująca stosowanie wyrobów w obiektach przemysłowych o niskim uwalnianiu○ Wzmocnienie koncepcji podkategorii AC wnoszących więcej szczegółowych informacji na temat wyrobów○ Adaptacja kategorii funkcji technicznych i kategorii wyrobów w celu dostosowania do procesu OECD dla zharmonizowanych globalnie kategorii <ul style="list-style-type: none">• Dołączenie nowych dodatków (Dodatek R.12-5) w celu wyjaśnienia, jak zarządzać zmianami wprowadzonymi przez tę aktualizację poradnika.	
--	---	--

Konwencja cytowania rozporządzenia REACH

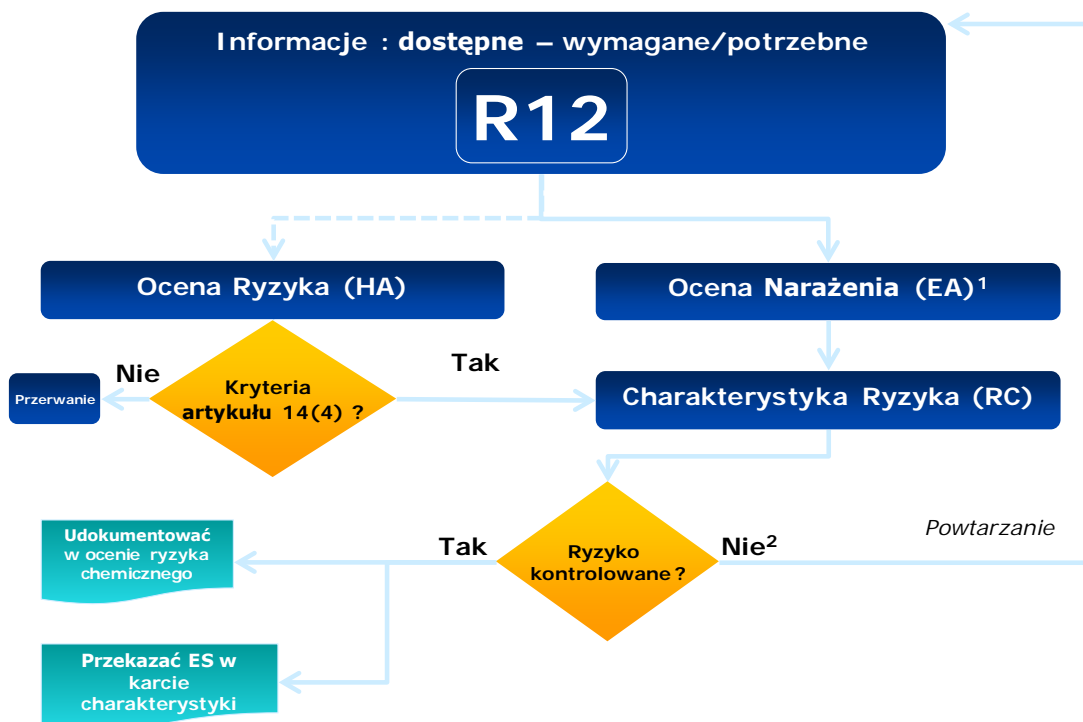
W przypadku dosłownego cytowania rozporządzenia REACH cytaty oznaczone są kursywą w cudzysłowie.

Lista stosowanych terminów i skrótów

patrz rozdział R.20

Lokalizacja

Poniższa rycina przedstawia umiejscowienie rozdziału R.12 w poradniku.



¹ Ocena według załącznika I REACH jest wymagana jedynie, jeśli substancja spełnia kryteria dla dowolnej klasy szkodliwości z artykułu 14(4), z zastosowaniem uchylecia na podstawie kategorii lub właściwości lub narażenia (załącznik XI)

² Jest również możliwe, że wynik oceny wyszczególni zastosowanie, jako odradzane (do umieszczenia w karcie charakterystyki)

Spis treści

R.12.1. WPROWADZENIE	12
R.12.1.1. Cel niniejszego poradnika	12
R.12.1.2. Kto powinien przeczytać ten poradnik?.....	12
R.12.2. OPIS ZASTOSOWAŃ JAKO WYMÓG PRAWNY	13
R.12.3. ROLA OPISU ZASTOSOWAŃ W RÓŻNYCH PROCESACH	14
R.12.3.1. Opis zastosowań jako część dokumentacji rejestracyjnej oraz jako podstawa do oceny narażenia.....	15
R.12.3.2. Opis zastosowań dla komunikacji dotyczącej bezpiecznego stosowania w kolejnych ogniwach łańcucha dostaw	16
R.12.3.3. Opis zastosowań, jako podstawa do podejmowania decyzji przez władze	16
R.12.3.4. Opisy zastosowań do rozpowszechniania informacji dla ogółu społeczeństwa na temat stosowania chemikaliów.....	17
R.12.3.5. Ogólny przepływ informacji.....	18
R.12.4. OPISYWANIE ZASTOSOWAŃ	18
R.12.4.1. Kluczowe elementy opisujące stosowanie	18
R.12.4.2. Krótkie wyjaśnienie na temat każdego elementu informacji opisującego zastosowanie	20
R.12.4.3. Dodatkowe informacje na temat zastosowań.....	27
R.12.4.4. Przykłady	30
ZAŁĄCZNIK R.12.1. WYJAŚNIENIE TERMINÓW I POJĘĆ	32
Zastosowania, zidentyfikowane zastosowania i scenariusze narażenia	32
Nazwa zastosowania, tytuł ES, ustrukturyzowany krótki tytuł i dalszy opis zastosowania	34
Zastosowania odradzane	37
Zastosowanie powszechne i o szerokim zasięgu.....	38
ZAŁĄCZNIK R.12.2. CZYNNIKI POWSTANIA PODZIAŁU NA ZASTOSOWANIA I NA DZIAŁANIA CZĄSTKOWE	40
Podział na zastosowania	40
Identyfikacja działań przyczyniających się do zastosowania	40
ZAŁĄCZNIK R.12.3. ROZRÓŻNIENIE ZASTOSOWAŃ W OBIEKTACH PRZEMYSŁOWYCH I Powszechnych ZASTOSOWAŃ PRZEZ ZAWODOWYCH PRACOWNIKÓW	43
ZAŁĄCZNIK R.12.4. WYKAZ DESKRYPTORÓW ZASTOSOWANIA	47
Wykaz deskryptorów dla etapów cyklu życia (LCS)	47
Wykaz deskryptorów sektora zastosowań (SU).....	48
Wykaz deskryptorów kategorii produktu chemicznego (PC)	50
Wykaz deskryptorów kategorii procesów (PROC)	54
Wykaz deskryptorów dla kategorii uwalniania do środowiska (ERC).....	61
Wykaz deskryptorów dla kategorii wyrobów (AC).....	75
Wykaz deskryptorów pod względem funkcji technicznych (TF).....	81
ZAŁĄCZNIK R.12.5. SPOSÓB ZARZĄDZANIA ZMIANAMI	96
Wprowadzenie.....	96
Wymóg aktualizacji i okres dostosowania	96
Wyjaśnienie pojęć.....	97
Wprowadzenie etapu cyklu życia, jako nowego deskryptora i usunięcie głównych grup	

użytkowników (SU3/SU21/SU22) i SU10	97
Nowe nazwy deskryptorów zastosowań	99
Usunięto PC19: półprodukt (objęty funkcją techniczną)	99
Nowa PC dla szczelinowania hydraulicznego	100
Nazwy PROC i wyjaśnienia dostosowane w celu wyjaśnienia ich zakresu	100
Wyjaśnienie zastosowania kategorii ERC i dodanie nowej kategorii ERC obejmującej zastosowanie wyrobów w obiektach przemysłowych o niskim poziomie uwalniania	100
Wzmocnienie koncepcji podkategorii AC wnoszących więcej szczegółowych informacji na temat wyrobów	100
Dostosowanie kategorii funkcji technicznych (TF) na podstawie wniosku US EPA dla zharmonizowanych kategorii OECD	101

Spis ilustracji

Rycina R.12- 1: Przegląd procesów, w których odgrywają rolę informacje na temat zastosowań ..	18
Rycina R.12- 2: Ilustracja koncepcji cyklu życia	21
Rycina R.12- 3: Ilustracja koncepcji zastosowania/działania cząstkowego i scenariusza narażenia/scenariusza cząstkowego	26
Rycina R.12- 4: Ogólny przegląd i drzewo decyzyjne dla przypisania kategorii ERC dla etapów cyklu życia „wytwarzanie” i „formulacja i przepakowanie”	71
Rycina R.12- 5: Drzewo decyzyjne dla przypisania kategorii ERC dla etapu cyklu życia „zastosowanie w obiekcie przemysłowym”	72
Rycina R.12- 6: Drzewo decyzyjne dla przypisania kategorii ERC dla etapów cyklu życia „powszechne zastosowanie przez zawodowych pracowników” i „zastosowanie przez konsumentów”	73
Rycina R.12- 7: Drzewo decyzyjne dla przypisania kategorii ERC dla etapu cyklu życia „Okres użytkowania”	74

Spis tabel

Tabela R.12- 1: Przegląd kategorii deskryptorów dla zastosowań istotnych dla każdego kluczowego elementu opisującego zastosowanie	19
Tabela R.12- 2: Przykład opisu zastosowania	30
Tabela R.12- 3: Przykład opisu zastosowania przy użyciu standardowych zwrotów	31
Tabela R.12- 4: Nazwa zastosowania, tytuł ES, ustrukturyzowany krótki tytuł i dalszy opis zastosowania	34
Tabela R.12- 5: Ilustracja różnych scenariuszy prowadzących do wniosków na temat charakteru szerokiego zasięgu zastosowań	38
Tabela R.12- 6: Cechy pomagające w rozróżnieniu pomiędzy obiektami przemysłowymi i zawodowymi działaniami poza obiektami przemysłowymi oraz związek z etapami cyklu życia	43
Tabela R.12- 7: Ilustracja LCS a systemy zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy	46
Tabela R.12- 8: Wykaz deskryptorów dla etapów cyklu życia	47
Tabela R.12- 9: Wykaz deskryptorów sektora zastosowań (SU)	48
Tabela R.12- 10: Wykaz deskryptorów kategorii produktu chemicznego (PC)	50
Tabela R.12- 11: Wykaz deskryptorów kategorii procesów (PROC)	54
Tabela R.12- 12: Przegląd kategorii uwalniania do środowiska (ERC) dostępnych dla każdego etapu cyklu życia	63
Tabela R.12- 13: Wykaz deskryptorów dla kategorii uwalniania do środowiska (ERC)	64

Tabela R.12- 14: Wykaz deskryptorów dla kategorii wyrobów (AC)	75
Tabela R.12- 15: Wykaz deskryptorów dla funkcji technicznych (TF)	81
Tabela R.12- 16: Porady w zakresie przypisania LCS w oparciu o aktualne informacje	98

R.12.1. Wprowadzenie

R.12.1.1. Cel niniejszego poradnika

Celem niniejszego poradnika jest wyjaśnienie roli informacji dotyczącej stosowania dla różnych procesów REACH, wyjaśnienie związanych z tym wymogów prawnych oraz określenie zasad opisywania zastosowań substancji chemicznych.

Zgodnie z REACH każdy producent i importer substancji musi zapewnić krótki ogólny opis zidentyfikowanych zastosowań w dokumentacji rejestracyjnej. Stosowanie w tym kontekście oznacza każde wykorzystanie substancji jako takich lub w mieszaninie². Obejmuje to na przykład: formulację mieszanin lub wytwarzanie wyrobu³. Niniejszy poradnik wyjaśnia, czego wymaga krótki ogólny opis zidentyfikowanych zastosowań⁴ w celu zapewnienia jego dopasowania do celu.

Opis zastosowań jest kluczowym warunkiem dla oceny bezpieczeństwa rejestrującego (tam, gdzie jest wymagane) oraz dalszego przekazania warunków bezpiecznego stosowania kolejnym ogniwom łańcucha dostaw. Opis zidentyfikowanych zastosowań ma także umożliwić organom władzy zrozumienie, co dzieje się praktycznie z substancją na rynku. Ułatwia to świadome decyzje dotyczące priorytetu substancji w celu dokonywania dalszej kontroli i działania(ń) regulacyjnego(ych) przez władze. Ponadto niektóre informacje dotyczące stosowania z dokumentacji rejestracyjnej są rozpowszechniane za pośrednictwem strony internetowej ECHA dla ogółu społeczeństwa. Umożliwia to umieszczanie ogólnodostępnych wskazówek na produktach lub wyrobach, w których dana substancja może być obecna, a także w procesach i sektorach, które wykorzystują daną substancję. Wreszcie opis zastosowań odgrywa również ważną rolę dla dalszych użytkowników, w szczególności w zakresie weryfikacji, czy ich zastosowania zostały uwzględnione w przekazanych im scenariuszach narażenia.

Dlatego dla wszystkich podmiotów REACH (rejestrujących i dalszych użytkowników, organów władzy i ogółu społeczeństwa) ważne jest, aby mieć wspólne stanowisko na temat tego, czym jest opis zastosowań w dokumentacji rejestracyjnej i co powinien zawierać, aby jak najlepiej służyć swoim celom.

R.12.1.2. Kto powinien przeczytać ten poradnik?

Głównym celem poradnika jest opis zastosowań w kontekście rejestracji REACH, choć rola opisu zastosowań w innych procesach REACH, takich jak rozpowszechnianie, jest również uwzględniona w niniejszym dokumencie. Opis zastosowań w kontekście wniosku o wydanie zezwolenia jest uwzględniony w dokumencie ECHA „Jak opracować opis zastosowań w kontekście udzielania zezwoleń” dostępnym na stronie internetowej <http://echa.europa.eu/web/guest/applying-dla-autoryzacji>.

Niniejszy poradnik dotyczy rejestrujących i dalszych użytkowników, ponieważ obie grupy podmiotów muszą komunikować się ze sobą, aby osiągnąć wnikliwy opis zastosowań w dokumentacji rejestracyjnej oraz rozszerzonych kartach charakterystyki. Dalsi użytkownicy

² Artykuł 3 ust. 24 tekstu prawnego REACH zawiera definicję stosowania: „Stosowanie: oznacza każdy rodzaj przetwarzania, przygotowywania preparatów, zużywania, magazynowania, przechowywania, obróbki, umieszczania w pojemnikach, przenoszenia z jednego pojemnika do innego, mieszania, produkcji wyrobu i każde inne wykorzystanie”.

³ Zgodnie z art. 3 ust. 3 rozporządzenia REACH „wyrób: oznacza przedmiot, który podczas produkcji otrzymuje określony kształt, powierzchnię, lub konstrukcję, co decyduje o jego funkcji w stopniu większym niż jego skład chemiczny”.

⁴ Określone pola są podane w formacie IUCLID, zwłaszcza w sekcji 3 na temat informacji dotyczących użytkownika.

mogą także wykorzystać zasady tego poradnika w kontekście sprawozdania dalszego użytkownika, zgodnie z artykułem 38 REACH.

Władze również wykorzystują informacje na temat zastosowań z rejestracji (np. ocenę substancji). W związku z tym, mogą one również skorzystać z przeczytania tego poradnika.

R.12.2. Opis zastosowań jako wymóg prawny

Zgodnie z rozporządzeniem REACH, rejestrujący są zobowiązani do zapewnienia „*krótkiego ogólnego opisu zidentyfikowanego(ych) zastosowania(ań)*” w dokumentacji technicznej dla wszystkich substancji, dla których wymagana jest rejestracja (art. 10 ust. a lit. iii) oraz załącznik VI pkt 3.5 REACH).

Wymóg ten dotyczy normalnej rejestracji (artykuł 6), rejestracji półproduktów w ściśle kontrolowanych warunkach (art. 17 ust. 2 lit. e lub art. 18 ust. 2 lit. e) lub rejestracji substancji w wyrobach (art. 7 ust. 1 lub 5). Nie zależy on od tego, czy należy wykonać ocenę bezpieczeństwa chemicznego ani od objętości stosowania, w której substancja jest dostarczana. Dotyczy on wszystkich rodzajów substancji (sklasyfikowanych/nieklasyfikowanych) i wszystkich wielkości obrotu (w tym 1-10 t/r.).

Należy zauważyć, że w przypadku gdy substancje zostały wcześniej zgłoszone w ramach 67/548/EWG oraz w przypadku, gdy wielkość obrotu i zastosowania pozostały takie same jak zgłoszono, firma nie jest wyraźnie zobowiązana do zgodności z załącznikiem VI REACH, ale dołączenie opisów zastosowań jest wysoce zalecane.

W przypadku, gdy rejestrujący są zobowiązani do przeprowadzenia oceny narażenia w kontekście Oceny Bezpieczeństwa Chemicznego (CSA), wymagana jest spójność pomiędzy krótkim opisem zastosowań w dokumentacji technicznej i scenariuszami narażenia (ES) w CSR (patrz sekcja 5.1.1 załącznika I do REACH). Wiele elementów do opisu zastosowań zdefiniowano w IUCLID, aby wspierać ten wymóg spójności. Ocena narażenia powinna dotyczyć wszystkich zastosowań substancji (jako takiej, w mieszaninie) i kolejnych etapów cyklu życia (okres użytkowania wyrobu i etap odpadowania). Dla każdego zgłoszonego zastosowania należy wykazać bezpieczne stosowanie.

Opis zastosowań, jak podano w dokumentacji rejestracyjnej powinien zatem zapewnić odpowiedni poziom informacji, aby umożliwić zrozumienie, co dzieje się z substancją, w szczególności w celu ułatwienia wnikliwej oceny ekspozycji dla zastosowań. Opis zastosowań obejmuje zatem dowolne zastosowanie substancji jako takich oraz w mieszaninach i każdy kolejny okres użytkowania⁵ wynikający ze stosowania. Chociaż wytwarzanie nie jest stosowaniem, powinno być również opisane. Etap odpadowania nie jest częścią opisu zastosowań.

Zgłaszanie zastosowań odgrywa także rolę w przypadku substancji, w przypadku których nie istnieje obowiązek oceny narażenia. Istnieje obowiązek rejestracji substancji produkowanych/importowanych w ilości 1-10 t/r., ale nie ma obowiązku wykonywania oceny narażenia. Substancji produkowanych/importowanych w ilości > 10 t/r., które nie spełniają kryteriów określonych w artykule 14 ust. 4 REACH⁶ również nie trzeba poddawać ocenie narażenia. Niemniej, w obu przypadkach, rejestrujący mają obowiązek dołączenia krótkiego ogólnego opisu zidentyfikowanego(ych) zastosowania(ń) w dokumentacji rejestracyjnej (załącznik VI 3.5). W tym celu, powinni oni postępować zgodnie z elementami opisanymi w niniejszym poradniku oraz wdrożonymi w IUCLID.

⁵ Okres użytkowania oznacza czas, w którym wyrób wykorzystywany lub stosowany.

⁶ Należy pamiętać, że w pozostałej części Poradnika, kryteria te będą określane za pomocą terminu „niebezpieczne”.

Rejestrujący powinni także wziąć pod uwagę, że zastosowanie ma obowiązek przedstawienia w dokumentacji technicznej „wszystkich informacji dostępnych rejestrującemu”. Na przykład, jeżeli rejestrujący jest w posiadaniu opisów zastosowań ze wspólnego przedłożenia.

W przypadku, gdy rejestrujący wykorzystuje informacje na temat zastosowań w celu dostosowania wymogów informacji na podstawie analizy narażenia/uwalniania lub w celu wyboru odpowiedniej drogi podawania zgodnie z kolumną 2 załącznika II-X REACH, informacje na temat zastosowań (a także odpowiednie informacje dotyczące narażenia) powinny być zgodne z uzasadnieniem dostosowania; na przykład w przypadku, gdy rejestrujący chce odstąpić od punktów końcowych dla zdrowia ludzkiego wyższego rzędu w ściśle kontrolowanych warunkach (załącznik XI 3.2 REACH, a dokładniej dla substancji wymienionych w artykułach załącznika XI 3.2(c)).

W przypadku, gdy luki informacyjne wpływają na zdolność do ustalenia, czy kryterium klasyfikacji jest spełnione, rejestrujący powinien podać szczegóły swojego opisu zastosowania do stopnia, który byłby właściwy dla substancji uznawanych za niebezpieczne.

W przypadku półproduktów tak, jak w przypadku innych substancji, opis zastosowania należy dostarczyć przy rejestracji. Informacje zawarte w dokumentacji rejestracyjnej na temat zastosowania, jako półprodukt takie, jak udział w wielkości obrotu dla tego zastosowania są szczególnie istotne dla władz, gdy substancje mają być wybrane i uzyskać priorytet dla dalszych działań regulacyjnych (np. włączenia do wykazu autoryzacji, ograniczenia itp.) oraz przy podejmowaniu decyzji dotyczącej najlepszej opcji zarządzania ryzykiem regulacyjnym.

Jeżeli rejestrujący nie poda informacji na temat zastosowań bez dostarczenia przekonującego uzasadnienia, może zostać poproszony o dostarczenie takich informacji w związku z kontrolą zgodności.

Należy zauważyć, że uczestnicy wspólnych rejestracji muszą podać krótki opis zastosowań i nie mogą po prostu odnosić się do dokumentacji wiodącego rejestrującego, nawet jeśli został złożony wspólny CSR. Zgodnie z artykułem 11, każdy rejestrujący osobno przedkłada informacje określone w artykule 10 ust. a lit. iii, czyli informacje na temat wytwarzania i zastosowania(ń) substancji. Dostarczone informacje powinny odzwierciedlać zastosowania rejestrującego i jego własny łańcuch dostaw.

R.12.3. Rola opisu zastosowań w różnych procesach

Opis zastosowań odgrywa ważną rolę dla wielu różnych podmiotów, w tym:

- Rejestrujących, którym stawia się wymóg przeprowadzania oceny bezpieczeństwa chemicznego. Rejestrujący, którzy są zobowiązani do przeprowadzenia oceny narażenia w kontekście Oceny Bezpieczeństwa Chemicznego (CSA) muszą podać wszystkie zidentyfikowane zastosowania substancji i zgłosić wyniki oceny bezpieczeństwa chemicznego, w swoim Raporcie Bezpieczeństwa Chemicznego (CSR).
- Dostawców niebezpiecznych substancji lub mieszanin, którzy mają dostarczyć odbiorcy karty charakterystyki substancji niebezpiecznej (SDS) zgodnie z artykułem 31. SDS musi zawierać informacje na temat zastosowania.
- Zobowiązania dalszych użytkowników (DU): Dalsi użytkownicy przekazują swoje zastosowanie dostawcom. Muszą też sprawdzić, czy ich stosowanie jest objęte scenariuszem narażenia, który otrzymali. W przypadku, gdy wykonują oni swój własny CSR, krótki opis zastosowań jest częścią informacji, którą należy zgłosić do ECHA.
- Zadania władz obejmują wybór i priorytetyzację substancji do dalszych działań regulacyjnych, np. oceny substancji, identyfikacji substancji wzbudzających szczególnie duże obawy (SVHC), ograniczenia itp. Testy przesiewowe i priorytetyzacja władzy

uwzględniają stosowanie substancji (np. szeroką charakterystykę stosowania substancji). Organy wykonawcze opierają się również na informacjach dotyczących stosowania w celu sprawdzenia realizacji scenariusza narażenia.

- Powszechny dostęp do informacji na temat stosowania chemikaliów: poufne informacje na temat zastosowań są rozpowszechniane.

Dlatego ważne jest, aby zrozumieć cel opisu zastosowań, aby lepiej zrozumieć niezbędne informacje, które są gromadzone i zgłaszane. Rola opisu zastosowań w różnych procesach jest szczegółowo opisana poniżej.

R.12.3.1. Opis zastosowań jako część dokumentacji rejestracyjnej oraz jako podstawa do oceny narażenia

Rejestrujący, którzy są zobowiązani do przeprowadzenia oceny narażenia w kontekście Oceny Bezpieczeństwa Chemicznego (CSA) muszą zgłosić wszystkie zastosowania substancji przez rejestrującego i jej łańcuch dostaw w UE (jako takiej, w mieszaninie lub w wyrobach), których są świadomi i podać wyniki oceny bezpieczeństwa chemicznego, w swoim Raporcie Bezpieczeństwa Chemicznego (CSR). Opis zastosowań odgrywa kluczową rolę w tym procesie, ponieważ jest podstawą dla zapewnienia wnikliwej i pełnej oceny narażenia. CSR dla substancji niebezpiecznych zawiera scenariusze narażenia, które określają warunki stosowania, które zapewniają kontrolę ryzyka związanego z wykorzystaniem substancji w całym cyklu życia substancji.

W pierwszym etapie procesu oceny rejestrujący muszą zidentyfikować wszystkie zastosowania ich substancji, w tym realistyczne informacje o odpowiadających im warunkach stosowania. Skuteczny sposób dla rejestrującego, aby uzyskać takie informacje to pobranie ich z *map zastosowań* opracowanych przez dostawców lub stowarzyszenia sektora dalszych użytkowników⁷. Mapy zastosowań dostarczają zharmonizowanych dla sektora opisów głównych zastosowań mających znaczenie dla sektorów oraz informacji o warunkach stosowania, które są typowe w sektorze i mogą być wykorzystane, jako wkład do rejestracji, w szczególności do oceny bezpieczeństwa chemicznego. Takie mapowanie zastosowań w sektorze rynku może być ponownie wykorzystane dla wielu substancji, trafiających na ten rynek.

Więcej informacji na temat map zastosowań można znaleźć w obszarze działań 2 na stronie internetowej planu działania dotyczącego CSR/ES pod adresem: <http://echa.europa.eu/csr-es-roadmap>

Zastosowania określone przy rejestracji mają być zawarte w dokumentacji technicznej. Dokumentację opracowuje się i przedstawia w formacie IUCLID. Specjalna sekcja ma na celu zawierać informacje na temat zastosowań dla różnych etapach cyklu życia istotnych dla substancji.

Następnie rejestrujący przeprowadzając CSA generuje scenariusze narażenia dla każdego zastosowania. Scenariusze narażenia w CSR i zidentyfikowane zastosowania opisanych w dokumentacji technicznej muszą być spójne. Powinny one również być spójne ze scenariuszami narażenia, które są później przekazywane do dalszych użytkowników w łańcuchu dostaw (w formie załącznika do karty charakterystyki substancji niebezpiecznej (SDS)).

⁷ Takie mapy może nawet wspólnie tworzyć kilku producentów/importerów w porozumieniu z dalszymi sektorami.

R.12.3.2. Opis zastosowań dla komunikacji dotyczącej bezpiecznego stosowania w kolejnych ogniwach łańcucha dostaw

Istotne zidentyfikowane zastosowania oraz odradzane zastosowania są również wymienione w sekcji 1.2 karty charakterystyki. W przypadku, gdy wymagany jest raport bezpieczeństwa chemicznego, informacje zawarte w tej podsekcji karty charakterystyki muszą być spójne z informacjami dotyczącymi zastosowań zidentyfikowanych w raporcie bezpieczeństwa chemicznego oraz scenariuszami narażenia zawartymi w załączniku(ach) do karty charakterystyki.

Jest ogólnie dobrą praktyką, aby umieszczać spis treści przed dołączonymi scenariuszami narażenia w rozszerzonej karcie charakterystyki. Ten spis treści składa się z krótkich tytułów do przekazania, które powinny dać pierwszą wskazówkę odbiorcy, które scenariusze narażenia dotyczą jego zastosowania. Scenariusz narażenia zawiera również sekcję tytułu, w której podany jest bardziej szczegółowy opis działań objętych scenariuszem narażenia. Zarówno tytuły scenariuszy narażenia (zawarte w scenariuszu narażenia, aby umożliwić przegląd zakresu) oraz krótkie tytuły do przekazania (zawarte w spisie treści i scenariuszu narażenia, aby ułatwić sortowanie różnych scenariuszy narażenia) muszą być zgodne z informacjami na temat stosowania w dokumentacji rejestracyjnej.

Więcej informacji na temat krótkich tytułów można znaleźć w sekcji 2.5 planu działania dotyczącego CSR/ES pod adresem: <http://echa.europa.eu/csr-es-roadmap> and in the Załącznik R.12.1.

Dalsi użytkownicy otrzymujący rozszerzone karty charakterystyki powinni sprawdzić treść scenariusza(y) narażenia opisującego(ych) ich zastosowania w celu zapewnienia, że uwzględniono warunki ich zastosowań i wdrożono środki zarządzania ryzykiem. Odpowiedni opis zakresu stosowania ma również kluczową rolę w tym procesie, aby zapewnić, że dalsi użytkownicy rozpoznali swoje zastosowania i mogą przetwarzać informacje na temat bezpiecznego stosowania przekazane w łańcuchu dostaw.

R.12.3.3. Opis zastosowań, jako podstawa do podejmowania decyzji przez władze

REACH ustawiono po to, aby władze mogły określić, czy dalsza kontrola lub działania regulacyjne są niezbędne dla niektórych substancji chemicznych.

Baza danych rejestracji REACH zawiera dużą liczbę substancji potencjalnie budzących obawy, biorąc pod uwagę i) ich znany profil zagrożeń i/lub ii) istniejące luki w danych. Władze muszą skoncentrować swoje działania poprzez określanie priorytetów wśród substancji, jak również ocenę zgodności ocen narażenia przeprowadzonych przez rejestrujących. Wybór substancji do dalszej kontroli, zgodności i ustalania priorytetów dla dalszych działań regulacyjnych jest w pewnym stopniu oparty o informacje dotyczące stosowania zapewnione w dokumentacji rejestracyjnej⁸. W związku z tym opis zastosowań musi być przejrzysty i kompletny. Gdzie wymagane są scenariusze narażenia, użytkownicy muszą być jednoznacznie związani ze scenariuszem narażenia, w którym opisane są warunki bezpiecznego stosowania. Gdy substancji nadano priorytet dla zastosowania dalszych środków zarządzania ryzykiem, jakoś

⁸ Dalsze informacje na temat wyboru i ustalania priorytetów dla substancji mogących budzić obawy można znaleźć na stronie internetowej ECHA

<http://echa.europa.eu/addressing-chemicals-of-concern/substances-of-potential-concern/screening>

<http://echa.europa.eu/web/guest/addressing-chemicals-of-concern/authorisation/recommendation-for-inclusion-in-the-authorisation-list>

opisu zastosowań może również mieć wpływ na decyzję władz dotyczącą najbardziej odpowiedniej opcji zarządzania ryzykiem. Wyraźny obraz wzoru zastosowania substancji pomaga władzom w podejmowaniu decyzji w sprawie działań. Na przykład, jeśli przedstawiciele przemysłu wskazują, że dana substancja nie jest używana w szerokim zakresie i/lub ma niską wielkość obrotu dla zastosowań, które mogą wchodzić w zakres zezwolenia, ta substancja będzie miała niższy priorytet w ciągu całego procesu selekcji i ustalania priorytetów (który może na końcu doprowadzić do włączenia do załącznika XIV). Aby umożliwić władzom ocenę substancji pod kątem kryteriów ustalania priorytetów, należy dostarczyć stosowne informacje na temat zastosowań (i warunków stosowania), jako część dokumentacji rejestracyjnej. Władze wymagają, aby oprócz dostępności informacje te były skonstruowane w sposób, który ułatwia porównanie substancji i dokumentacji oraz umożliwia przetwarzanie elektroniczne. Zapewnienie dokumentacji rejestracyjnej w formacie IUCLID umożliwia takie przetwarzanie elektroniczne. Ważne jest, aby uświadomić sobie, że w przypadku braku wystarczających i spójnych informacji na temat zastosowań, w fazie kontroli mogą być dokonane założenia najgorszego przypadku. Może to utrudnić efektywność zarządzania ryzykiem regulacyjnym (substancje zostają wybrane do dalszej analizy i działania z niewłaściwych powodów).

R.12.3.4. Opisy zastosowań do rozpowszechniania informacji dla ogółu społeczeństwa na temat stosowania chemikaliów

Informacje na temat zastosowań (zidentyfikowanych zastosowań oraz zastosowań odradzanych) są udostępnione na stronie internetowej ECHA⁹ do publicznej informacji na temat zarejestrowanych substancji. Dlatego zgłaszanie znaczących i wyraźnych nazw zastosowań¹⁰ oraz odpowiednich deskryptorów¹¹ ma duże znaczenie, aby co najmniej zapewnić podstawową wiedzę ogółu społeczeństwa bez ograniczeń na temat, gdzie substancja jest obecna, a także procesów i podmiotów, które korzystają z danej substancji.

⁹ <http://echa.europa.eu/web/guest/information-on-chemicals/registered-substances>

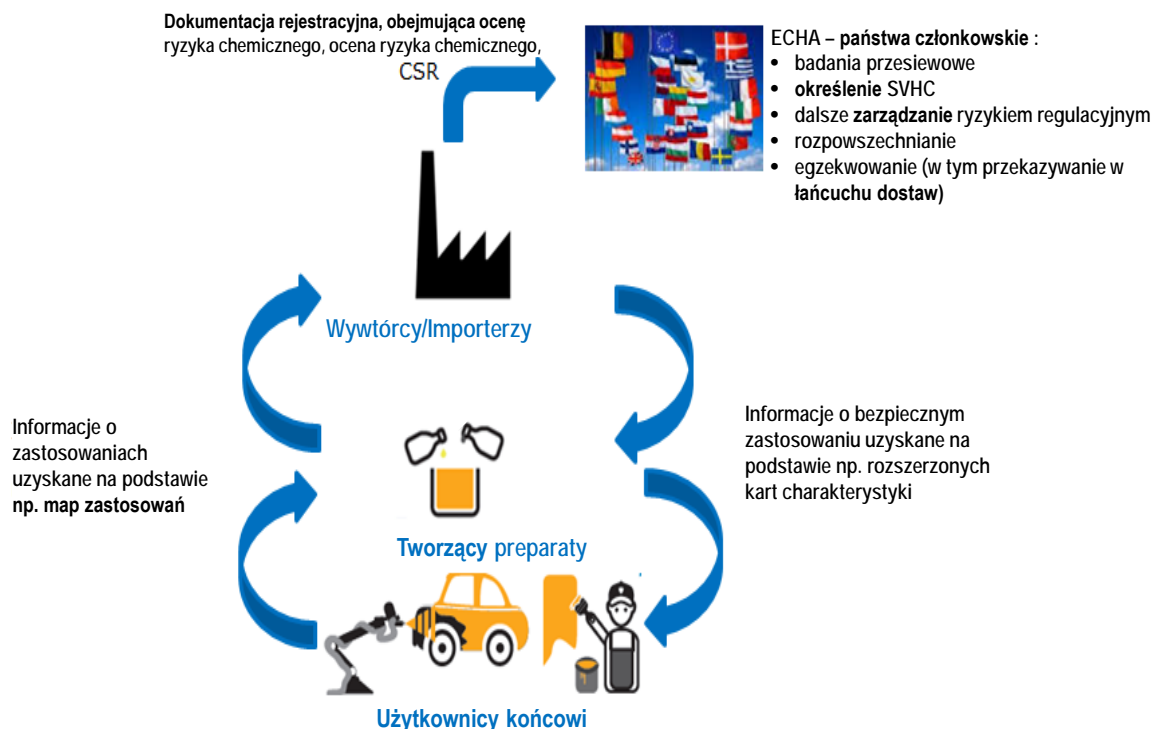
¹⁰ Więcej informacji na temat nazw zastosowań znajduje się w sekcji 12.4.2.2.

¹¹ Więcej informacji na temat nazw zastosowań znajduje się w sekcji 12.4.1.

R.12.3.5. Ogólny przepływ informacji

Poniższa rycina przedstawia różne procesy, w których przekazywane są informacje na temat zastosowań.

Rycina R.12- 1: Przegląd procesów, w których odgrywają rolę informacje na temat zastosowań



R.12.4. Opisywanie zastosowań

Logicznym sposobem opisu zastosowań substancji chemicznych jest ich strukturyzacja według cyklu życia substancji. Każdy etap cyklu życia może składać się z różnych zastosowań. Każde zastosowanie należy opisać za pomocą wielu elementów, jak wyjaśniono w sekcji R.12.4.1 i R.12.4.2 poniżej.

Sekcja R.12.4.3 przedstawia przykład, w jaki sposób wszystkie elementy łączą się opis zastosowań.

R.12.4.1. Kluczowe elementy opisujące stosowanie

Opis stosowania powinien obejmować następujące elementy, które omówiono w poniższych sekcjach:

- Etap cyklu życia

- Nazwa zastosowania i dalszy opis zastosowania
- Określenie rynków, na których stosowana jest substancja
- Opis różnych działań objętych przez zastosowania (z perspektywy zdrowia ludzkiego i środowiska)
- Funkcja techniczna substancji w zastosowaniu.

Pewne dodatkowe informacje są również istotne, aby opisać zastosowania, w szczególności w przypadku substancji mogących budzić obawy (np. wielkość obrotu).

W celu ułatwienia komunikacji w łańcuchu dostaw wśród rejestrujących, jeżeli dotyczy, oraz z władzami, elementy te powinny być w miarę możliwości zorganizowane, a ich treść zharmonizowana. Korzyści obejmują zwiększenie spójności między łańcuchami dostaw oraz ułatwienie przetwarzania elektronicznego informacji.

System deskryptorów dla zastosowań

Jednym ze sposobów standaryzacji jest system deskryptorów dla zastosowań, która jest oparty na sześciu wykazach deskryptorów ze standardowymi wpisami i kodami. Zapewnia on kategorie dla niektórych z kluczowych elementów opisu zastosowań. Poniższa tabela zawiera przegląd dostępnych kategorii:

Tabela R.12- 1: Przegląd kategorii deskryptorów dla zastosowań istotnych dla każdego kluczowego elementu opisującego zastosowanie

Kategoria deskryptorów dla zastosowań	Podobny(e) element(y) kluczowy(e)
Etap cyklu życia (LCS)	Etap cyklu życia
Sektor zastosowań (SU)	Opis rynku (sektor gospodarki, w którym ma miejsce zastosowanie)
Kategoria produktu (PC)	Opis rynku (rodzaj produktu), działania cząstkowe (konsumenci)
Kategoria procesu (PROC)	Działania cząstkowe (pracownicy)
Kategoria uwalniania do środowiska (ERC)	Działania cząstkowe (środowisko)
Kategoria wyrobu (AC)	Opis rynku (rodzaj produktu), działania cząstkowe (okres użytkowania)
Funkcja techniczna (TF)	Funkcja techniczna substancji

Tabela pokazuje, że niektóre klasy są istotne dla więcej niż jednego elementu, np. kategoria produktu służy zarówno, jako identyfikator rynku substancji, jak również działanie cząstkowe dla konsumentów. Więcej informacji podano w poniższych sekcjach.

Wykazy deskryptorów dla każdej kategorii zawarto w Załącznik R.12.4.

W celu ułatwienia pełnego zrozumienia zakresu zastosowań, same deskryptory dla zastosowań nie są wystarczające. Dlatego narzędzia takie, jak IUCLID i mapy zastosowań zawierają puste pola tekstowe dla nazwy zastosowania i każdego działania cząstkowego, jak również do bardziej szczegółowych informacji na temat procesu stosowania. Te bardziej szczegółowe informacje można również ujedynolnić w wyniku umów w łańcuchach dostaw. Mapy zastosowań można wykorzystać, jako środek do osiągnięcia takich umów.

R.12.4.2. Krótkie wyjaśnienie na temat każdego elementu informacji opisującego zastosowanie

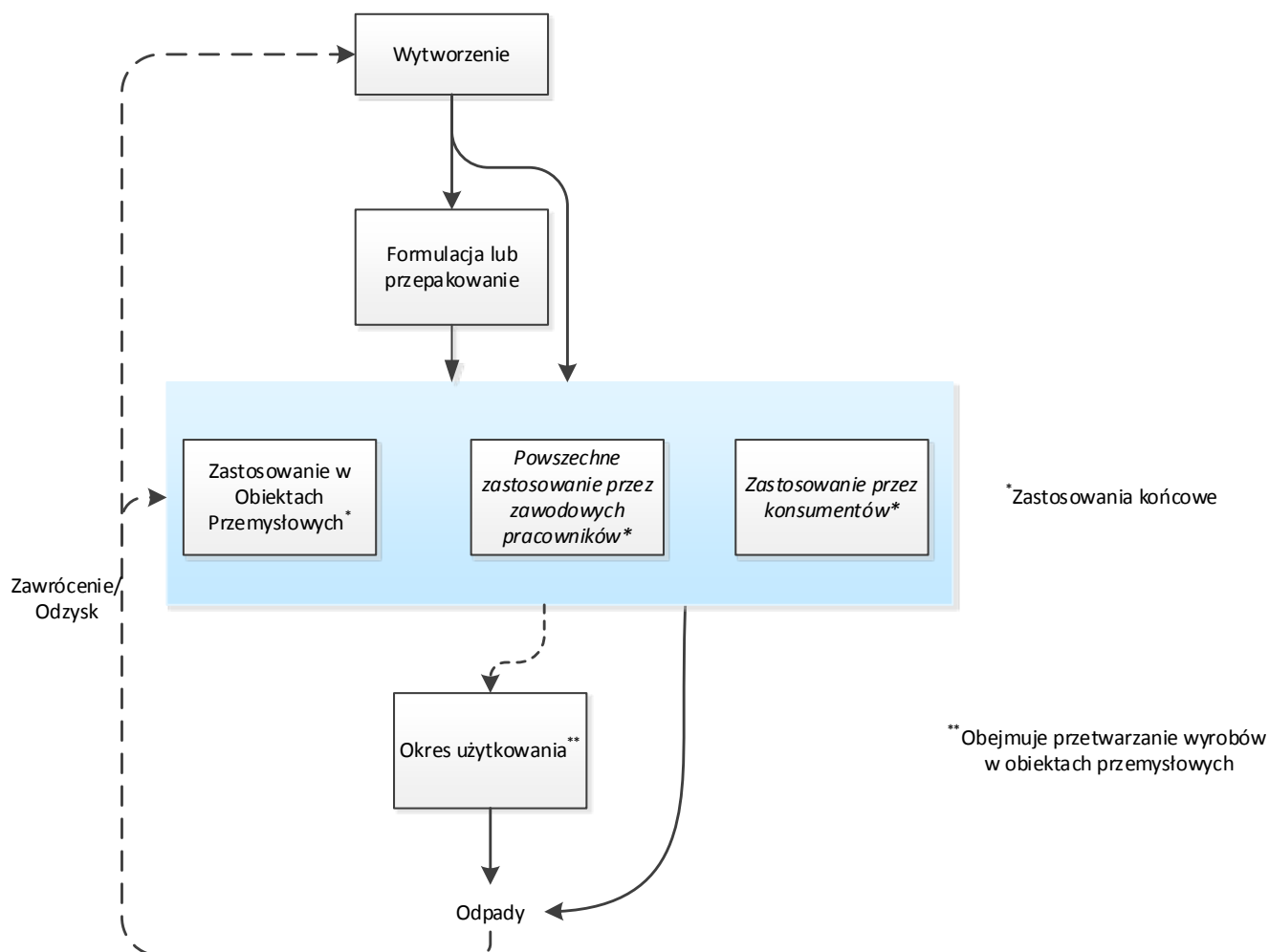
Poniższe akapity podają krótkie wyjaśnienie na temat różnych elementów, które tworzą opis zastosowania. Niniejszy poradnik nie dotyczy tego, czy elementy są obowiązkowe w kontekście rejestracji, czy nie.

R.12.4.2.1 Etap cyklu życia

Opis zastosowań powinien obejmować cały cykl życia substancji, uwzględniając w stosownych przypadkach jej produkty rozkładu/transformacji. Istnieją cztery podstawowe kroki lub etapy cyklu życia substancji, do których może być przypisane zastosowanie: wytwarzanie, formułacja lub przepakowanie, zastosowanie końcowe¹² i okres zastosowania (wyrobu), jak przedstawiono poniżej.

¹² „Zastosowanie końcowe” oznacza zastosowanie substancji jako takiej lub w mieszaninie, jako ostatni etap przed końcem okresu stosowania, a mianowicie przed zużyciem substancji w procesie, w reakcji podczas stosowania (w tym stosowania półproduktów), jej emisją do strumieni odpadów lub środowiska lub jej włączeniem do produktu.

Rycina R.12- 2: Ilustracja koncepcji cyklu życia



Każde zastosowanie substancji musi być przypisane do jednego z etapów cyklu życia. Etapy cyklu życia są skonstruowane w taki sposób, że zapewniają one wskazanie rodzaju struktur, których dotyczy zastosowanie (np. tworzących preparaty, zakładów przemysłowych, działalności zawodowej na małą skalę, konsumentów) i tego, czy substancja jest w postaci wyrobu podczas użytkowania.

Odpowiednim deskryptorem dla zastosowania jest **etap cyklu życia (LCS)**.

Cykl życia zaczyna się od działań pierwszego podmiotu w życiu substancji, wytwórcy. W przypadku importowanej substancji, ten etap cyklu życia nie jest istotny. Potem w stosownych przypadkach następują działania podmiotów tworzących preparaty. Następnie należy opisać działania podejmowane przez różnych użytkowników końcowych substancji jako takiej lub w mieszaninie, tj. przedsiębiorstwa przemysłowe, pracowników zawodowych lub konsumentów. Ostatnim etapem cyklu życia substancji, które należy uwzględnić do celów opisu zastosowań jest jego zastosowanie końcowe lub okres użytkowania. W opisie zastosowań nie można uwzględniać etapu odpadowania (procesów unieszkodliwiania lub odzysku); jednak musi on być uwzględniony w ocenie bezpieczeństwa chemicznego/raporcie bezpieczeństwa chemicznego.

Wytwarzanie

Ten etap obejmuje procesy, w których zarejestrowana substancja jest wytwarzana z surowców. Operacje, które są niezbędne do obchodzenia się z substancją w jej postaci własnej, w produkcji na eksport lub do wprowadzenia do obrotu w UE są uważane za część etapu wytwarzania (np. umieszczenie w odpowiednich pojemnikach, przechowywanie, dodanie stabilizatora, rozcieńczenie do bezpieczniejszego stężenia -jeżeli jest to niezbędne dla bezpieczeństwa transportu). Jeżeli substancja jest eksportowana bezpośrednio po wytworzeniu, wszystkie działania z substancją odnoszą się do wytwarzania i należy je podać w ramach tego etapu.

Formulacja lub przepakowanie

Stosowanie w etapie formułowania odpowiada konkretnym działaniom mającym na celu wytworzenie mieszaniny do wprowadzenia na rynek. Oznacza to, że podczas formulacji substancję przeniesiono i zmieszano z innymi substancjami. Odpowiada to działaniom odbywającym się w obiektach przemysłowych. Działania mieszania podczas zastosowania końcowego nie należy podawać w ramach tego etapu formulacji. W ramach tego etapu cyklu życia należy podać własną formulację wytwórców lub importerów.

Ten etap formulacji powinien obejmować działania dystrybutorów substancji chemicznych takie, jak przepakowywanie (co wiąże się przeniesieniem substancji), nawet jeśli nie przeprowadza się mieszania. Należy zauważyć, że jeśli następuje przepakowywanie (co jest zastosowaniem), dystrybutor staje się dalszym użytkownikiem w świetle REACH (ze wszystkimi odpowiednimi obowiązkami). Dotyczy to również importerów przenoszących substancje z dużych pojemników do mniejszych pojemników bez mieszania.

Należy pamiętać, że czynności dystrybucji, montażu małych pojemników w celu transportu lub ponowne etykietowanie bez przeniesienia substancji nie mogą być uważane za „zastosowania” i dlatego nie należy ich podawać.

Stosowanie w obiektach przemysłowych

W tym etapie cyklu życia należy podać wszystkie zastosowania końcowe substancji (jako takiej lub w mieszaninie) przeprowadzone w obiektach przemysłowych.

Zastosowanie jest zastosowaniem końcowym, jeśli w jego wyniku substancja:

- uległa reakcji (w związku z tym już nie istnieje w swojej pierwotnej postaci) lub
- stała się częścią wyrobu lub
- została całkowicie uwolniona do ścieków lub powietrza wywiewanego i/lub jest zawarta w odpadach z tego zastosowania.

Jeśli substancja staje się częścią wyrobu, należy również podać kolejny etap cyklu życia (okres użytkowania) (patrz poniżej).

Uwaga: w ramach tego etapu cyklu życia należy uwzględnić własne (końcowe) zastosowania wytwórców lub importerów.

Załącznik R.12.3_ obejmuje kilka uwag, które przyczyniają się do ustalenia, czy zastosowanie należy do tego etapu cyklu życia, czy jest raczej powszechnym stosowaniem przez pracowników zawodowych.

Powszechne zastosowanie przez pracowników zawodowych

Powszechne zastosowania przez pracowników zawodowych odpowiadają zastosowaniom prowadzonym w ramach działalności handlowej i zakłada się, że odbywają się w większości miast o określonej wielkości i są prowadzone przez wiele podmiotów, każdy na niewielką skalę, np. lokalny warsztat samochodowy, małe firmy czyszczące. Są one również uważane za zastosowania końcowe. Dalsze przeznaczenie substancji odpowiada przeznaczeniu opisanemu dla użytkowników w obiektach przemysłowych.

Załącznik R.12.3 obejmuje kilka uwag, które przyczynią się do ustalenia, czy zastosowanie należy do tego etapu cyklu życia czy jest raczej zastosowaniem w obiekcie przemysłowym.

Stosowanie przez konsumentów

W ramach tego etapu cyklu życia można podawać wszystkie końcowe zastosowania substancji jako takiej lub w mieszaninie przeprowadzane przez konsumentów. Uważa się, że zastosowania przez konsumentów również odbywają się powszechnie.

Okres użytkowania

Uważa się, że dla danej substancji włączonej do wyrobu, okres użytkowania jest okresem, w którym wykorzystuje się (lub używa) wyrób. Termin „okres użytkowania wyrobów” jest wspomniany w sekcji 5.2.2 załącznika I do rozporządzenia REACH.

Jeśli substancja staje się wyrobem, należy podać opis okresu użytkowania substancji w wyrobach. Zastosowania prowadzące do włączenia do wyrobu należy podać w poprzednich etapach cyklu życia.

Wyroby zawierające substancję mogą być używane lub przetwarzane przez konsumentów, przez pracowników w obiektach przemysłowych i/lub przez zawodowych pracowników. Obejmuje to również przetwarzanie półproduktów przez pracowników w celu wytwarzania wyrobów gotowych lub wykonania prac remontowo-konserwacyjnych, takich jak na przykład szlifowanie powierzchni.

Gdy substancje po zastosowaniu pozostają w suchych powłokach, klejach lub porównywalnych mieszaninach w/na wyrobie, w etapie okresu użytkowania należy podać jedno lub większą liczbę zastosowań. Jeżeli substancja jest składnikiem budynków, konstrukcji lub ich części, należy zgłaszać ją w taki sam sposób, jak gdyby była włączona do wyrobów.

W przypadku substancji do wyłącznego stosowania, jako półproduktów nigdy nie należy opisywać okresu użytkowania, ponieważ, jak wynika z definicji są one przekształcane w trakcie zastosowania przemysłowego w inną substancję, która następnie potencjalnie podlega obowiązkowi rejestracji.

W czasie wytwarzania wyrobu zarejestrowana substancja może ulegać reakcji, a produkt przemiany może stać się częścią wyrobu. Substancja macierzysta nie jest traktowana jako półprodukt (ponieważ produkt przemiany jest częścią wyrobu), a tym samym cykl życia substancji nie kończy się na przemianie. Oczekuje się zatem, że opis zastosowań substancji macierzystej będzie obejmował etap okresu użytkowania, nawet jeśli sama substancja macierzysta nie jest obecna w wyrobie.

W niektórych przypadkach może nie być łatwe do określenia, czy dana substancja jest stosowana w postaci jako takiej substancji czy mieszaniny (w przypadku których zastosowanie powinno być udokumentowane w ramach etapów formulacji lub przepakowania, przemysłowego, zawodowego lub konsumenckiego), czy substancja jest integralną częścią

wyrobu. *Poradnik dotyczący wymagań dla substancji w wyrobach* ECHA¹³ dostarcza dalszych wyjaśnień w zakresie definicji „wyrobu” i kryteriów decyzyjnych.

R.12.4.2.2 Nazwa zastosowania i dalszy opis zastosowania

Nazwa zastosowania

Element ten dostarcza informacji, która charakteryzuje rodzaj i zakres działań objętych przez zastosowanie i pozwala na zrozumienie, co odróżnia dane zastosowanie od innych zastosowań substancji. Nazwy zastosowań nie powinny zawierać długich wyjaśnień na temat procesu technicznego, warunków użytkowania ani środków zarządzania ryzykiem.

Należy podać unikalną nazwę/tytuł zidentyfikowanego zastosowania. Unikalna nazwa/tytuł może zawierać informacje specyficzne dla sektora, aby ułatwić zrozumienie zastosowania dla różnych podmiotów w łańcuchu dostaw. Nazwa zastosowania ma stać się tytułem odpowiedniego scenariusza narażenia, obejmującego to wykorzystanie. Powinna ona być również spójna z krótkim tytułem scenariusza narażenia do komunikacji.

Chociaż jest to wolne pole tekstowe w IUCLID, wskazane jest, aby w razie możliwości było opisane za pomocą standardowych zwrotów (opracowanych przez sektory), w celu zapewnienia spójności między nazwą zastosowania i tytułem scenariusza narażenia do przekazywania w łańcuchu dostaw.

Nazwy zastosowań powinny być ograniczone do kluczowych informacji, które pomagają na przykład odróżnić jedno zastosowanie od drugiego lub zapewnić większą specyficzność w porównaniu do informacji zapewnionych przez standaryzowane deskryptory zastosowań.

Mapy zastosowań, w tym nazwy zastosowań uzgodnione na poziomie sektora są dostępne dla wielu sektorów. Dlatego są one dobrym źródłem zharmonizowanych nazw zastosowań dla dokumentacji rejestracyjnej oraz scenariuszy narażenia do komunikacji. Nazwy zastosowań na mapach zastosowań zapewniają informacje reprezentacyjne dla sektora, które są zrozumiałe dla operatorów DU. Więcej informacji znajduje się w Załącznik R.12.1.

Dalszy opis zastosowań

Można zapewnić dodatkowe informacje (takie, jak dowolny tekst w IUCLID), aby wyjaśnić bardziej szczegółowo zastosowanie z punktu widzenia procesu technicznego. To wyjaśnienie jest skierowane przede wszystkim do władz podejmujących szczegółową analizę dokumentacji rejestracyjnej dla lepszego zrozumienia zastosowań. Ten element nie jest przeznaczony do przekazywania w łańcuchu dostaw, jako część scenariuszy narażenia, ani rozpowszechniany przez stronę internetową ECHA.

Więcej informacji na temat różnicy pomiędzy nazwą, tytułem scenariusza narażenia i dalszym opisem zastosowania znajduje się w Załącznik R.12.1.

R.12.4.2.3 Opis rynku

Ten element zawiera informacje na temat rynków, na których stosowana jest substancja (sektory tworzące formułacje, sektory przemysłowe, rodzaje produktów, rodzaje wyrobów).

¹³ <http://echa.europa.eu/support/guidance>

Odpowiednie deskryptory stosowania to:

- **Sektor kategorii zastosowania (SU)** opisuje, w jakim sektorze gospodarki jest stosowana substancja, np. sektor wytwórstwa gumy, sektor produkcji szkła, rolnictwo, leśnictwo, rybołówstwo. SU można wskazać zwłaszcza, gdy zastosowanie jest specyficzne dla jednego lub kilku sektorów. W przypadku zastosowań odbywających się w wielu sektorach, ten element może nie być potrzebny, ponieważ nie oczekuje się, że rejestrujący dostarczą wyczerpujący wykaz wszystkich sektorów. Jeśli informacja ta jest podana, może ona być przydatna zarówno dla dalszych użytkowników do oceny, czy scenariusz narażenia jest istotny dla ich zastosowania, jak również dla władz w celu zrozumienia/oceny rodzaju i liczby łańcuchów dostaw, których dotyczy to zastosowanie.
- **Kategoria produktu chemicznego (PC)** opisuje, w których rodzajach produktów chemicznych (= substancji jako takich lub w mieszaninach) substancja zostanie ostatecznie zawarta po dostarczeniu do i wykorzystaniu przez użytkowników końcowych np. jako detergenty, farby. PC może być określona zwłaszcza, gdy zastosowanie jest specyficzne dla jednego lub kilku produktów. W przypadku zastosowań, dla których istotnych jest wiele produktów, element ten może nie być potrzebny, ponieważ nie przewiduje się dostarczenia wyczerpującego wykazu wszystkich produktów. Należy pamiętać, że PC są również używane do opisanego zakresu oceny narażenia konsumentów. W tych przypadkach oczekuje się, że zostanie zapewniony wykaz PC.
- **Kategoria wyrobu (AC)** opisuje rodzaj wyrobu, w który przetworzono substancję (np. wyroby drewniane, wyroby z tworzyw sztucznych). Obejmuje ona również jej mieszaniny w postaci suszonej lub utwardzonej (np. suszoną farbę drukarską w gazetach; suszone powłoki na różnych powierzchniach).

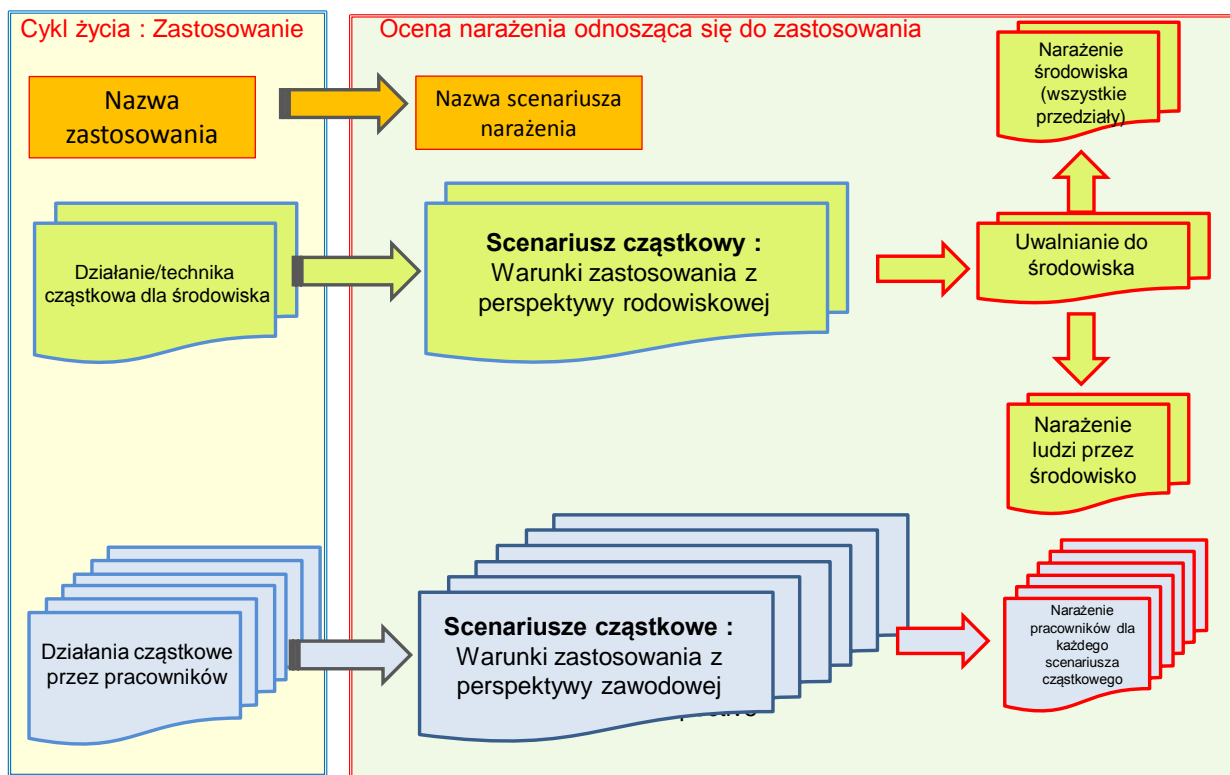
Należy pamiętać, że nie wszystkie deskryptory stosuje się do dostarczania tych informacji na temat rynku na wszystkich etapach cyklu życia, np. sektor zastosowań nie jest istotny dla etapu cyklu życia konsumenckiego lub formulacji lub przepakowania.

R.12.4.2.4 Opis działań cząstkowych (CA)

Element ten obejmuje opis różnych działań przyczyniających się do jednego zastosowania. Na ogół jedno zastosowanie odpowiada jednemu scenariuszowi narażenia. W obrębie jednego zastosowania może odbywać się wiele czynności, prowadząc do kilku scenariuszy cząstkowych w ramach jednego scenariusza narażenia. Działania mają tutaj szerokie znaczenie, obejmujące procesy produkcyjne (lub etapy procesu), zadania pracowników, techniki, operacje jednostkowe lub działania konsumentów dotyczące poszczególnych produktów konsumpcyjnych/wyrobów. Podczas definiowania różnych działań cząstkowych, należy uznać za istotne przenoszenie i konserwację. Więcej informacji na temat zastosowania i działań cząstkowych znajduje się w Załącznik R.12.1, a więcej informacji na temat podziału na zastosowania lub działania w Załącznik R.12.2.

Dla każdego zastosowania, co najmniej jedno działanie cząstkowe należy zgłosić w IUCLID dla zdrowia ludzi i środowiska. Przy przeprowadzaniu oceny narażenia dla zastosowania, każde z działań cząstkowych jest oceniane, aby wykazać, że jego warunki stosowania są bezpieczne. Zastosowania i działania cząstkowe przekładają się na scenariusze narażenia i scenariusze cząstkowe w ocenie bezpieczeństwa chemicznego. Poniższa rycina ilustruje te koncepcje w przypadku używania przez pracowników.

Rycina R.12- 3: Ilustracja koncepcji zastosowania/działania cząstkowego i scenariusza narażenia/scenariusza cząstkowego



1

Dla każdego działania cząstkowego należy podać poniższe elementy:

Nazwa działania cząstkowego

Nazwa działania cząstkowego pozwala na większą specyficzność niż odpowiednie deskryptory zastosowań (patrz poniżej). W zakresie nazwy zastosowania, w IUCLID istnieje wolne pole tekstowe, w którym można krótko określić charakter i zakres działania/techniki. W miarę możliwości wskazane jest, aby była ona opisana za pomocą standardowych zwrotów opracowanych przez sektory w celu zapewnienia spójności między nazwą działania cząstkowego a tytułem scenariusza cząstkowego do przekazywania w łańcuchu dostaw.

Deskryptor odpowiadającego zastosowania

Każde działanie cząstkowe powinno być powiązane ze standaryzowaną kategorią deskryptorów zastosowań.

- **Kategoria procesu (PROC)** opisuje zadania, techniki stosowania lub rodzaje procesów określone z perspektywy zawodowej, w tym zastosowanie i przetwarzanie wyrobów przez pracowników.
- **Kategoria uwalniania do środowiska (ERC)** opisuje działanie z perspektywy (uwalniania do) środowiska. Jedna ERC jest przypisana do jednego działania cząstkowego (perspektywa środowiskowa), ale może być połączona z jednym lub

większą liczbą działań cząstkowych z punktu widzenia zawodowego (np. kilka PROC na ERC). Oznacza to, że jeden zestaw warunków środowiskowych dla zastosowania można połączyć z kilkoma zestawami warunków eksploatacji (OC)/środków zarządzania ryzykiem (RMM) dla różnych działań pracowników przeprowadzanych w danym miejscu.

- **Kategoria produktu (PC)** opisuje cząstkowe działania konsumentów, a **Kategoria Wyrobu (AC)** również cząstkowe czynności okresu użytkowania dla konsumentów¹⁴.

Wiele deskryptorów zastosowań (PC, PROC, ERC, ACS) można stosować, jako parametry do uzyskania oszacowania narażenia w narzędziach do modelowania takich jak ECETOC-TRA. W tym przypadku należy zapewnić zgodność z dziedziną zastosowania deskryptora w kontekście narzędzia.

Aby uzyskać więcej informacji na temat działań cząstkowych, należy przejść do sekcji „Identyfikacja działań przyczyniających się do zastosowania” w Załącznik R.12.2.

R.12.4.2.5 Funkcja techniczna substancji

Ten element wskazuje funkcję techniczną substancji, oznaczając rolę, jaką substancja rzeczywiście odgrywa w zastosowaniu (np. rozpuszczalnik, pigment). Odpowiednim deskryptorem zastosowania jest **funkcja techniczna**.

Funkcję techniczną można wyraźnie oddzielić od Kategorii Produktu (PC). Na przykład, substancję można stosować w środkach zapobiegających zamarzaniu (PC4), chociaż nie jest środkiem przeciw zamarzaniu. Może ona być barwnikiem w środku przeciw zamarzaniu. Tę informację można przekazać w dokumentacji rejestracyjnej i kartach charakterystyki.

R.12.4.3. Dodatkowe informacje na temat zastosowań

Struktura IUCLID zapewnia rejestrującym z możliwość uzupełnienia opisu zastosowań dodatkowymi informacjami na temat zastosowań, które są szczególnie istotne dla substancji mogących budzić obawy (w zakresie profili zagrożenia lub luk w danych), dla których mogą być potrzebne działania regulacyjne. W przypadku, gdy takie informacje są dostępne w dokumentacji rejestracyjnej, władze wezmą je pod uwagę przy ustalaniu względnego priorytetu substancji do dalszej analizy (np. przesiewowej) i przy udoskonalaniu analiz dotyczących skuteczności regulacyjnej jakichkolwiek dalszych działań.

- **Informacje na temat obrotu**

W programie IUCLID rejestrujący ma możliwość wskazania wielkości obrotu dla każdego (rodzaju) zastosowania substancji.

W przypadku dostępności takich informacji władze są w stanie odróżnić część łącznej wielkości obrotu, która jest istotna dla dalszych działań regulacyjnych i część wielkości obrotu, która ma mniejsze znaczenie/nie ma znaczenia (np. wielkość obrotu do zastosowań poza zakresem uprawnienia/ograniczenia lub wielkość obrotu dla zastosowań, dla których ściśle zabezpieczenie jest już stosowane). Władze są zainteresowane w pierwszym rzędzie działaniami w sprawie substancji, na które działania regulacyjne mają największy wpływ. W

¹⁴ Jak wyjaśniono powyżej, PC mogą również służyć, jako informacja na temat rynku dla zastosowań pracowników, a AC do zastosowań w zakresie okresu użytkowania dla pracowników.

przypadku braku informacji na temat udziału w wielkości obrotu dla (rodzaju) zastosowania, należy dokonywać założenia najgorszego przypadku.

Nie oczekuje się, że będą podawane i uaktualniane na bieżąco dokładne dane dotyczące wielkości obrotu na rynku. W większości przypadków orientacyjne oszacowanie jest wystarczające do opisanego zakresu określonego zastosowania. Jednak jest niezbędne, aby rejestrujący udokumentowali założenia i uzasadnienie dla zgłoszonej wielkości obrotu (np. źródła informacji dla szacunków).

Proszę pamiętać: Informacja na temat wielkości obrotu jest również potrzebna do oceny oddziaływania na środowisko w oparciu o EUSES. Wielkość obrotu dla danego zastosowania służy, jako dane wejściowe dla oceny regionalnej, jak również, jako podstawa do oceny miejsca lub generycznych wielkości obrotu w ocenie lokalnej. Dalsze wyjaśnienia znajdują się w rozdziale R16 Poradnika na Temat Oceny Bezpieczeństwa Chemicznego.

- Status prawny specyficzny dla zastosowania

W tym polu rejestrujący może zaznaczyć, że jedno lub większa liczba jego zastosowań są zwolnione z wymogów REACH takich, jak ubieganie się o zezwolenie. Dla władz jest szczególnie istotne, aby móc zidentyfikować takie zastosowania bez dwuznaczności na wczesnym etapie procesu regulacyjnego, tj. przy wyborze i ustalaniu priorytetów substancji do dalszych działań regulacyjnych, ewentualnie za pomocą algorytmów komputerowych. Pozwoli to uniknąć ukierunkowania na substancje, dla których działania regulacyjne w ramach REACH byłyby nieskuteczne lub o niskiej skuteczności w porównaniu z innymi substancjami.

Informacje dotyczące statusu prawnego specyficznego dla zastosowania są szczególnie istotne wtedy, gdy można je połączyć z informacją o wielkości obrotu przypisaną do tego zastosowania.

Można wyszczególnić kilka przykładów:

- Zastosowanie, jako półprodukt wyizolowany w zakładzie (art. 2 ust. 8 lub artykuł 49 REACH)
- Zastosowanie w wyrobach biobójczych (art. 56 ust. 4 lit. b)
- Zastosowanie w wyrobach kosmetycznych (art. 56 ust. 5 lit. a lub art. 67 ust. 2 lub art. 14 ust. 5 lit. b REACH)

Można podać wyjaśnienia dla żądania specjalnego statusu prawnego dla zastosowania, np. poprzez zapewnienie odniesienia do odpowiednich przepisów prawa i szczegółów dotyczących specjalnego statusu prawnego i wykazanie, że spełniono kryteria dla danego zwolnienia.

- Ograniczona liczba obiektów dla danego zastosowania

W tym polu rejestrujący może zadeklarować, że opisane zastosowanie odbywa się tylko w ograniczonej liczbie obiektów przemysłowych na terenie UE. Informacja ta może służyć, jako pośredni dowód braku powszechnego zastosowania¹⁵, wraz z innymi kryteriami. Taka informacja może być istotna dla władz przy ustalaniu priorytetów substancji do dalszej kontroli lub działań regulacyjnych (substancja stosowana jedynie w małej liczbie obiektów

¹⁵ Pole jest dostępne jedynie dla zastosowań opisanych w ramach etapów cyklu życia „formulacja” i „zastosowania w obiektach przemysłowych”. Nie ma ono znaczenia dla etapu cyklu życia „powszechne zastosowanie przez zawodowych pracowników”, „zastosowanie przez konsumentów” i „okres użytkowania”, ponieważ są one uważane za powszechne na podstawie definicji. Więcej informacji na temat powszechnego zastosowania znajduje się w Załącznik R.12.1 .

usprawiedliwia niższy priorytet dla dalszych działań regulacyjnych w porównaniu do substancji stosowanych w większej liczbie obiektów, przy czym inne kryteria są takie same).

Należy zauważyć, że IUCLID zawiera jeszcze kilka innych pól związanych z opisem zastosowań takich, jak:

- „Substancja jako taka/w mieszaninie” (wskazanie, czy substancja będąca przedmiotem rejestracji jest dostarczana do zastosowania jako substancja, czy włączono ją do mieszaniny),
- „Dalszy okres użytkowania istotny dla tego zastosowania” (wskazanie, czy zastosowanie prowadzi do włączenia substancji do wyrobu i/lub substancja pozostaje w wysuszonej lub utwardzanej mieszaninie na powierzchni wyrobu),
- „Substancja przeznaczona do uwalniania się z wyrobu” (przy opisie okresu użytkowania: wskazanie, czy substancja jest przeznaczona do uwalniania).

Poradnik dotyczący IUCLID zawiera informacje na temat tych pól.

R.12.4.4. Przykłady

Przykłady ilustrujące, jak wszystkie te elementy tworzą razem opis jednego zastosowania podano poniżej:

Tabela R.12- 2: Przykład opisu zastosowania¹⁶

Etap cyklu życia	Nazwa zastosowania	Dalszy opis zastosowań	Opis rynku	Nazwa działania cząstkowego (CA)	Deskryptor CA	Inne informacje
Zastosowanie w obiekcie przemysłowym	Zastosowanie produktu do czyszczenia pojazdu	Rozpylanie i splukiwanie produktu czyszczącego w liniach produkcyjnych samochodów (proces w dużej mierze zautomatyzowany - głównie otwarty - temperatura otoczenia)	PC35, SU17	Zautomatyzowane mycie dużych wyrobów na bazie wody – Zastosowanie wewnątrz pomieszczeń	ERC4	Funkcja techniczna substancji w tym zastosowaniu: surfaktant Wielkość obrotu w zastosowaniu: 100 t/r. (całkowita wielkość obrotu w UE dla tego zastosowania)
				Przenoszenie produktów za pomocą ręcznego sprzęgania/odsprzęgania	PROC8b	Stosowanie szczególnego statusu prawnego: brak Ograniczona liczba obiektów dla tego zastosowania: brak
				Rozpylanie i splukiwanie rozcieńczonego środka czyszczącego (proces zautomatyzowany; układy otwarte)	PROC7	Dalszy okres użytkowania istotny dla tego zastosowania: brak Dostarczana, jako mieszanina

¹⁶ Ten przykład służy jedynie do celów ilustracyjnych. Nie oznacza to, że wszystkie elementy zawarte w przykładzie w celu opisu zastosowania są obowiązkowe w kontekście rejestracji.

Tabela R.12- 3: Przykład opisu zastosowania przy użyciu standardowych zwrotów¹⁷

Etap cyklu życia	Nazwa zastosowania	Dalszy opis zastosowań	Opis rynku	Nazwa działania cząstkowego	Nazwa deskryptora cząstkowego	Inne informacje
Powszechne zastosowanie przez pracowników zawodowych	Zawodowe zastosowanie ogólnych produktów do czyszczenia powierzchni	Regularne czyszczenie sprzętu. Ręczne rozpylanie i wycieranie z zastosowaniem narzędzia o długim uchwycie	PC35	Zastosowanie wyrobów rozpuszczalnych w rozpuszczalnikach lub rozpuszczalnych w wodzie; Zastosowanie w pomieszczeniach	ERC8a	Funkcja techniczna substancji w tym zastosowaniu: rozpuszczalnik; Wielkość obrotu w zastosowaniu: 100 t/r. (całkowita wielkość obrotu w UE dla tego zastosowania) Szczególny status prawny: brak Ograniczona liczba obiektów dla tego zastosowania: brak Dalszy okres użytkowania istotny dla tego zastosowania: brak Dostarczana, jako mieszanina
				Rozpylanie ręczne	PROC11	
				Wycieranie	PROC10	

¹⁷ Standardowe zwroty z katalogu ECom standardowych zwrotów dostępne na stronie: <http://www.cefic.org/Industry-support/Implementing-reach/escom/>

Załącznik R.12.1. Wyjaśnienie terminów i pojęć

Zastosowania, zidentyfikowane zastosowania i scenariusze narażenia

Definicję REACH **stosowania** podano w punkcie 24 artykułu 3: *stosowanie*: każdy rodzaj przetwarzania, przygotowywania mieszanin, zużywania, magazynowania, przechowywania, obróbki, umieszczania w pojemnikach, przenoszenia z jednego pojemnika do innego, mieszania, produkcji wyrobu lub jakiegokolwiek inne wykorzystanie.

Należy zauważyć, że zgodnie z tą definicją wytwarzanie substancji, dystrybucja chemikaliów (tam, gdzie nie zachodzi przepakowywanie) lub kupno i sprzedaż nie są traktowane, jako zastosowania w znaczeniu REACH, jednak działania takie, jak produkcja i przechowywanie powinny być uwzględnione w ocenie bezpieczeństwa chemicznego. Transport jako takie jest wyłączony z zakresu rozporządzenia REACH (artykuł 2 ust. 1 lit. d).

Definicję REACH zidentyfikowanego zastosowania podano w punkcie 26 artykułu 3: *zastosowanie zidentyfikowane*: oznacza zastosowanie substancji w jej postaci własnej lub jako składnika mieszaniny lub też zastosowanie mieszaniny, które jest zamierzone przez uczestnika łańcucha dostaw, włączając w to jego użytek własny lub też zastosowanie, o którym jest on powiadomiony na piśmie przez bezpośredniego dalszego użytkownika.

W przypadku zobowiązań CSA, oczekuje się, że rejestrujący zawrze w swojej dokumentacji rejestracyjnej wszystkie zidentyfikowane zastosowania i wygeneruje powiązane scenariusze narażenia. Zastosowania, dla których rejestrujący nie wykazał bezpiecznego stosowania w scenariuszach narażenia należy zidentyfikować, jako „zastosowania odradzane” lub skierować je do dalszego użytkownika poprzez raport bezpieczeństwa chemicznego DU, zawierający odpowiednie zgłoszenie do ECHA.

Zastosowania nieprzewidywane nie są zamierzone i w związku z tym są również wyłączone z zakresu "zidentyfikowanych zastosowań".

Istnieją pewne zastosowania substancji, które również nie są uważane za „zidentyfikowane zastosowania”: zastosowania (substancji) w wyrobach. Jest to spowodowane faktem, że definicja zidentyfikowanego zastosowania odnosi się do substancji w postaci własnej lub w postaci mieszaniny.

Zgodnie z załącznikiem I REACH, rejestrujący, którzy są zobowiązani do przeprowadzenia oceny bezpieczeństwa chemicznego (CSA) z oceną narażenia muszą uwzględnić wszystkie etapy cyklu życia substancji, w tym te wynikające z wytwarzania i zidentyfikowanych zastosowań, jeśli odbywają się one na terenie UE (np. zastosowanie substancji w wyrobach). Zatem scenariusze narażenia (ES) powinny dotyczyć wytwarzania i takich zastosowań (choć ES dla wytwarzania mogą nie być istotne dla komunikacji w łańcuchu dostaw). Opis zidentyfikowanych zastosowań powinien być spójny z tytułami i treściami scenariuszy narażenia. Spójność jest wymogiem prawnym określonym w sekcji 5.1.1 załącznika I do rozporządzenia REACH.

Na ogół oczekuje się zależności 1:1 między zastosowaniem, a ES. Jednak istnieją przypadki, w których zastosowania nie mają odpowiednich ES (np. zastosowania objęte zwolnieniem takie, jak zastosowanie substancji, jako dodatku do żywności w środkach spożywczych). Mogą również występować przypadki, w których przeprowadzono ocenę narażenia, ale nie można ich łatwo powiązać z konkretnym zastosowaniem np. oceną etapu odpadowania. W niektórych innych przypadkach ze względu na strategię oceny narażenia, jeden ES może obejmować kilka zastosowań lub kilka CA, np. dane pomiarowe/monitoring obejmują kilka zadań, wytwarzanie i formułacja odbywają się w

Rozdział R.12: Opis zastosowań

Wersja 2.0 – grudzień 2015 r.

tym samym obiekcie. Jednak w tym przypadku dla celów opisu zastosowania, zastosowania i CA należy opisać osobno.

Ważne jest również, aby śledzić, które zastosowanie jest uwzględnione w którym scenariuszu narażenia, w celu (i) sprawdzenia, czy ocena narażenia jest kompletna oraz (ii) powiązania warunków eksploatacji (OC) i środków zarządzania ryzykiem (RMM) dla danego zastosowania w celu weryfikacji ich wiarygodności. Może to być częścią oceny dokumentacji/substancji i wpłynąć na wybór i ustalanie priorytetów dla substancji potencjalnie niebezpiecznych.

Mapy zastosowań opracowane przez stowarzyszenia dalszych użytkowników są dobrym źródłem powiązań między zastosowaniami a danymi wstępnymi do oceny bezpieczeństwa chemicznego.

Nazwa zastosowania, tytuł ES, ustrukturyzowany krótki tytuł i dalszy opis zastosowania

Poniższe terminy były czasem źródłem nieporozumień. Poniższa tabela zawiera przegląd ich głównych różnic i celów, w tym przykłady:

Tabela R.12- 4: Nazwa zastosowania, tytuł ES, ustrukturyzowany krótki tytuł i dalszy opis zastosowania

	Cel	Wyjaśnienie	Standaryzacja	Obecność w dokumentacji rejestracyjnej (jeśli tak, podać sekcję/pole IUCLID)	Obecność w komunikacji łańcucha dostaw (jeśli tak, podać, gdzie w ES ¹⁸)	Przykład
Nazwa zastosowania	Zapewnienie dobrego wskazania zakresu zastosowania. W przypadkach, gdy wykonano ocenę narażenia, nazwa zastosowania staje się ostatecznie tytułem ES. Odbiorcami są zatem rejestrujący (kiedy nazwy zastosowań są opracowywane przez dalszych użytkowników za pomocą map zastosowań), władze (aby zrozumieć zakres zastosowania) i dalsi użytkownicy (po otrzymaniu nazwy zastosowania, jako	Ta nazwa jest ważna, aby jednoznacznie określić rodzaj i zakres działań objętych zastosowaniem. Nazwa zastosowania powinna być krótka. Dalsze informacje dotyczące stosowania można dostarczyć w dalszym opisie zastosowania i w nazwach działań cząstkowych.	Na poziomie sektora za pomocą map zastosowań	TAK: -pole IUCLID „Nazwa zastosowania” lub „Nazwa wytwórcy” lub „Nazwa okresu użytkowania” - CSR: pole „Nazwa ES”	TAK, sekcja 1 Sekcja tytułu/pole „ES/nazwa zastosowania”	Zastosowanie wyrobów do czyszczenia pojazdów

¹⁸ Sekcje/pola podane w tabeli pochodzą z szablonów z adnotacjami ES opublikowanych przez ECHA: <http://echa.europa.eu/support/guidance-on-reach-and-clp-implementation/formats>

	Cel	Wyjaśnienie	Standaryzacja	Obecność w dokumentacji rejestracyjnej (jeśli tak, podać sekcję/pole IUCLID)	Obecność w komunikacji łańcucha dostaw (jeśli tak, podać, gdzie w ES ¹⁸)	Przykład
	tytułu ES w scenariuszach narażenia)					
Krótki tytuł ES do komunikacji	Umożliwia to dalszym użytkownikom otrzymanie rozszerzonych kart charakterystyki w celu przeniesienia odpowiednich scenariuszy narażenia z załącznika do karty charakterystyki	Krótki tytuł scenariusza narażenia w spisie treści na początku załącznika ze scenariuszem narażenia w karcie charakterystyki substancji niebezpiecznej.	Utworzona z deskryptorów zastosowania według wskazówek przedstawionych na stronie ENES ¹⁹ .	NIE	TAK, pole „Tytuł ES [krótki tytuł]”	Zastosowanie w obiekcie przemysłowym; Wyroby myjące i czyszczące

¹⁹ <http://www.ducc.eu/News.aspx#news5>

	Cel	Wyjaśnienie	Standaryzacja	Obecność w dokumentacji rejestracyjnej (jeśli tak, podać sekcję/pole IUCLID)	Obecność w komunikacji łańcucha dostaw (jeśli tak, podać, gdzie w ES ¹⁸)	Przykład
Dalszy opis zastosowań	W celu lepszego zrozumienia i zastosowania uwzględnionych procesów. Odbiorcami są zatem rejestrujący (kiedy dalsze opisy zastosowań są opracowywane przez dalszych użytkowników za pomocą map zastosowań) i władze (aby zrozumieć szczegóły na temat tego, co obejmuje zastosowanie).	Opisuje proces(y) technologiczny(e) objęty(e) przez to zastosowanie. W stosownych przypadkach, odnosi się do działań/technik cząstkowych. Podane tu informacje powinny być zarówno zwarte i wystarczająco konkretne, aby ułatwić zrozumienie czytelnikom, którzy nie są zaznajomieni ze szczegółami technologii w sektorze.	NIE	TAK, pole IUCLID „Dalszy opis zastosowania”	NIE	Rozpylanie i splukiwanie produktu czyszczącego w liniach produkcyjnych samochodów (proces w dużej mierze zautomatyzowany - głównie otwarty - temperatura otoczenia)

Zastosowania odradzane

Załącznik VI do rozporządzenia REACH (wymagania w zakresie informacji, o których mowa w artykule 10) stwierdza, że, w stosownych przypadkach, należy zapewnić wskazanie zastosowań, które rejestrujący odradza wraz z uzasadnieniem (tj. nieobjętymi przepisami zaleceniami dostawcy).

Ponadto, art. 37 ust. 3 rozporządzenia REACH określa dodatkowo, że w przypadku, gdy wytwórca lub importer, który ocenił zastosowanie zgodnie z artykułem 14, nie jest w stanie umieścić go wśród zastosowań zidentyfikowanych ze względu na ochronę zdrowia ludzi lub środowiska, powinien on przekazać Agencji oraz dalszym użytkownikom powód(y) takiej decyzji i powinien włączyć to zastosowanie, jako zastosowanie odradzane w swojej rejestracji.

Zastosowanie odradzane jest więc rozumiane, jako zastosowanie, którego rejestrujący jest świadomy (dlatego, że dowiedział się o nim od dalszego użytkownika lub z powodu własnej wiedzy). Mógł on uznać je za niebezpieczne po przeprowadzeniu oceny bezpieczeństwa chemicznego lub mógł nie zdecydować się na przeprowadzenie oceny i odradzać zastosowanie ze względów ostrożności. W obu przypadkach obowiązek przeprowadzenia oceny bezpieczeństwa chemicznego spada na dalszych użytkowników. Zatem zastosowanie odradzane nadal można prowadzić w UE, pod warunkiem, że dalszy użytkownik ocenił, że jest ono bezpieczne w ocenie bezpieczeństwa chemicznego dalszego użytkownika i dokonał odpowiedniego powiadomienia ECHA zgodnie z artykułem 38.

Powody, dla których rejestrujący może odradzać zastosowanie obejmują przypadek, w którym zastosowanie poddano ocenie bezpieczeństwa chemicznego zgodnie z artykułem 14 i żadne środki zarządzania ryzykiem nie były wystarczające, aby odpowiednio zmniejszyć ewentualne zagrożenia dla ludzi i środowiska, ale tekst prawny nie jest ograniczający. Inne powody, dla których rejestrujący mogą chcieć odradzać zastosowania obejmują:

- decyzję strategiczną rejestrującego, aby np. odradzać szeroko rozpowszechnione zastosowanie substancji lub promować inne alternatywy dla tego zastosowania;
- powody związane z ochroną zdrowia ludzkiego lub środowiska lub informacje prewencyjne np. odradzające niektóre zastosowania bez przeprowadzenia oceny bezpieczeństwa chemicznego;
- przyczyny techniczne ograniczające stosowanie w określonych warunkach;
- ocenę zastosowania uznanego za niewykonalne lub nieekonomiczne.

W przypadku, gdy odradza się zastosowanie, wymogiem jest podanie przyczyny. Sugeruje się, aby rejestrujący systematycznie dokumentował przynajmniej to, czy odradzenie wynika z wniosków na podstawie należytej wykonanej oceny bezpieczeństwa chemicznego zgodnie z artykułem 14 czy z innych względów.

Należy pamiętać, że sekcja „Zastosowania odradzane” w dokumentacji rejestracyjnej nie ma na celu opisywania ograniczenia zastosowań substancji, które wynika z konkretnych przepisów wspólnotowych lub krajowych w odniesieniu do ochrony zdrowia ludzkiego lub środowiska (takich jak zastosowania ograniczone na podstawie Tytułu VIII rozporządzenia REACH). Na przykład nie ma potrzeby, aby wskazywać „zastosowania przez konsumenta”, jako zastosowania odradzane w dokumentacji rejestracyjnej substancji CMR. Informacje takie nie muszą być przekazywane w ramach dokumentacji rejestracyjnej, ale muszą być przekazywane w łańcuchu dostaw w ramach kart charakterystyki dotyczących substancji jako takich lub w mieszaninie (w podsekcji 1.2 karty charakterystyki).

Zastosowania odradzane przez dostawcę powinny być wskazane w podsekcji 1.2 karty charakterystyki np. „Nie używać do celów prywatnych (gospodarstwa domowego)”.

Informacje na temat zastosowań odradzanych w dokumentacji rejestracyjnej muszą być spójne z informacjami zawartymi w podsekcji 1.2 karty charakterystyki.

W praktyce zastosowania odradzane można opisać przy użyciu tych samych elementów, co zastosowania zidentyfikowane.

Zastosowanie powszechne i o szerokim zasięgu

Określenia „powszechne” i „o szerokim zasięgu” są zwykle stosowane do zakwalifikowania zastosowań. Te dwa terminy odzwierciedlają różne cechy i są często błędnie stosowane zamiennie.

„O szerokim zasięgu” i „powszechne” to pojęcia stosowane w kontekście wyboru i ustalania priorytetu substancji do dalszych procesów regulacyjnych np. zastosowanie o szerokim zasięgu jest wspomniane w artykule 58, jako kryterium wsparcia priorytetyzacji substancji zalecanej do włączenia do załącznika XIV.

Pojęcie „powszechne” również odnosi się do ustalania priorytetów substancji w celu propozycji przeprowadzenia badań, gdzie na przykład tekst prawny (art. 40 ust. 1) wspomina, że pierwszeństwo przyznaje się do substancjom, których „zastosowania powodują powszechne i rozprzestrzenione narażenie”.

„Powszechne” oznacza, że substancja jest stosowana w wielu obiektach i/lub przez wielu użytkowników.

„O szerokim zasięgu” oznacza:

- Dla środowiska: powszechne i z możliwością uwalniania
- Dla zdrowia ludzi: powszechne i z możliwością narażenia

Podsumowując:

O szerokim zasięgu = powszechne + możliwość uwalniania/
narażenia

Tabela R.12- 5 przedstawia wszystkie możliwe kombinacje i wynikające z tego wnioski na temat tego, czy zastosowanie jest uważane za mające szeroki zasięg.

Tabela R.12- 5: Ilustracja różnych scenariuszy prowadzących do wniosków na temat charakteru szerokiego zasięgu zastosowań

	Zastosowanie 1	Zastosowanie 2	Zastosowanie 3	Zastosowanie 4
Zastosowanie w wielu obiektach, przez wielu użytkowników (tj. powszechne)	T	T	N	N
Możliwość uwalniania / narażenia	T	N	T	N
Wniosek: Szeroki zasięg?	T	N	N	N

Dokonuje się założeń domyślnych na temat cechy „powszechności” substancji w zależności od etapu cyklu życia, a w innych przypadkach do rejestrującego należy uzasadnienie:

- Zastosowania podane w ramach etapu cyklu życia „zastosowanie przez konsumentów”, „powszechne zastosowanie przez zawodowych pracowników” i „okres użytkowania” (przez konsumentów) są uważane według definicji za powszechne.
- Zastosowania podane w etapie cyklu życia „formulacja” i „zastosowanie w obiektach przemysłowych” nie są z góry uznawane za powszechne, ponieważ zastosowania w ramach tych etapów cyklu życia mogą odbywać się tylko w małej liczbie obiektów i/lub obejmować kilku użytkowników. Informacje na temat ograniczonej liczby obiektów/użytkowników są uwzględniane, jeśli są dostępne.

Informacje na temat uwalniania/narażenia (ściśle zabezpieczenie) są również uwzględniane, jeśli są dostępne.

Załącznik R.12.2. Czynniki powstania podziału na zastosowania i na działania cząstkowe

Podział na zastosowania

Zróznicowanie między zastosowaniami, a następnie scenariuszami narażenia może być wynikiem:

- Ukierunkowanej komunikacji w łańcuchu: potrzeba ustanowienia skutecznej i przydatnej komunikacji pomiędzy dostawcami i użytkownikami na temat warunków bezpieczeństwa stosowania może prowadzić do powstania nazewnictwa i zakresu scenariuszy narażenia;
- Potrzeby umożliwienia spójnej i przejrzystej oceny narażenia i charakterystyki ryzyka dla każdego zastosowania. Może to prowadzić do zróznicowania na różne zastosowania, jeśli warunki, w których przeprowadza się działania cząstkowe znacznie się różnią;
- Różnych skutków regulacyjnych wymagań prawnych, np. zastosowań ze szczególnymi zwolnieniami.

Zastosowania powinny zostać opisane zgodnie z etapami cyklu życia. W obrębie jednego etapu cyklu życia grupowanie lub podział na różne zastosowania (lub scenariusze narażenia) w dużej mierze zależy od odbiorcy scenariusza narażenia. Na przykład, rejestrujący nie może łączyć produktów smarnych i produktów czyszczących w ramach jednego scenariusza narażenia, ponieważ odbiorcy (sektory formułacji) mogą być inni.

Rejestrujący może organizować swój rynek zgodnie z klientami w różnych sektorach formułacji (według rodzaju produktu, który wytwarzają te sektory) i/lub w sektorach zastosowania końcowego (według sektorów gospodarki używających na końcu substancji jako takiej lub w mieszaninie). Jeśli sprzedaje on jedynie substancję bezpośrednio użytkownikom końcowym, etap formułacji lub przepakowania zostaje pominięty.

Zróznicowanie zastosowań i działań cząstkowych, w tym ich nazwy najlepiej jest określić na poziomie sektora (tak, aby nazwy stały się w przyszłości standardowymi zwrotami) i mogą one zapewnić większą specyficzność niż standardowe deskryptory zastosowań, jak wyjaśniono w [sekcji R.12.4.2.2](#).

Każdy sektor zdecyduje samodzielnie, jak przeprowadzić różnicowanie do zastosowań i działań cząstkowych, na podstawie dostępnych informacji na temat danych wejściowych do oceny narażenia, jak również istniejących procesów/produktów w sektorze. Należy wziąć pod uwagę różnice w rodzaju i stopniu zagrożenia ze strony substancji wprowadzanych do użytkowania.

Istnieją zastosowania, które są podobne, chociaż są przeprowadzane na różnych rynkach. W tych przypadkach rejestrujący mogą zdecydować o uwzględnieniu kilku rodzajów produktów chemicznych (PC) lub sektorów zastosowania końcowego (SU) lub wyrobu (AC) w jednym zastosowaniu. Na przykład proces wytwarzania formułacji może być dokładnie taki sam, niezależnie od tego, czy wytwarzany jest detergent czy farba.

Identyfikacja działań przyczyniających się do zastosowania

Do zastosowania podanego w dokumentacji rejestracyjnej mogą przyczyniać się różne działania, procesy (lub etapy procesów), zadania lub operacje jednostkowe.

Podział na działania wynika w dużej mierze z oceny substancji, dla których mają być generowane scenariusze narażenia. Jedno z działań/technik cząstkowych zasadniczo odpowiada jednemu zestawowi szacunków narażenia i jednemu zestawowi RMM/OC, czyli jednemu scenariuszowi cząstkowemu.

Z punktu widzenia uwalniania do środowiska należy skupić się na rodzaju technik(i) stosowanym(i) w obiekcie: np. techniki prowadzące do różnych wskaźników emisji i potencjalnie wymagające różnych rodzajów środowiskowych środków zarządzania ryzykiem zostaną uwzględnione w różnych „działaniach cząstkowych”. Scenariusz cząstkowy jest związany z warunkami w obiekcie (lub instalacji²⁰ w obiekcie), co razem wzięte prowadzi do niepotrzebnego zużycia wody, powietrza lub wytwarzania odpadów. Nie odnosi się on do pojedynczych zadań lub procesów, jak zdefiniowano dla oceny pracowników. Jeśli to samo zastosowanie (rodzaj obiektu lub rodzaj instalacji w obiekcie) można przeprowadzić w różnych warunkach w różnych obiektach (np. duży obiekt z bogatym zarządzaniem ryzykiem i małe obiekty z mniej skutecznymi środkami kontroli), należy zdefiniować dwie lub większą liczbę technik cząstkowych. Ważne jest, aby wyraźnie odzwierciedlić w nazwie działań/scenariuszy cząstkowych zakres i różnice w ich zasięgu.

Z punktu widzenia zdrowia ludzkiego uwaga skupia się na zadaniu pracownika lub wykonywanym procesie lub produkcie/wyrobie stosowanym przez poszczególne osoby.

Dla zastosowań **pracowniczych**, przekłada się to na zbiór zadań/procesów odbywających się w tym samym obiekcie (lub w ramach tego samego przedsiębiorstwa zawodowego). Po przeprowadzeniu oceny narażenia, każdy scenariusz cząstkowy odpowiada określonej czynności/zadaniu/procesowi wykonywanemu przez pracowników.

Rejestrujący muszą rozważyć, czy jakieś konkretne działania takie, jak przenoszenie, konserwacja, pobieranie próbek itp. potrzebują osobnego działania cząstkowego. Jeżeli są one zawarte w bardziej ogólnym działaniu cząstkowym, zaleca się wyrazić to w sposób jasny w nazwie działania cząstkowego np. „w tym konserwacja”.

W scenariuszu narażenia warunki prowadzące do narażenia ludzi i środowiska muszą być spójne. Warunki eksploatacji (OC) i środki zarządzania ryzykiem (RMM) dotyczące narażenia zawodowego są zwykle związane z zadaniem lub miejscem pracy. Jednak uwolnienia do środowiska są najczęściej oceniane na poziomie obiektu przemysłowego lub na poziomie standardowej gminy. W związku z tym jeden zestaw środowiskowych OC i RMM związany z reprezentatywnym obiektem dla danego zastosowania może być połączony z kilkoma zestawami OC/RMM dla różnych działań wykonywanych przez pracowników w danym obiekcie. Nawet, jeżeli te same działania pracowników są wykonywane w takim obiekcie w różnych warunkach, to warunki te mogą nadal być spójne z warunkami związanymi ze środowiskiem.

W przypadku **konsumentów** każde działanie cząstkowe w jednym zastosowaniu odpowiada ogólnemu rodzajowi produktu (np. produkty piorące i czyszczące) lub konkretnemu rodzajowi produktu (np. produkt do czyszczenia podłóg, produkt do mycia naczyń). Te działania cząstkowe można pogrupować w ramach tego samego zastosowania, o ile mają taki sam schemat uwalniania do środowiska (np. grupując

²⁰ „Instalacja” to termin, który odgrywa kluczową rolę w systemie pozwoleń środowiskowych dla dużych obiektów. Zezwolenia na podstawie Dyrektywy w sprawie Emisji Przemysłowych (IED) są wydawane częściej dla instalacji, niż dla obiektów. Instalacja ma zwykle własny budynek (z własnymi strumieniami ścieków i powietrza wylotowego).

wszystkie produkty uwalniane do kanalizacji w tym samym zastosowaniu z różnymi rodzajami produktów w różnych działaniach cząstkowych).

Załącznik R.12.3. Rozróżnienie zastosowań w obiektach przemysłowych i powszechnych zastosowań przez zawodowych pracowników

Tekst prawny REACH rozróżnia zastosowanie [działanie] przemysłowe i zawodowe w definicjach 13, 25 i 35, a także sekcji 6 załącznika VI. W załączniku XVII są stosowane również pojęcia „instalacja przemysłowa” i działanie „fachowca poza instalacjami przemysłowymi”. Jednak nie jest podawana żadna różnica pomiędzy tymi dwoma pojęciami i potrzebne jest wyjaśnienie w celu ułatwienia decyzji przedsiębiorstwom.

Określenia „przemysłowy” i „zawodowy” są stosowane w dwóch różnych kontekstach:

- W celu rozróżnienia pomiędzy etapami cyklu życia
- W celu określenia poziomu systemów zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy stosowanych w firmach²¹.

Zalecane jest, aby zrozumieć pojęcie „zawodowy”, jako cechę służącą do rozróżnienia zastosowania: i) w obiektach przemysłowych i ii) poza obiektami przemysłowymi (ale nie przez konsumentów i ogół społeczeństwa). Doprowadzi to do różnych etapów cyklu życia pod względem opisu zastosowań.

Poniższa tabela zawiera niewyczerpujący wykaz cech związanych z obiektami przemysłowymi i działaniami zawodowymi poza obiektami przemysłowymi i można ją stosować w ramach podejścia opartego na wadze dowodu w celu ustalenia, czy zastosowanie jest uważane: za „zastosowanie w obiekcie przemysłowym” czy za „powszechne zastosowanie przez pracowników zawodowych”.

Tabela R.12- 6: Cechy pomagające w rozróżnieniu pomiędzy obiektami przemysłowymi i zawodowymi działaniami poza obiektami przemysłowymi oraz związek z etapami cyklu życia

Etap cyklu życia	Zastosowanie w obiekcie przemysłowym	Powszechne zastosowanie przez pracowników zawodowych
Tekst prawny REACH	Zastosowanie przemysłowe (działanie)	Zastosowanie zawodowe (działanie)
Liczba obiektów, gdzie stosowana jest substancja (na poziomie UE)	Mała do dużej	Duża

²¹ W ECETOC TRA nazywa się to „ustawieniami” przemysłowymi/zawodowymi.

Liczba osób, które mogą być w kontakcie (na poziomie UE)	Mała do dużej	Duża
Rodzaj przedsiębiorstwa, rodzaj działalności, przykłady	<ul style="list-style-type: none"> • Obiekty produkcyjne • Duże place budowy • Duże obiekty konserwacji/naprawy i usług 	Usługi (mobilne lub stacjonarne mikroobiekty), administracja, edukacja, małe prace budowlane i konstrukcyjne
Liczba użytkowników/przedsiębiorstw proporcjonalna do wielkości gminy pod względem mieszkańców	Nie	Tak
Działanie wymagające zezwolenia na mocy Dyrektywy w sprawie Emisji Przemysłowych (IED)	Często tak	Zwykle nie
Dostępność kapitałochłonnego sprzętu do automatyzacji i kontroli technicznych	Często tak	Zazwyczaj nie, ale istnieje taka możliwość
Ilość przetworzonych chemikaliów na pojedyncze przedsiębiorstwo/podmiot	Mała do dużej	Mała
Podłączenie do kanalizacji publicznej	Często tak, czasami nie	Tak
Odniesienie wielkości produkcji dla oceny lokalnych standardów środowiskowych	Wielkość obrotu dla jednego reprezentatywnego obiektu przemysłowego na zastosowanie (źródło punktowe przemysłowe)	Wielkość obrotu na zastosowanie proporcjonalna do 10000 mieszkańców (źródło punktowe komunalne)

Przykłady

Poniższy wykaz obejmuje typowe przykłady działalności stosującej chemikalia, którą można uważać za „powszechne zastosowanie przez zawodowych pracowników”:

- Działalność budowlana i konstrukcyjna z dużą gamą działań (głównie mikrofirmy)

- Usługi serwisowe dla sprzętu biurowego/gospodarstwa domowego
- Usługi sprzątnia w pomieszczeniach dla wszystkich rodzajów budynków
- Usługi czyszczenia elewacji
- Myjnia samochodowa i inne usługi pielęgnacji samochodów
- Fryzjerstwo i pozostałe usługi kosmetyczne
- Usługi zdrowotne

Typowe przykłady działalności wykorzystującej chemikalia, które mogłyby być uznane za „wykorzystanie w obiekcie przemysłowym” obejmują:

- Wytwarzanie samochodów i innych pojazdów
- Wytwarzanie papieru
- Farbowanie i wykańczanie tekstyliów
- Wytwarzanie półprzewodników

Istnieją również przypadki, które są uważane za „graniczne”, czyli trudniej jest wyciągać wnioski na temat ich etapu cyklu życia. Poniżej wyszczególniono niektóre przykłady, obejmujące pewne możliwe podejścia:

- a) Usługi czyszczenia w przemyśle, prowadzone przez małych lub dużych, dobrze wyszkolonych operatorów. Mogą one obejmować czyszczenie zbiorników, czyszczenie kotłów, czyszczenie maszyn itp. w obiektach przemysłowych. Ten przypadek należy traktować, jako „zastosowanie w obiekcie przemysłowym”, niezależnie od tego, czy faktyczna praca jest wykonywana przez pracowników w obiekcie czy przez usługodawców zewnętrznych. Wynikłe uwalnianie będzie zachodzić z miejsca, w którym ma miejsce operacja czyszczenia;
- b) Warsztaty naprawy samochodów i wykończeniowe. Te obiekty mogą być niewielkie, ale mogą być również duże. Dominującą cechą tej działalności jest ogromna liczba małych przedsiębiorstw oraz korelacja z infrastrukturą komunalną (gęstością zaludnienia), zatem należy je zgłaszać, jako „Powszechne zastosowanie przez zawodowych pracowników”. W niektórych przypadkach, normy ochrony pracowników, w jakich działają te przedsiębiorstwa są podobne do norm z branży motoryzacyjnej. Może to być widoczne podczas przeprowadzania oceny narażenia zdrowia ludzkiego poprzez np. wybór warunków zastosowania odpowiadających warunkom „przemysłowym”;
- c) Czyszczenie tekstyliów konsumenckich za pomocą rozpuszczalników i innych trwałych lub specjalistycznych chemikaliów w mikrowarsztatach. Dominującą cechą działalności są niewielkie rozmiary przedsiębiorstw i korelacja z infrastruktury komunalną, zatem należy je traktować, jako „powszechne zastosowanie przez pracowników zawodowych”, mimo, że może być stosowany wysoki poziom kontroli technicznej;
- d) Duże obiekty do prania/czyszczenia tekstyliów na bazie wody w przemyśle (ściereczek i ubrań roboczych). Należy je uznać za „zastosowania w obiektach przemysłowych”. Liczba nie odpowiada wielkości gminy, ponieważ kilka dużych obiektów zazwyczaj obsługuje większy obszar. Zazwyczaj występuje obszerna i zależna od obiektu infrastruktura oczyszczania ścieków i odpadów;
- e) Duże obiekty konserwacji i napraw związane z infrastrukturą transportu publicznego (pociągi, lotniska/porty). Te przypadki należy traktować, jako „zastosowania w obiektach przemysłowych”. Struktura usług dla pociągów, statków i samolotów nie jest skorelowana z infrastrukturą komunalną. Obiekty do konserwacji autobusów i

tramwajów są ściślej związane z infrastrukturą komunalną. Niemniej jednak zazwyczaj ich rozmiar jest na tyle duży, aby traktować je, jako obiekty przemysłowe.

W odniesieniu do stosowania określeń „przemysłowy” i „zawodowy” w kontekście oceny narażenia zdrowia ludzkiego, podkreślają one warunki zawodowe, w których pracownicy stosują substancję lub produkt. Na ogół przyjmuje się, że warunki „przemysłowe” są związane ze szkoleniem pracowników, odpowiednimi instrukcjami pracy i nadzorem. Zastosowanie modeli oceny narażenia może spowodować różne szacunki narażenia w zależności od wybranego rodzaju warunków (przemysłowe lub zawodowe), np. warunki przemysłowe mogą przyjąć wyższy poziom skuteczności dla środków zarządzania ryzykiem.

W rzeczywistości zastosowanie może mieć miejsce „w obiekcie przemysłowym”, ale dla oceny narażenia pracowników można przyjąć niższą skuteczność środków zarządzania ryzykiem („warunki zawodowe”) na przykład, gdy pracownicy wykonawcy czyszczą maszyny między zmianami w obiekcie przemysłowym. Mogą istnieć również przypadki odwrotne dobrze wyszkolonego, poinformowanego i wyposażonego w chemikalia (np. środki biobójcze) personelu.

Poniższa tabela przedstawia dwa aspekty i ich wzajemne powiązania w różnych przykładach.

Tabela R.12- 7: Ilustracja LCS a systemy zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy

Etap cyklu życia	System zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy	Przykład
Zastosowanie w obiekcie przemysłowym	Zaawansowany („warunki przemysłowe” lub podobne)	Zastosowanie substancji, jako półproduktu w procesie wytwarzania
	Podstawowy („warunki zawodowe”)	Wykonawcy pracujący w obiekcie przemysłowym przy zadaniach czyszczenia
Powszechne zastosowanie przez pracowników zawodowych	Zaawansowany („warunki przemysłowe” lub podobne)	Zastosowanie produktów biobójczych przez wyspecjalizowane firmy
	Podstawowy („warunki zawodowe”)	Samozatrudniony malarz wykonujący malowanie w gospodarstwach domowych

Załącznik R.12.4. Wykaz deskryptorów zastosowania

Wykaz deskryptorów dla etapów cyklu życia (LCS)

Etap cyklu życia dostarcza informacji na temat etapu życia substancji, na którym odbywa się zastosowanie. Cykl życia rozpoczyna się od pierwszego etapu cyklu życia, którym jest wytworzenie, potem zazwyczaj następuje wprowadzenie substancji do mieszaniny przez tworzących preparaty, a na końcu mają miejsce różne zastosowania końcowe takie, jak zastosowanie w obiektach przemysłowych lub zastosowanie przez zawodowych pracowników lub konsumentów. Zastosowanie końcowe może doprowadzić do włączenia substancji w wyroby, w którym to przypadku etap okresu użytkowania jest istotny.

Deskryptor etapu cyklu życia ma przekazywać:

- Rodzaj organizacji, których dotyczy zastosowanie (co pośrednio może zapewnić pewne informacje na temat możliwości uwalniania/narażenia na substancję);
- Czy zastosowanie dotyczy substancji w wyrobie.

Wyjaśnienie dotyczące zakresu każdego z etapów cyklu życia znajduje się w sekcji R.12.4.2.1.

Tabela R.12- 8: Wykaz deskryptorów dla etapów cyklu życia

Kod	Nazwa
M	Wytwarzanie
F	Formulacja lub przepakowanie
IS	Zastosowanie w obiektach przemysłowych
PW	Powszechne zastosowanie przez pracowników zawodowych
C	Stosowanie przez konsumentów
SL	Okres użytkowania

Wykaz deskryptorów sektora zastosowań (SU)

Kategorie dla sektora zastosowań mają dostarczyć informacji na temat sektora obszaru gospodarki lub rynku, w którym odbywa się zastosowanie. Mogą one zatem wskazywać branże lub sektory przemysłu, w których obecna jest substancja.

Jeśli producent/importer lub dalszy użytkownik nie jest w stanie zidentyfikować odpowiedniego sektora kategorii zastosowania z wykazu, można wybrać kategorię „SU0 - inne” i określić rodzaj sektora. W miarę możliwości należy wybrać kod (i odpowiadające mu wyrażenie) z systemu NACE²², aby opisać taki sektor.

Tabela R.12- 9: Wykaz deskryptorów sektora zastosowań (SU)

Kod	Nazwa	Kody NACE
SU1	Rolnictwo, leśnictwo, rybactwo	A
SU2a	Górnictwo i wydobywanie (wyłączając górnictwo morskie)	B
SU2b	Górnictwo morskie	B 6
SU4	Produkcja wyrobów spożywczych	C 10,11
SU5	Produkcja wyrobów włókienniczych, skór, futer	C 13-15
SU6a	Produkcja drewna i wyrobów z drewna	C 16
SU6b	Produkcja masy włóknistej, papieru i wyrobów z papieru	C 17
SU7	Poligrafia i reprodukcja zapisanych nośników informacji	C 18
SU8	Masowa, wielkoskalowa produkcja chemikaliów (w tym produktów ropy naftowej)	C 19.2+20.1
SU9	Produkcja chemikaliów wysokowartościowych	C 20.2-20.6
SU11	Produkcja wyrobów z gumy	C 22.1
SU12	Produkcja wyrobów z tworzyw sztucznych, w tym sporządzanie mieszanek i konwersja	C 22.2
SU13	Produkcja wyrobów z pozostałych mineralnych surowców niemetalicznych, np. gipsów, cementu	C 23
SU14	Produkcja metali nieszlachetnych, w tym stopów	C 24
SU15	Produkcja metalowych wyrobów gotowych, z wyłączeniem maszyn i urządzeń	C 25

²² Komisja Europejska, Dyrekcja Generalna ds. Konkurencji: Wykaz kodów NACE (2007.11.19); http://ec.europa.eu/comm/competition/mergers/cases/index/nace_all.html

SU16	Produkcja komputerów, wyrobów elektronicznych i optycznych, produkcja urządzeń elektrycznych	C 26-27
SU17	Produkcja ogólna, np. maszyn, urządzeń, pojazdów, innych urządzeń transportowych	C 28-30,33
SU18	Produkcja mebli	C 31
SU19	Budownictwo i roboty budowlane	F
SU20	Opieka zdrowotna	Q 86
SU23	Elektryczność, para, gaz, zaopatrzenie w wodę i oczyszczanie ścieków	D 35, D36-37
SU24	Badania naukowo-rozwojowe	M72
SU0	Inne	

Wykaz deskryptorów kategorii produktu chemicznego (PC)

Kategorie produktu chemicznego (PC), jak określono w tym poradniku mają dwie funkcje:

- i) opisują sektory formulacji mieszanin pod względem mieszaniny (informacje istotne w etapie formulacji cyklu życia). Wymienione kategorie pomagają w dalszej strukturyzacji zastosowań substancji w łańcuchu dostaw na podstawie rodzajów produktów;
- ii) opisują rodzaje produktów stosowane przez użytkowników końcowych (użytkowników końcowych z branży przemysłowej, zawodowej i konsumentów). Rodzaj produktu bezwarunkowo obejmuje pewne informacje na temat możliwości narażenia/uwalniania substancji.

Kategoria produktu nie ma na celu scharakteryzowania określonej funkcji technicznej substancji, ale raczej rodzaju mieszaniny, w której substancja jest zawarta.

Kategorie produktów nie są podzielone dalej na podkategorie; liczba kategorii produktów zapewnia wydajny opis formulacji mieszaniny i rodzajów produktów wykorzystywanych przez użytkowników końcowych. Jednak narzędzia szacowania narażenia mogą wymagać dalszego różnicowania produktów dla oceny narażenia konsumentów. Podkategorie produktu określone w narzędziu oceny narażenia ECETOC TRA wymieniono i opisano w [Rozdziale R.15 Poradnika dotyczącego IR&CSA](#). Jeśli producent/importer lub dalszy użytkownik nie jest w stanie określić odpowiedniej kategorii produktu z wykazu można wybrać kategorię „PC0 - inne” i określić rodzaj produktu. Jeśli jest to możliwe można wybrać kod (i odpowiedni zwrot) z systemu kategorii Nordic (UCN)²³ w celu opisanie takiego produktu.

Tabela R.12- 10: Wykaz deskryptorów kategorii produktu chemicznego (PC)

Kod	Nazwa	Wyjaśnienia i przykłady
PC1	Kleje, szczeliwa	
PC2	Adsorbenty	
PC3	Produkty do ochrony powietrza	
PC4	Produkty przeciw zamarzaniu i odmrażające	
PC7	Metale nieszlachetne i stopy	

²³<http://195.215.202.233/DotNetNuke/Portals/0/DNNPortal-Download/Funktionskoder-eng%20htm.htm>

PC8	Produkty biobójcze	Obejmują np. środki odkażające, środki ochrony przed szkodnikami. Należy zauważyć, że kategoria dotyczy rodzaju produktów, a nie funkcji technicznej substancji. PC 35 należy przypisywać do środków odkażających stosowanych jako składniki w środkach czystości.
PC9a	Powłoki i farby, rozcieńczalniki, zmywacze do farb	
PC9b	Wypełniacze, kity, tynki, modelina	
PC9c	Farby do malowania palcami	
PC11	Środki wybuchowe	
PC12	Nawozy	
PC13	Paliwa	
PC14	Produkty do obróbki powierzchni metalowych.	Obejmuje substancje związane na stałe z powierzchnią metalową. Obejmują produkty do galwanizacji i powlekania elektrolitycznego.
PC15	Produkty do obróbki powierzchni niemetalowych	Obejmują np. przykład pokrywania ścian przed ich malowaniem.
PC16	Płyny termoprzewodzące	
PC17	Płyny hydrauliczne	
PC18	Tusze i tonery	

PC19	Usunięto z wykazu PC i przeniesiono do wykazu funkcji technicznych (Tabela R.12- 15) ²⁴ .	
PC20	Produkty z grup regulatorów pH, flokulantów, środków strącających, zubożeniaczy	Kategoria obejmuje substancje pomocnicze stosowane w przemyśle chemicznym.
PC21	Chemikalia laboratoryjne	
PC23	Produkty do obróbki skór	Ta kategoria obejmuje produkty do barwienia, wykańczania, impregnacji i pielęgnacji skór.
PC24	Środki poślizgowe, smary i produkty uwalniające substancje	
PC25	Płyny do obróbki metali	
PC26	Produkty do obróbki papieru i tektury	Ta kategoria obejmuje np. wybielacze, produkty do barwienia, wykańczania, impregnacji i inne substancje pomocnicze
PC27	Środki ochrony roślin	
PC28	Perfumy, środki zapachowe	
PC29	Farmaceutyki	
PC30	Środki fotochemiczne	
PC31	Środki polerujące i mieszanki woskowe	
PC32	Preparaty i związki polimerowe	
PC33	Półprzewodniki	

²⁴ Więcej informacji na temat, jak dostosować się do tej zmiany, znajduje się w Załącznik R.12.5.

PC34	Barwniki tekstylne i wyroby do impregnacji	Ta kategoria obejmuje np. wybielacze i inne substancje pomocnicze.
PC35	Środki myjące i czyszczące	Ta kategoria obejmuje wyroby oparte na wodzie i rozpuszczalnikach.
PC36	Zmiękczacze wody	
PC37	Chemikalia do uzdatniania wody	
PC38	Produkty do spawania i lutowania, topniki	
PC39	Kosmetyki, środki higieny osobistej	Ta kategoria obejmuje produkty uwzględnione w Rozporządzeniu dotyczącym produktów kosmetycznych (Rozporządzenie UE nr 1223/2009) i inne produkty higieny osobistej. Obejmuje ona produkty takie, jak pasta do zębów, dezodoranty itp.
PC40	Środki do ekstrakcji	
PC41	Produkty do poszukiwania lub wytwarzania ropy naftowej i gazu	
PC42	Elektrolity do akumulatorów	Mieszanki (cieczy i pasty) mające na celu służyć, jako elektrolity w akumulatorach.
PC0	Inne	

Wykaz deskryptorów kategorii procesów (PROC)

Kategorie procesów określają zadania lub rodzaje procesów z perspektywy zawodowej. PROC są również zróżnicowane pod względem możliwości narażenia pracowników podczas poszczególnych zadań lub rodzajów procesów. Ten deskryptor można przypisać do działań pracowników przyczyniających się do zastosowania. Te kategorie mają na celu wspieranie harmonijnej i spójnej oceny narażenia w sektorach i łańcuchach dostaw.

Oczekuje się, że deskryptor zastosowania w opisie zastosowania będzie odzwierciedlał charakter i zakres działań. Należy przeanalizować poniższe wyjaśnienia i przykłady w celu upewnienia się, że przypisana kategoria procesów jest odpowiednia.

W przypadku, gdy nie jest dostępny odpowiedni deskryptor, należy wybrać „PROC0 - inne” i zapewnić opis.

Tabela R.12- 11: Wykaz deskryptorów kategorii procesów (PROC)

Kod	Nazwa	Wyjaśnienia i przykłady
PROC1	Produkcja chemiczna lub rafineryjna w procesie zamkniętym bez prawdopodobieństwa narażenia lub procesy o równoważnych warunkach zabezpieczenia.	Opisuje ogólny charakter procesów zachodzących w sektorach, w których produkcja substancji lub produkcja mieszanin odbywa się lub przebiega w warunkach procesu zamkniętego tak, jak w przemyśle chemicznym ²⁵ . Obejmuje ona przenoszenia związane z procesem, w tym pobieranie próbek za pomocą pętli zamkniętych. Nie są tu włączone otwarte przenoszenia w celu ładowania/rozładowania systemu.
PROC2	Produkcja chemiczna lub rafineryjna w zamkniętych procesach ciągłych ze sporadycznym, kontrolowanym narażeniem lub procesy o równoważnych warunkach zabezpieczenia.	Opisuje ogólny charakter procesów zachodzących w sektorach, w których odbywa się produkcja substancji lub produkcja mieszanin (ciągłe procesy, które łączą się z ograniczonymi interwencjami ręcznymi) lub procesów z równoważnymi zamkniętymi warunkami procesu takimi, jak warunki procesu stosowane w przemyśle chemicznym. Obejmuje ona przenoszenia związane z procesem, w tym pobieranie próbek za pomocą pętli zamkniętych. Nie są tu włączone otwarte przenoszenia w celu ładowania/rozładowania systemu.

²⁵ W scenariuszu narażenia należy opisać równoważne warunki, a związane szacunki narażenia należy powiązać z wyjaśnieniem w raporcie bezpieczeństwa chemicznego. Więcej informacji znajduje się w Rozdziale R.14 Poradnika dotyczącego IR&CSA.

PROC3	Wytwarzanie lub formułacja w przemyśle chemicznym w zamkniętych procesach wsadowych ze sporadycznym, kontrolowanym narażeniem lub procesy o równoważnych warunkach zabezpieczenia	Opisuje ogólny charakter procesów zachodzących w sektorach, w których odbywa się produkcja substancji lub produkcja mieszanin (procesy wsadowe, które łączą się z ograniczonymi interwencjami ręcznymi) lub procesów z zamkniętymi warunkami procesu takimi, jak warunki procesu stosowane w przemyśle chemicznym. Obejmuje ona przenoszenia związane z procesem, w tym pobieranie próbek za pomocą pętli zamkniętych. Nie są tu włączone otwarte przenoszenia w celu ładowania/rozładowania.
PROC4	Produkcja chemiczna, w której powstaje możliwość narażenia	Opisuje ogólny charakter procesów zachodzących w sektorach, w których odbywa się produkcja substancji lub produkcja mieszanin (procesy, w których rodzaj konstrukcji nie wyklucza ekspozycji). Obejmuje ona przenoszenia związane z procesem, w tym pobieranie próbek za pomocą pętli zamkniętych. Nie są tu włączone otwarte przenoszenia w celu ładowania/rozładowania systemu.
PROC5	Mieszanie lub łączenie w procesach wsadowych	Obejmuje mieszanie lub łączenie materiałów stałych lub ciekłych w kontekście sektorów wytwarzania lub formułacji, a także przy końcowym zastosowaniu. Ładowanie/rozładowywanie pojemnika do mieszania i pobieranie próbek są uważane za oddzielne działania i nie są ujęte w tej kategorii PROC.
PROC6	Operacje kalandrowania	Przetwarzanie dużych, odsłoniętych powierzchni w podwyższonej temperaturze, np. kalandrowanie tkanin, gumy lub papieru

PROC7	Napylenie przemysłowe	<p>Techniki rozpylania w powietrzu, tj. dyspersja do powietrza (= atomizacja) przez np. sprężone powietrze, ciśnienie hydrauliczne lub wirowanie, stosowane do płynów i proszków.</p> <p>Napylenie w celu powlekania powierzchni, kleje, środki polerujące/czyszczące, produkty ochrony powietrza, piaskowanie.</p> <p>Odniesienie do określenia „przemysłowy” oznacza, że zaangażowani pracownicy odbyli szkolenie odpowiednie do zadania, przestrzegają procedur operacyjnych i działają pod nadzorem. W przypadku, gdy stosowane są zabezpieczenia techniczne, są one również obsługiwane przez przeszkolonych pracowników i regularnie konserwowane zgodnie z procedurami. To nie oznacza, że działanie może mieć miejsce jedynie w obiektach przemysłowych.</p>
PROC8a	Przenoszenie substancji lub mieszanin (załadunek/rozładunek) w pomieszczeniach nie przeznaczonych do tego celu ²⁶	<p>Obejmuje ogólne operacje przenoszenia dużych ilości chemikaliów z/do zbiorników, kontenerów, urządzeń lub maszyn bez dedykowanych zabezpieczeń kontrolnych w obiekcie dla zmniejszenia narażenia.</p> <p>Przenoszenie obejmuje ładowanie, napełnianie, przesypywanie, workowanie i ważenie.</p>
PROC8b	Przenoszenie substancji lub mieszanin (załadunek i rozładunek) w pomieszczeniach przeznaczonych do tego celu	<p>Obejmuje ogólne operacje przenoszenia z/do zbiorników lub pojemników pod warunkiem wdrożenia dedykowanych zabezpieczeń kontrolnych w celu ograniczenia narażenia: dotyczy ona działań, gdzie przenoszenie materiału jest podejmowane w miejscach, które są specjalnie zaprojektowane i eksploatowane do przenoszenia większych ilości (dziesiątki kilogramów i większych) chemikaliów i w przypadkach, gdy narażenie jest przede wszystkim związane z działaniem odsprężania/sprężania, a nie samym przenoszeniem. Takie sytuacje obejmują rampy załadownicze tankowców i napełnianie beczek.</p> <p>Przenoszenie obejmuje ładowanie, napełnianie, przesypywanie, workowanie.</p>

²⁶ W tym kontekście „wyspecjalizowane pomieszczenie” oznacza, że instalacja, jej ograniczenia i zabezpieczenia techniczne są specjalnie zaprojektowane dla konkretnego procesu (co nie znaczy, że są one specyficzne dla substancji lub produktu).

PROC9	Przenoszenie substancji lub mieszanin do małych pojemników (przeznaczona do tego celu linia napełniania wraz z ważeniem)	Specjalnie zaprojektowane linie napełniania równocześnie wychytujące emisję oparów i aerozoli oraz minimalizujące wycieki. Tę kategorię PROC można również stosować, jako obejmującą operacje pobierania próbek.
PROC10	Nakładanie pędzlem lub wałkiem	Obejmuje stosowanie farb, powłok, zmywaczy, klejów, środków czyszczących na powierzchni przy potencjalnym narażeniu wynikającym z rozlania. Tę kategorię PROC można również przypisać do zadań takich, jak czyszczenie powierzchni za pomocą narzędzi z długim uchwytem.
PROC11	Napylenie nieprzemysłowe	Techniki rozpylania w powietrzu, tj. dyspersja do powietrza (= atomizacja) przez np. sprężone powietrze, ciśnienie hydrauliczne lub wirowanie, stosowane do płynów i proszków. Obejmuje napylenie substancji/mieszanin w celu powlekania powierzchni, kleje, środki polerujące/czyszczące, produkty ochrony powietrza, piaskowanie. Odniesienie do określenia „nieprzemysłowy” stosuje się w celu odróżnienia sytuacji, w których nie można spełnić warunków wspomnianych w PROC7. Nie oznacza to, że działanie może odbywać się tylko w obiektach nieprzemysłowych.
PROC12	Zastosowanie środków porotwórczych w wytwarzaniu pian	Użycie substancji w celu ułatwienia procesu wytwarzania pian, przez utworzenie pęcherzyków gazu w ciekłej mieszaninie. Może to być proces ciągły lub wsadowy.
PROC13	Obróbka wyrobów poprzez zamaczanie i zalewanie	Obróbka wyrobów poprzez zamaczanie, zalewanie, zanurzanie, nasączenie, wypłukiwanie lub wpłukiwanie substancji; obejmuje przenoszenie przedmiotów po obróbce (np. z/do zbiornika do obróbki, po suszeniu, powlekanii). Okres użytkowania wyrobu po obróbce należy podawać osobno.
PROC14	Tabletkowanie, prasowanie, wyciskanie, grudkowanie, granulowanie	Obejmuje obróbkę mieszaniny i/lub substancji do określonego kształtu w celu dalszego zastosowania.

PROC15	Stosowanie, jako odczynniki laboratoryjne	Zastosowanie substancji w małej skali laboratoryjnej (poniżej lub 1 l lub 1 kg w miejscu pracy). Większe działania w laboratoriach i instalacjach badawczo-rozwojowych należy traktować, jako procesy przemysłowe. Obejmuje to zastosowanie w procesach kontroli jakości.
PROC16	Zastosowanie paliw	Obejmuje zastosowanie materiałów jako paliw (stałych i płynnych) (w tym dodatków), w tym przenoszenie za pośrednictwem systemu zamkniętego, gdzie należy oczekiwać ograniczonego narażenia na niespalony produkt. W tym przypadku nie jest potrzebne przypisanie do kategorii PROC 8 lub PROC 9. Nie obejmuje narażenia na spaliny.
PROC17	Stosowanie środków poślizgowych w warunkach wysokoenergetycznych w operacjach obróbki metali.	Obejmuje procesy obróbki metali, w których smary są narażone na wysokie temperatury i tarcie, np. procesy walcowania/kształtowania, wiercenia i szlifowania metali itp. Nie obejmuje ponownego napełniania lub doprowadzania/odprowadzania ze zbiorników.
PROC18	Ogólne natłuszczenie/smarowanie w warunkach wysokiej energii kinetycznej	Zastosowanie smaru lub środka poślizgowego w przypadku występowania warunków znacznej energii kinetycznej, w tym nakładanie ręczne. Nie dotyczy operacji napełniania.
PROC19	Działania ręczne z bliskim kontaktem z substancją	Dotyczy czynności, w których można oczekiwać narażenia rąk i przedramion; nie stosuje się specjalnych środków kontroli narażenia z wyjątkiem środków ochrony osobistej. Przykłady obejmują ręczne mieszanie cementu i gipsu w pracach budowlanych lub mieszanie farb do włosów i wybielaczy.
PROC20	Stosowanie płynów funkcjonalnych w małych urządzeniach	Obejmuje napełnianie i opróżnianie systemów zawierających płyny funkcjonalne (w tym przenoszenie za pośrednictwem systemu zamkniętego) np. płyny termoprzewodzące i przewodzące ciśnienie; odbywa się w sposób rutynowy Przykład: nalewanie i usuwanie płynów silnikowych i maszynowych, płynów hamulcowych, w sprzęcie gospodarstwa domowego. W tym przypadku przypisanie do kategorii PROC 8-9 nie jest potrzebne.

PROC21	Niskoenergetyczna manipulacja i przenoszenie substancji związanych w/na materiałach lub wyrobach	Obejmuje działania takie, jak ręczne cięcie, zwijanie lub składanie/rozkładanie materiału/wyrobu na zimno. Można ją również stosować do przeładunku/przenoszenia litych (metalowych) przedmiotów.
PROC22	Wytwarzanie i przetwarzanie minerałów i/lub metali w znacznie podwyższonej temperaturze	Opisuje ogólny charakter procesów odbywających się w hutach, komorach spalania, rafineriach, piecach, w tym operacje odlewania, spustu i przegarniania. Po obniżeniu temperatury, przenoszenie schłodzonego materiału może być objęte kategoriami PROC21 lub PROC26.
PROC23	Otwarte operacje przetwarzania i przenoszenia w znacznie podwyższonej temperaturze	Opisuje pewne procesy odbywające się w hutach, komorach spalania i piecach, w tym operacje odlewania, spustu i przegarniania. Obejmuje również powlekanie ogniowe stopionych ciał stałych w nawierzchni i granulację wody. Po obniżeniu temperatury przenoszenie zimnego materiału może być objęte kategoriami PROC21 lub PROC26.
PROC24	Wysokoenergetyczna (mechaniczna) obróbka substancji związanych w/na materiałach i/lub wyrobach	Substancja poddawana działaniu znacznej energii termicznej lub kinetycznej np. w procesie walcowania/kształtowania na gorąco, mielenia, cięcia mechanicznego, wiercenia lub szlifowania, usuwania.
PROC25	Inne operacje wysokotemperaturowe z metalami	Spawanie, lutowanie, żłobienie, brązowanie, cięcie płomieniowe.
PROC26	Magazynowanie litych substancji nieorganicznych w temperaturze otoczenia	Przenoszenie i działania na rudach, koncentratkach, metalach i innych substancjach nieorganicznych w postaci stałej (ale nie litej), potencjalnie pyłących. W tym przypadku nie jest potrzebne przypisanie do kategorii PROC8a, PROC8b lub PROC9. Przenoszenie litych przedmiotów mieści się w kategorii PROC21.
PROC27a	Produkcja proszków metali (procesy wysokotemperaturowe)	Produkcja proszków metali poprzez procesy metalurgiczne na gorąco (atomizacja, sucha dyspersja)

PROC27b	Produkcja proszków metali (procesy na mokro)	Produkcja proszków metali poprzez procesy metalurgiczne na mokro (elektroliza, mokra dyspersja)
PROC28	Ręczna konserwacja (czyszczenie i naprawa) maszyn	<p>Obejmuje działania konserwacji dla zastosowań, w których konserwacja nie jest już uwzględniona w pozostałych kategoriach procesów.</p> <p>Ta kategoria obejmuje na przykład:</p> <ul style="list-style-type: none"> • działania, w których otwiera się i potencjalnie wchodzi w celu czyszczenia do systemów zamkniętych • Zwykle wyspecjalizowane/osobne zadania prowadzone w systemie zmianowym lub rzadziej (np. pomiędzy poszczególnymi partiami produkcyjnymi) • usuwanie rozprysków z otoczenia maszyn usuwanie filtrów lub materiału z filtrów • czyszczenie podłóg, które nie znajdują się bezpośrednio w otoczeniu maszyn, ale wymagają oczyszczenia, na przykład z powodu osadzania się pyłu podczas przenoszenia zapyłonego wyrobu
PROCO	Inne	

Wykaz deskryptorów dla kategorii uwalniania do środowiska (ERC)

Kategorie ERC są przeznaczone do oznaczania cech zastosowania na podstawie różnych aspektów istotnych z punktu widzenia ochrony środowiska:

1. Etap cyklu życia, w którym zastosowanie ma miejsce. Etap cyklu życia jest związany z konkretnym rodzajem emisji/uwalniania dla odpowiednich zastosowań:
 - Oczekuje się, że wytwarzanie i formułacja lub przepakowanie będą odbywać się w warunkach, które minimalizują straty na odpady lub ścieki i maksymalizują przeniesienie do kolejnego etapu
 - Rozróżnienie, czy zastosowanie uważa się za:
 - i) odbywające się w (dużych) przemysłowych źródłach punktowych (gdzie można założyć ogólną zdolność do technicznej kontroli emisji do wody i ścieków)
 - ii) powszechne, a zatem zakłada się, że uwalnianie odbywa się równomiernie w całej Europie i jest przeważnie skorelowane z liczbą obywateli odprowadzających ścieki do rzek.
 - Rozróżnienie, czy substancja przechodzi czy nie do okresu użytkowania
2. Techniczne przeznaczenie (cel) substancji, wynikające z zastosowania. Wskazuje, czy oczekuje się, że substancja stanie się częścią wyrobu, zostanie zużyta (na skutek reakcji) podczas zastosowania i/lub czy oczekuje się, że zostanie uwolniona do gleby, wody, powietrza lub ścieków. Uwzględnia się następujące aspekty:
 - Substancja (nieprzereagowana lub postaci przereagowanej) staje się częścią wyrobu (w tym suszonych/utwardzonych mieszanin)²⁷, ponieważ ma funkcję w wyrobie lub ponieważ pozostaje w wyrobie (z poprzedniego etapu cyklu życia) bez funkcji.
 - Substancja działa, jako substancja pomocnicza i nie staje się częścią wyrobu. Jest ona uwalniana (w postaci nieprzereagowanej lub po reakcji) w procesie przemysłowym (np. surfaktant w wykańczaniu tekstyliów, rozpuszczalnik z malowania natryskowego) lub w zastosowaniu nieprzemysłowym (np. rozpuszczalniki lub surfaktanty ze środków czyszczących) do ścieków, w postaci emisji do powietrza, do gleby i/lub odpadów.
 - Substancja jest przeznaczona do działania, jako płyn funkcjonalny (np. w systemach hydraulicznych, przenoszenia ciepła lub smarowania). Substancja ta nie stanowi integralnej części wyrobu.
 - Substancja reaguje podczas zastosowania. Jej przereagowana postać (lub dowolny inny produkt przemiany) może być emitowana do środowiska naturalnego lub może stać się częścią wyrobu. W zależności od szybkości i rodzaju reakcji substancja macierzysta może nie być dostępna dla dalszych

²⁷ Jeżeli substancja jest składnikiem budynków, konstrukcji lub ich części, należy to podać w taki sam sposób, jak w przypadku, gdy jest ona włączona do wyrobów

etapów cyklu życia lub emisji do środowiska. Jednak w ocenie może istnieć potrzeba uwzględnienia produktów reakcji/transformacji.

3. Zastosowanie substancji w pomieszczeniach lub na zewnątrz może wskazywać, czy istotne może być bezpośrednie uwalnianie do nieprzemysłowej gleby lub wód powierzchniowych. Dla wyrobów oznakowanych może oznaczać również, że zwiększone uwalnianie z matrycy wyrobu może nastąpić ze względu na warunki atmosferyczne.
4. Wskazanie, czy wyroby są stosowane w warunkach sprzyjających uwalnianiu (takich, jak ścieranie opon lub klocków hamulcowych) czy tam, gdzie zamierzone jest uwalnianie substancji (np. wyrobów perfumowanych). W ramach tego kryterium uwzględnione jest również przetwarzanie wyrobów za pomocą technik polegających na ścieraniu (np. szlifowanie lub ścieranie wysokociśnieniowe).

Tabela R.12- 12 poniżej podaje przegląd kategorii uwalniania do środowiska (ERC) dostępnych dla każdego etapu cyklu życia. Tabela R.12- 13 podaje pełny opis kategorii uwalniania do środowiska, w tym ich nazwy, wyjaśnienia i przykłady. Na końcu przedstawiono wykresy przepływu pracy, opisujące drzewo decyzyjne dla przypisywania ERC do każdego etapu cyklu życia²⁸ (Patrz Rycina R.12- 4 do Rycina R.12- 7)

²⁸ Wyjaśnienie dotyczące zakresu każdego z etapów cyklu życia znajduje się w sekcji R.12.4.1.

Tabela R.12- 12: Przegląd kategorii uwalniania do środowiska (ERC) dostępnych dla każdego etapu cyklu życia



Należy pamiętać, że w Tabela R.12- 12 poniżej, ERC nie są przedstawione w kolejności numeracji. Ma to na celu wyraźniejsze przedstawienie logiki różnicowania ERC.

Kod	Nazwa
LCS: Wytwarzanie	
ERC1	Produkcja substancji
LCS: Formułacja lub przepakowanie	
ERC2	Formułacja w mieszaninę
ERC3	Formułacja do stałej matrycy
LCS: Zastosowanie w obiektach przemysłowych	
ERC4	Zastosowanie niereaktywnej substancji pomocniczej w obiekcie przemysłowym (bez włączenia do lub na powierzchnię wyrobu)
ERC6b	Zastosowanie niereaktywnej substancji pomocniczej w obiekcie przemysłowym (bez włączenia do lub na powierzchnię wyrobu)
ERC6a	Zastosowanie półproduktu
ERC6c	Zastosowanie monomeru w procesach polimeryzacji w obiekcie przemysłowym (włączenie do lub na powierzchnię wyrobu)
ERC6d	Zastosowanie reaktywnych regulatorów procesu w procesach polimeryzacji w obiekcie przemysłowym (włączenie do lub na powierzchnię wyrobu)
ERC5	Zastosowanie w obiekcie przemysłowym prowadzące do włączenia do/na powierzchnię wyrobu
ERC7	Zastosowanie płynu funkcjonalnego w obiekcie przemysłowym
LCS: Powszechne zastosowanie przez pracowników zawodowych	
i	
LCS: Stosowanie przez konsumentów	
ERC8a	Powszechne zastosowanie niereaktywnej substancji pomocniczej (bez włączenia do lub na powierzchnię wyrobu, w pomieszczeniach)
ERC8d	Powszechne zastosowanie niereaktywnej substancji pomocniczej (bez włączenia do lub na powierzchnię wyrobu, na zewnątrz)
ERC8b	Powszechne zastosowanie reaktywnej substancji pomocniczej (bez włączenia do lub na powierzchnię wyrobu, w pomieszczeniach)
ERC8e	Powszechne zastosowanie reaktywnej substancji pomocniczej (bez włączenia do lub na powierzchnię wyrobu, na zewnątrz)
ERC8c	Powszechne zastosowanie prowadzące do włączenia do/na powierzchnię wyrobu (w pomieszczeniach)
ERC8f	Powszechne zastosowanie prowadzące do włączenia do/na powierzchnię wyrobu (na zewnątrz)
ERC9a	Powszechne stosowanie płynu funkcjonalnego (w pomieszczeniach)
ERC9b	Powszechne stosowanie płynu funkcjonalnego (na zewnątrz)
LCS: Okres użytkowania	
ERC10a	Powszechne zastosowanie wyrobów o niskim stopniu uwalniania (na zewnątrz)
ERC11a	Powszechne zastosowanie wyrobów o niskim stopniu uwalniania (w pomieszczeniach)
ERC10b	Powszechne zastosowanie wyrobów o wysokim lub zamierzonym stopniu uwalniania (na zewnątrz)
ERC11b	Powszechne zastosowanie wyrobów o wysokim lub zamierzonym stopniu uwalniania (w pomieszczeniach)
ERC12a	Przetwarzanie wyrobów w obiektach przemysłowych o niskim stopniu uwalniania
ERC12b	Przetwarzanie wyrobów w obiektach przemysłowych o wysokim stopniu uwalniania

ERC12c	Zastosowanie wyrobów w obiektach przemysłowych o niskim stopniu uwalniania
--------	--

Tabela R.12- 13: Wykaz deskryptorów dla kategorii uwalniania do środowiska (ERC)

Kod	Nazwa	Wyjaśnienia i przykłady
ERC1	Wytworzenie substancji	
ERC2	Formulacja w mieszaninę	Dotyczy zastosowań we wszystkich rodzajach branż formulacji; substancja jest mieszana (łączona) w celu utworzenia mieszanin (chemicznych) Przykłady: <ul style="list-style-type: none"> formulacja farb, środków czyszczących w gospodarstwach domowych, smarów, paliw, chemikaliów luzem do zastosowań przemysłowych itp.
ERC3	Formulacja do stałej matrycy	Dotyczy zastosowań w branżach formulacji; substancję miesza się (łączy) w celu fizycznego lub chemicznego związania w lub na stałej matrycy Przykład: <ul style="list-style-type: none"> formulacja stabilizatorów w przedmieszki do wytwarzania granulatu polimeru
ERC4	Zastosowanie niereaktywnej substancji pomocniczej w obiekcie przemysłowym (bez włączenia do lub na powierzchnię wyrobu)	Przykłady: <ul style="list-style-type: none"> Obróbka chemiczna, w której substancja jest stosowana, jako rozpuszczalnik do krystalizacji Działania produkcyjne, w których substancja jest stosowana, jako środek czyszczący (rozpuszczalnik lub surfaktant) Wtryskiwanie/odlewanie polimerów, w których substancja jest stosowana, jako środek antyprzywieraniowy

ERC5	Zastosowanie w obiekcie przemysłowym prowadzące do włączenia do/na powierzchnię wyrobu	<p>Substancja lub produkty jej przemiany są włączane na do lub na powierzchnię wyrobu</p> <p>Przykłady:</p> <ul style="list-style-type: none">• Zastosowanie substancji wiążących i regulatorów procesu w farbách i powłokach lub klejach• Zastosowanie barwników w materiałach włókienniczych i wyrobach skórzaných• Zastosowanie metali w powłokach nakładanych w procesach galwanicznych• Zastosowanie plastyfikatorów, pigmentów lub środków zmniejszających palność w matrycach wyrobów lub powłokach na wyrobach <p>Obejmuje również zastosowania, w których substancja pozostaje w wyrobie po ustaniu wykorzystywania jej, jako substancji pomocniczej (np. stabilizatory ciepła w procesach przetwarzania tworzyw sztucznych).</p>
ERC6a	Zastosowanie półproduktu	<p>Substancja jest stosowana w celu wytworzenia innej substancji</p> <p>Przykłady:</p> <ul style="list-style-type: none">• Zastosowanie chemicznych elementów budulcowych (wsad wyjściowy) w syntezie środków agrochemicznych, farmaceutycznych itp.• Zastosowanie cyklopentanonu w syntezie cyklopentanolu
ERC6b	Zastosowanie niereaktywnej substancji pomocniczej w obiekcie przemysłowym (bez włączenia do lub na powierzchnię wyrobu)	<p>Substancja lub produkt(y) jej przemiany nie są włączane do lub na powierzchnię wyrobu; substancja reaguje w czasie zastosowania</p> <p>Przykłady:</p> <ul style="list-style-type: none">• Zastosowanie środków wybielających w przemyśle włókienniczym i papierniczym• Zastosowanie katalizatorów
ERC6c	Zastosowanie monomeru w procesach polimeryzacji w obiekcie przemysłowym (włączenie do lub na powierzchnię wyrobu)	<p>Substancja jest stosowana, jako monomer w wytwarzaniu polimerów (żywice, tworzywa sztuczne (termoplasty))</p> <p>Przykłady:</p> <ul style="list-style-type: none">• Zastosowanie monomeru chlorku winylu do produkcji PCW.• Zastosowanie monomerów w wytwarzaniu żywic

ERC6d	Zastosowanie reaktywnych regulatorów procesu w procesach polimeryzacji w obiekcie przemysłowym (włączenie do lub na powierzchnię wyrobu)	<p>Substancja jest stosowana, jako regulator procesu (np. środki sieciujące, środki utwardzające) w procesach polimeryzacji - wytwarzanie żywic, tworzyw termoutwardzalnych, gum, polimerów</p> <p>Przykłady:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Zastosowanie styrenu do wytwarzania poliestrów • Zastosowanie czynników wulkanizacyjnych podczas produkcji gum • Zastosowanie katalizatorów
ERC7	Zastosowanie płynu funkcjonalnego w obiekcie przemysłowym	<p>Substancja jest stosowana, jako płyn funkcjonalny i nie styka się z produktami; substancja jest stosowana w zamkniętym urządzeniu.</p> <p>Przykłady:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Zastosowanie olejów silnikowych i maszynowych • Zastosowanie płynów w układach hydraulicznych i układach wymiany ciepła <p>Nie obejmuje przypadku, gdy substancja/mieszanina jest integralną częścią wyrobu (np. akumulatory)</p> <p>Nie obejmuje zastosowań, w których</p> <ul style="list-style-type: none"> • substancje są stosowane, jako substancje pomocnicze lub reagenty w procesach chemicznych (patrz ERC 6a do 6d) • wyroby są poddawane działaniu substancji pomocniczych (np. czyszczenie części metalowych lub czyszczenie tkanin) (patrz ERC 4)
ERC8a	Powszechne zastosowanie niereaktywnej substancji pomocniczej (bez włączenia do lub na powierzchnię wyrobu, w pomieszczeniach)	<p>Dotyczy stosowania przez ogół społeczeństwa lub przez zawodowych pracowników</p> <p>Zastosowanie (zazwyczaj) powoduje uwolnienie do powietrza lub kanalizacji</p> <p>Przykłady:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Produkty uwalniane do kanalizacji jak np. zastosowanie detergentów z prania tkanin, zastosowanie płynów z prałek i środków czyszczących z sanitariatów, zastosowanie produktów do pielęgnacji samochodów i rowerów (środki polerujące, smary, odmrażacze) • Zastosowanie rozpuszczalników w farbach i klejach • Zastosowanie środków zapachowych i propelentów aerozolowych w odświeżaczach powietrza.

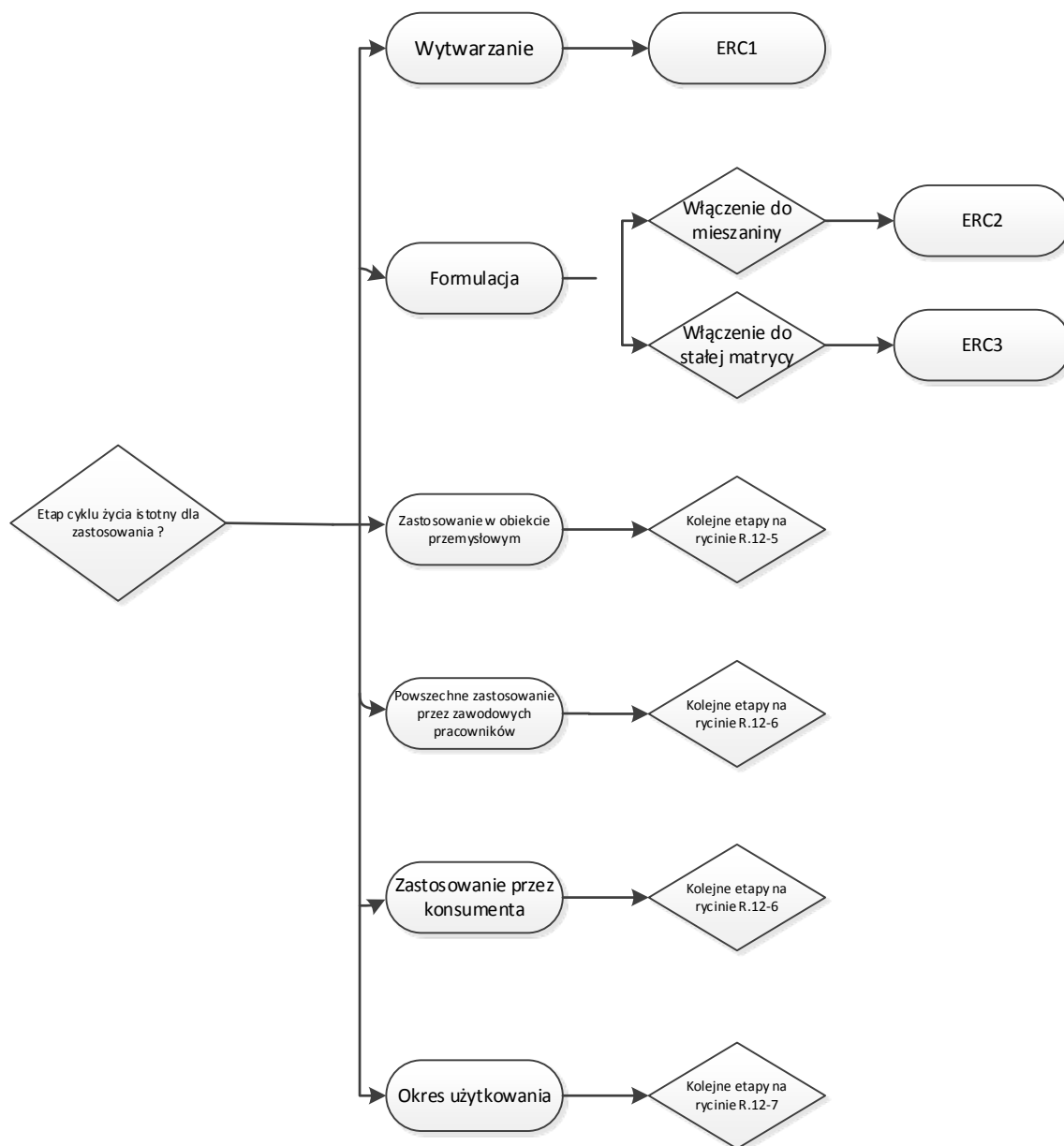
ERC8b	Powszechne zastosowanie reaktywnej substancji pomocniczej (bez włączenia do lub na powierzchnię wyrobu, w pomieszczeniach)	Dotyczy stosowania przez ogół społeczeństwa lub przez zawodowych pracowników Przykład: <ul style="list-style-type: none">Zastosowanie podchlorynu sodu ze środków do czyszczenia sanitariatów, wybielaczy ze środków do prania tkanin, nadtlenu wodoru z produktów do higieny zębów.
ERC8c	Powszechne zastosowanie prowadzące do włączenia do/na powierzchnię wyrobu (w pomieszczeniach)	Dotyczy stosowania przez ogół społeczeństwa lub przez zawodowych pracowników; substancja lub produkty jej przemiany będą fizycznie lub chemicznie związane z wyrobem lub na jego powierzchni Przykłady: <ul style="list-style-type: none">Zastosowanie czynników wiążących lub regulatorów procesu w farbach i powłokach lub klejachZastosowanie barwników w barwieniu wyrobów włókienniczych
ERC8d	Powszechne zastosowanie niereaktywnej substancji pomocniczej (bez włączenia do lub na powierzchnię wyrobu, na zewnątrz)	Dotyczy stosowania przez ogół społeczeństwa lub przez zawodowych pracowników Przykłady: <ul style="list-style-type: none">Zastosowanie produktów do pielęgnacji samochodów i rowerów (środki polerujące, smary, odmrażacze, detergenty), zastosowanie bardzo lotnych rozpuszczalników w farbach i klejach
ERC8e	Powszechne zastosowanie reaktywnej substancji pomocniczej (bez włączenia do lub na powierzchnię wyrobu, na zewnątrz)	Dotyczy stosowania przez ogół społeczeństwa lub przez zawodowych pracowników Przykład: <ul style="list-style-type: none">zastosowanie podchlorynu sodu lub nadtlenu wodoru do czyszczenia powierzchniowego (materiały budowlane)
ERC8f	Powszechne zastosowanie prowadzące do włączenia do/na powierzchnię wyrobu (na zewnątrz)	Dotyczy stosowania przez ogół społeczeństwa lub przez zawodowych pracowników; substancja lub produkty jej przemiany będą fizycznie lub chemicznie związane z wyrobem lub na jego powierzchni Przykład: <ul style="list-style-type: none">Zastosowanie czynników wiążących lub regulatorów procesu w farbach, powłokach lub klejach podczas stosowania.

ERC9a	Powszechne stosowanie płynu funkcjonalnego (w pomieszczeniach)	<p>Dotyczy stosowania przez ogół społeczeństwa lub przez zawodowych pracowników: substancja jest stosowana, jako płyn funkcjonalny i nie styka się z produktami; substancja jest stosowana w zamkniętym urządzeniu</p> <p>Przykład:</p> <ul style="list-style-type: none"> Zastosowanie substancji w grzejnikach elektrycznych na bazie oleju <p>Nie obejmuje przypadku, gdy substancja/mieszanina jest integralną częścią wyrobu (np. akumulatory)</p>
ERC9b	Powszechne stosowanie płynu funkcjonalnego (na zewnątrz)	<p>Dotyczy stosowania przez ogół społeczeństwa lub przez zawodowych pracowników: substancja jest stosowana, jako płyn funkcjonalny i nie styka się z produktami; substancja jest stosowana w zamkniętym urządzeniu</p> <p>Przykłady:</p> <ul style="list-style-type: none"> Oleje silnikowe Płyny hamulcowe w samochodowych układach hamulcowych Płyny/gazy w systemach klimatyzacji <p>Nie obejmuje przypadku, gdy substancja/mieszanina jest integralną częścią wyrobu (np. akumulatory)</p>
ERC10a	Powszechne zastosowanie wyrobów o niskim stopniu uwalniania (na zewnątrz)	<p>Dotyczy stosowania przez ogół społeczeństwa lub przez zawodowych pracowników tam, gdzie nie występuje zamierzone uwalnianie zarejestrowanej substancji i gdzie warunki zastosowania nie ułatwiają uwalniania.</p> <p>Przykład:</p> <ul style="list-style-type: none"> Okres użytkowania konstrukcji z metali, drewna lub tworzyw sztucznych i materiałów budowlanych (rynny, dreny, ramy itp.) Akumulatory samochodowe
ERC10b	Powszechne zastosowanie wyrobów o wysokim lub zamierzonym stopniu uwalniania (na zewnątrz)	<p>Dotyczy stosowania przez ogół społeczeństwa lub przez zawodowych pracowników tam, gdzie występuje zamierzone uwalnianie zarejestrowanej substancji i gdzie warunki zastosowania ułatwiają uwalnianie.</p> <p>Dotyczy również stosowania przez ogół społeczeństwa lub przez zawodowych pracowników tam, gdzie substancje włączone do lub na powierzchni wyrobów są uwalniane (w sposób zamierzony lub niezamierzony) z matrycy/matrycą wyrobu w wyniku przetwarzania.</p> <p>Przykłady:</p> <ul style="list-style-type: none"> Okres użytkowania opon i klocków hamulcowych w ciężarówkach i samochodach osobowych Substancje uwalniane z wyrobów podczas pracy w podwyższonej temperaturze.

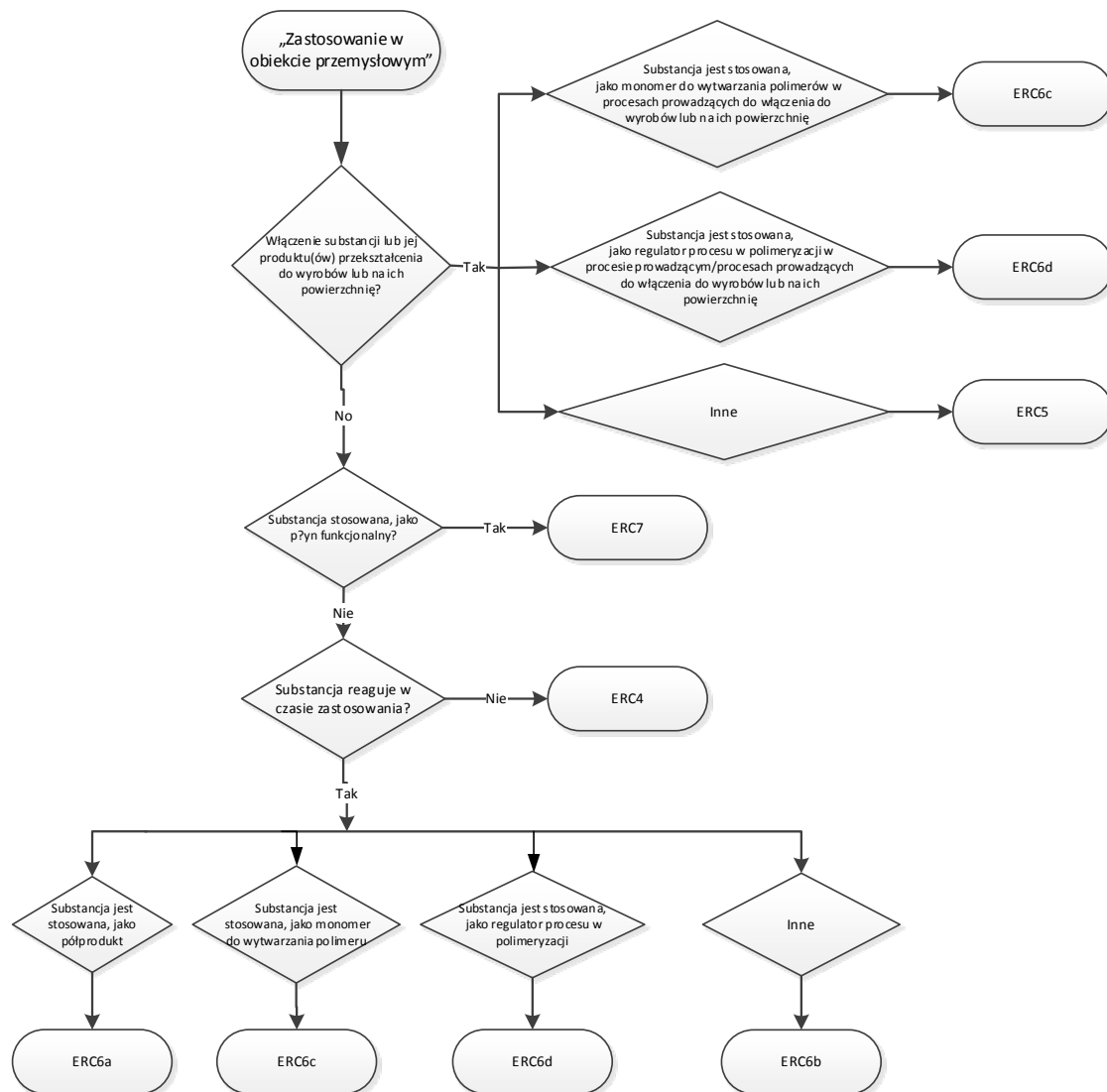
ERC11a	Powszechne zastosowanie wyrobów o niskim stopniu uwalniania (w pomieszczeniach)	<p>Dotyczy stosowania przez ogół społeczeństwa lub przez zawodowych pracowników tam, gdzie nie występuje zamierzone uwalnianie zarejestrowanej substancji i gdzie warunki zastosowania nie ułatwiają uwalniania.</p> <p>Przykłady:</p> <ul style="list-style-type: none">• Substancje nietłotne w okładzinach podłogowych, meble, zabawki, materiały konstrukcyjne, zasłony, obuwie, produkty skórzane, papierowe i tekturowe (czasopisma, książki, gazety i papier pakowy), sprzęt elektroniczny (obudowy)
ERC11b	Powszechne zastosowanie wyrobów o wysokim lub zamierzonym stopniu uwalniania (w pomieszczeniach)	<p>Dotyczy stosowania przez ogół społeczeństwa lub przez zawodowych pracowników tam, gdzie występuje zamierzone uwalnianie zarejestrowanej substancji i gdzie warunki zastosowania ułatwiają uwalnianie.</p> <p>Dotyczy również stosowania przez ogół społeczeństwa lub przez zawodowych pracowników tam, gdzie substancje włączone do lub na powierzchni wyrobów są uwalniane (w sposób zamierzony lub niezamierzony) z matrycy/matrycą wyrobu w wyniku przetwarzania.</p> <p>Przykłady:</p> <ul style="list-style-type: none">• Uwalnianie z włókien, tkanin (ubrania, chodniki) w trakcie prania• Środki zapachowe w wyrobach zapachowych (zabawki, dokumenty, podpaski higieniczne, ...)
ERC12a	Przetwarzanie wyrobów w obiektach przemysłowych o niskim stopniu uwalniania	<p>Dotyczy zastosowań w obiektach przemysłowych, w których substancje włączone do lub na powierzchnię wyrobów są uwalniane (w sposób zamierzony lub niezamierzony) z matrycy/matrycą wyrobu w wyniku przetwarzania przez pracowników; uwalnianie pozostaje niskie</p> <p>Przykłady:</p> <ul style="list-style-type: none">• Cięcie wyrobów włókienniczych, cięcie, obrabianie lub mielenie metalu lub polimerów w przemyśle inżynierskim

ERC12b	Przetwarzanie wyrobów w obiektach przemysłowych o wysokim stopniu uwalniania	<p>Dotyczy zastosowań w obiektach przemysłowych, w których substancje włączone do lub na powierzchnię wyrobów są uwalniane (w sposób zamierzony lub niezamierzony) z matrycy/matrycą wyrobu w wyniku przetwarzania przez pracowników; uwalnianie jest wysokie</p> <p>Przykłady:</p> <ul style="list-style-type: none">• Substancje uwalniane z wyrobów podczas operacji piaskowania lub usuwania farby za pomocą śrutowania (oczekuje się dużych ilości pyłów)• Substancje uwalniane z wyrobów w procesach w podwyższonej temperaturze
ERC12c	Zastosowanie wyrobów w obiektach przemysłowych o niskim stopniu uwalniania	<p>Dotyczy zastosowań wyrobów w obiektach przemysłowych, w których uwalnianie substancji włączonych do lub na powierzchnię wyrobów nie jest zamierzone i w których warunki zastosowania nie ułatwiają uwalniania.</p> <p>Przykłady: Maszyny w obiektach przemysłowych</p> <p>Uwaga: w przypadku, gdy wyrób jest stosowany w obiektach przemysłowych, ale również w tych samych warunkach przez zawodowych pracowników lub konsumentów (np. długopisy, płyty, telefony komórkowe) nie ma potrzeby, aby podawać to zastosowanie za pomocą kategorii ERC12c. To zastosowanie można zgłosić za pomocą kategorii ERC odpowiadających powszechnemu zastosowaniu wyrobów.</p>

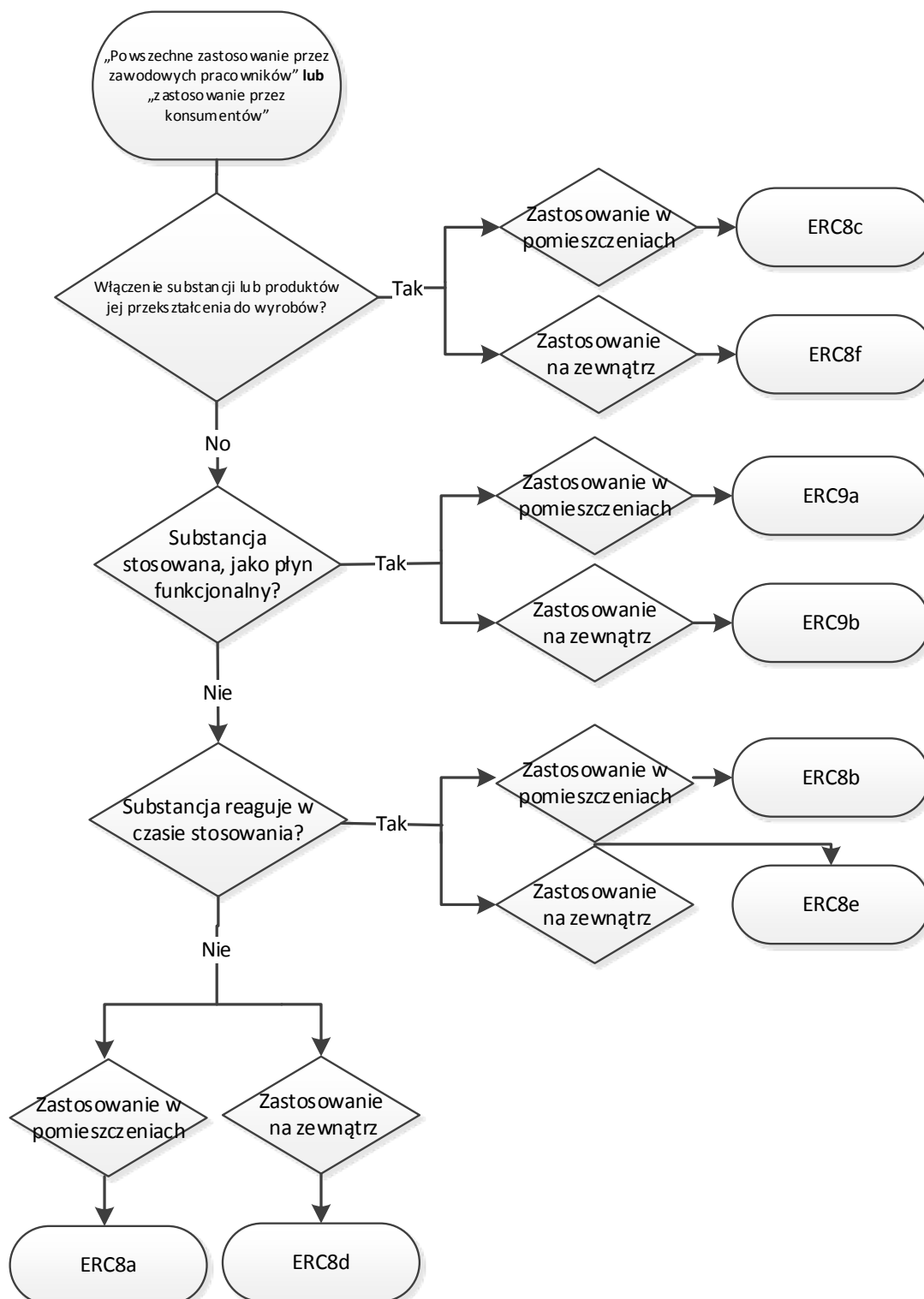
Rycina R.12- 4: Ogólny przegląd i drzewo decyzyjne dla przypisania kategorii ERC dla etapów cyklu życia „wytwarzanie” i „formulacja i przepakowanie”



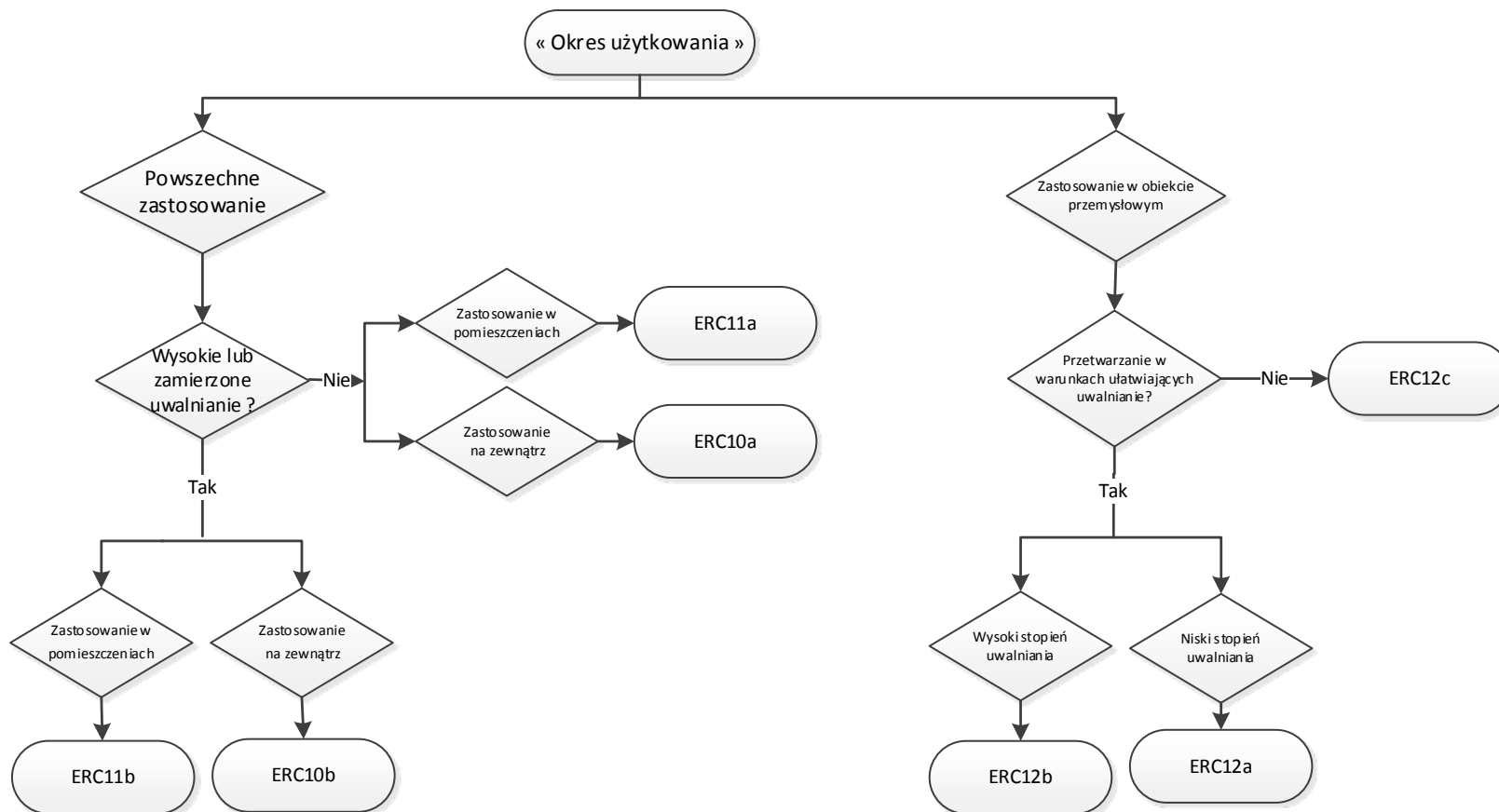
Rycina R.12- 5: Drzewo decyzyjne dla przypisania kategorii ERC dla etapu cyklu życia „zastosowanie w obiekcie przemysłowym”



Rycina R.12- 6: Drzewo decyzyjne dla przypisania kategorii ERC dla etapów cyklu życia „powszechne zastosowanie przez zawodowych pracowników” i „zastosowanie przez konsumentów”



Rycina R.12- 7: Drzewo decyzyjne dla przypisania kategorii ERC dla etapu cyklu życia „Okres użytkowania”



Wykaz deskryptorów dla kategorii wyrobów (AC)

Kategorie wyrobów (AC) mają na celu opisanie rodzajów wyrobów, w których zawarta jest substancja lub na które naniesiono substancję. Ta informacja jest istotna na etapie okresu użytkowania, w którym należy opisać działania pracowników i konsumentów z wyrobami.

Kategorie wyrobów są przeznaczone są do oznaczania cech wyrobów, w których stosowane są lub do których wbudowane są substancje pod względem różnych aspektów, uwzględniając przede wszystkim:

- rodzaj materiału (matrycy), np. matryca z tworzywa sztucznego, materiału drzewnego, ceramiki;
- rodzaj wyrobów określony zasadniczo na podstawie analizy narażenia np. grupując wyroby podobne pod względem możliwości uwalniania i najważniejszej drogi narażenia. Wzięto pod uwagę zwłaszcza następujące czynniki narażenia: duże powierzchnie, bezpośredni i intensywny kontakt ze skórą, wyroby do stosowania przez dzieci (należy uwzględnić drogę doustną), wyroby przeznaczone do kontaktu z żywnością. W niektórych przypadkach kategorie odzwierciedlają również szczegółowe ramy prawne dotyczące zastosowania wyrobu lub jego etapu odpadów np. pojazdy, wyroby elektryczne/elektroniczne, zabawki, akumulatory.

To dalsze różnicowanie na kategorie wyrobów było również wymagane do utworzenia lepszego opisu rodzajów wyrobów objętych w dokumentacji rejestracyjnej, gdzie, na przykład, proste określenie materiału nie było wystarczające, aby poprawnie opisać zastosowanie za pomocą deskryptora zastosowania. Narzędzie szacowania narażenia ECETOC TRA proponuje inny podział na podkategorie dla niektórych wyrobów na bazie materiałów do celów oceny narażenia: te podkategorie wyszczególniono i opisano w [Rozdziale R.15 Poradnika dotyczącego IR&CSA](#); zaproponowane tu wzajemne odniesienie między podkategoriami ECETOC a kategoriami wyrobu również podano w [Rozdziale R.15 Poradnika dotyczącego IR&CSA](#).

Należy zauważyć, że nawet, jeśli na podstawie danej kategorii wyrobów wydaje się, że główna możliwość narażenia dotyczy jednej określonej drogi, to przy dokonywaniu oceny, oczekuje się, że rejestrujący ocenią wszystkie istotne drogi. Uznanie drogi za nieistotną zawsze wymaga podania dowodów na to, że narażenie prawdopodobnie nie wystąpi lub będzie nieistotne.

Jeśli producent/importer lub dalszy użytkownik nie jest w stanie zidentyfikować odpowiedniej kategorii wyrobów w Tabeli R.12- 14 lub chce być bardziej szczegółowy, zastosowanie można opisać, jako „AC0 - inne” W miarę możliwości należy wybrać kod (i odpowiadające mu wyrażenie) z systemu TARIC²⁹.

Tabela R.12- 14: Wykaz deskryptorów dla kategorii wyrobów (AC)

Kod	Nazwa	Odpowie dnie rozdziały TARIC	Wyjaśnienie i przykłady
Kategorie wyrobów złożonych			
AC1	Pojazdy	86-89	

²⁹ http://ec.europa.eu/taxation_customs/dds2/taric/taric_consultation.jsp

Kod	Nazwa	Odpowiednie rozdziały TARIC	Wyjaśnienie i przykłady
AC1a	Pojazdy objęte Dyrektywą w sprawie Zużytych Samochodów (ELV)		np. samochody osobowe, samochody dostawcze
AC1b	Inne pojazdy		np. łodzie, kolej, metro, samoloty
AC2	Maszyny, urządzenia mechaniczne, wyroby elektryczne/elektroniczne	84/85	
AC2a	Maszyny, urządzenia mechaniczne, wyroby elektryczne/elektroniczne objęte Dyrektywą w sprawie Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego (WEEE)		np. lodówki, pralki, odkurzacze, komputery, telefony, wiertarki, piły, czujniki dymu, termostaty, grzejniki
AC2b	Inne maszyny, urządzenia mechaniczne, wyroby elektryczne/elektroniczne		np. wielkogabarytowe stacjonarne narzędzia przemysłowe
AC3	Baterie i akumulatory elektryczne	8506/07	
Kategorie wyrobów pod względem materiału			
AC4	Wyroby z kamienia, gipsu, cementu, szkła i ceramiki	68/69/70	
AC4a	Wyroby z kamienia, gipsu, cementu, szkła i ceramiki: Wyroby pokrywające duże powierzchnie		Materiały budowlane i izolacyjne np. pokrycia podłogowe, wyroby izolacyjne
AC4b	Wyroby z kamienia, gipsu, cementu, szkła i ceramiki: Zabawki przeznaczone do użytku dla dzieci (i wyroby przeznaczone dla dzieci)		
AC4c	Wyroby z kamienia, gipsu, cementu, szkła i ceramiki: Opakowania (z wyjątkiem opakowań żywności)		
AC4d	Wyroby z kamienia, gipsu, cementu, szkła i ceramiki: Wyroby przeznaczone do kontaktu z żywnością		np. zastawa stołowa, szklanki i kieliszki, garnki, patelnie, pojemniki do przechowywania żywności
AC4e	Wyroby z kamienia, gipsu, cementu, szkła i ceramiki: Meble i wyposażenie		
AC4f	Wyroby z kamienia, gipsu, cementu, szkła i ceramiki: Wyroby o intensywnym bezpośrednim kontakcie ze skórą podczas normalnego użytkowania		np. biżuteria

Rozdział R.12: Opis zastosowań

Kod	Nazwa	Odpowiednie rozdziały TARIC	Wyjaśnienie i przykłady
AC4g	Inne wyroby wykonane kamienia, gipsu, cementu, szkła lub ceramiki		
AC5	Włókna, wyroby włókiennicze i dodatki odzieżowe	50-63 , 94/95	
AC5a	Włókna, wyroby włókiennicze i dodatki odzieżowe Wyroby pokrywające duże powierzchnie		Materiały konstrukcyjne i budowlane, np. materiały podłogowe i ścienne: dywany, kilimy, gobeliny
AC5b	Włókna, wyroby włókiennicze i dodatki odzieżowe Zabawki przeznaczone do użytku dla dzieci (i wyroby przeznaczone dla dzieci)		np. wypchane zabawki, koce, przedmioty zapewniające wygodę
AC5c	Włókna, wyroby włókiennicze i dodatki odzieżowe Opakowania (z wyjątkiem opakowań żywności)		
AC5d	Włókna, wyroby włókiennicze i dodatki odzieżowe Wyroby przeznaczone do kontaktu z żywnością		
AC5e	Włókna, wyroby włókiennicze i dodatki odzieżowe Meble i wyposażenie, w tym pokrycia mebli		np. pokrycie kanapy, pokrycie fotela samochodowego, tkanina krzesła, hamak
AC5f	Włókna, wyroby włókiennicze i dodatki odzieżowe Wyroby o intensywnym bezpośrednim kontakcie ze skórą podczas normalnego użytkowania		np. odzież, koszule, spodnie, spodenki
AC5g	Włókna, wyroby włókiennicze i dodatki odzieżowe Wyroby o intensywnym bezpośrednim kontakcie ze skórą podczas normalnego użytkowania: pościel i materace		np. koce, prześcieradła
AC5h	Inne wyroby wykonane z włókna, wyroby włókiennicze i dodatki odzieżowe		
AC6	Wyroby skórzane	41-42 , 64, 94	
AC6a	Wyroby skórzane: Wyroby pokrywające duże powierzchnie		Materiały konstrukcyjne i budowlane
AC6b	Wyroby skórzane: Zabawki przeznaczone do użytku dla dzieci (i wyroby przeznaczone dla dzieci)		
AC6c	Wyroby skórzane: Opakowania (z wyjątkiem opakowań żywności)		

Kod	Nazwa	Odpowie dnie rozdziały TARIC	Wyjaśnienie i przykłady
AC6d	Wyroby skórzane: Wyroby przeznaczone do kontaktu z żywnością		
AC6e	Wyroby skórzane: Meble i wyposażenie, w tym pokrycia mebli		np. kanapa, fotel samochodowy, krzesło
AC6f	Wyroby skórzane: Wyroby o intensywnym bezpośrednim kontakcie ze skórą podczas normalnego użytkowania		np. odzież taka, jak kurtki, buty lub rękawiczki
AC6g	Inne wyroby skórzane		np. wyroby domowe takie, jak wyroby dekoracyjne, pudełka ze skóry
AC7	Wyroby metalowe	71, 73-83, 95	
AC7a	Wyroby metalowe: Wyroby pokrywające duże powierzchnie		Materiały konstrukcyjne i budowlane, np. blachy dachowe, rury,
AC7b	Wyroby metalowe: Zabawki przeznaczone do użytku dla dzieci (i wyroby przeznaczone dla dzieci)		
AC7c	Wyroby metalowe: Opakowania (z wyjątkiem opakowań żywności)		
AC7d	Wyroby metalowe: Wyroby przeznaczone do kontaktu z żywnością		np. pojemniki do pakowania, puszki metalowe, noże, garnki
AC7e	Wyroby metalowe: Meble i wyposażenie		np. meble zewnętrzne, ławki, stoły
AC7f	Wyroby metalowe: Wyroby o intensywnym bezpośrednim kontakcie ze skórą podczas normalnego użytkowania		np. uchwyty, biżuteria
AC7g	Inne wyroby metalowe		
AC8	Wyroby papierowe	48-49	obejmują tekturę, karton
AC8a	Wyroby papierowe: Wyroby pokrywające duże powierzchnie		Materiały konstrukcyjne i budowlane np. panele izolacyjne, tapety
AC8b	Wyroby papierowe: Zabawki przeznaczone do użytku dla dzieci (i wyroby przeznaczone dla dzieci)		
AC8c	Wyroby papierowe: Opakowania (z wyjątkiem opakowań żywności)		

Rozdział R.12: Opis zastosowań

Kod	Nazwa	Odpowie dnie rozdziały TARIC	Wyjaśnienie i przykłady
AC8d	Wyroby papierowe: Wyroby przeznaczone do kontaktu z żywnością		
AC8e	Wyroby papierowe: Meble i wyposażenie		
AC8f1	Wyroby papierowe: Wyroby o intensywnym bezpośrednim kontakcie ze skórą podczas normalnego użytkowania: wyroby higieniczne		np. pieluchy, produkty higieniczne dla kobiet, wyroby używane w przypadku nietrzymania moczu lub kału u dorosłych, chusteczki, ręczniki, papier toaletowy
AC8f2	Wyroby papierowe: Wyroby o intensywnym bezpośrednim kontakcie ze skórą podczas normalnego użytkowania: wyroby drukowane mające kontakt ze skórą w normalnych warunkach użytkowania		np. gazety, książki, czasopisma, drukowane zdjęcia
AC8g	Inne wyroby papierowe		np. abażury, papierowe lampiony
AC10	Wyroby gumowe	40, 64, 95	Obejmują materiały piankowe
AC10a	Wyroby gumowe: Wyroby pokrywające duże powierzchnie		Materiały konstrukcyjne i budowlane np. posadzki
AC10b	Wyroby gumowe: Zabawki przeznaczone do użytku dla dzieci (i wyroby przeznaczone dla dzieci)		np. końcówki do butelek dla dzieci, smoczki
AC10c	Wyroby gumowe: Opakowania (z wyjątkiem opakowań żywności)		
AC10d	Wyroby gumowe: Wyroby przeznaczone do kontaktu z żywnością		
AC10e	Wyroby gumowe: Meble i wyposażenie, w tym pokrycia mebli		
AC10f	Wyroby gumowe: Wyroby o intensywnym bezpośrednim kontakcie ze skórą podczas normalnego użytkowania		np. rękawice, obuwie, odzież, uchwyty gumowe, dźwignie zmiany biegów, kierownice
AC10g	Inne wyroby gumowe		
AC11	Wyroby z drewna	44, 94/95	
AC11a	Wyroby z drewna: Wyroby pokrywające duże powierzchnie		Materiały konstrukcyjne i budowlane np. posadzki, okładziny

Kod	Nazwa	Odpowiednie rozdziały TARI C	Wyjaśnienie i przykłady
AC11b	Wyroby z drewna: Zabawki przeznaczone do użytku dla dzieci (i wyroby przeznaczone dla dzieci)		
AC11c	Wyroby z drewna: Opakowania (z wyjątkiem opakowań żywności)		
AC11d	Wyroby z drewna: Wyroby przeznaczone do kontaktu z żywnością		
AC11e	Wyroby z drewna: Meble i wyposażenie		
AC11f	Wyroby z drewna: Wyroby o intensywnym bezpośrednim kontakcie ze skórą podczas normalnego użytkowania		np. uchwyty, ołówki
AC11g	Inne wyroby z drewna		
AC13	Wyroby z tworzyw sztucznych	39 , 94/95, 85/86	obejmują materiały piankowe
AC13a	Wyroby z tworzyw sztucznych: Wyroby pokrywające duże powierzchnie		Materiały konstrukcyjne i budowlane, np. posadzki, izolacja
AC13b	Wyroby z tworzyw sztucznych: Zabawki przeznaczone do użytku dla dzieci (i wyroby przeznaczone dla dzieci)		w tym butelki dla niemowląt
AC13c	Wyroby z tworzyw sztucznych: Opakowania (z wyjątkiem opakowań żywności)		
AC13d	Wyroby z tworzyw sztucznych: Wyroby przeznaczone do kontaktu z żywnością		np. zastawa stołowa z tworzyw sztucznych, wyroby do przechowywania żywności
AC13e	Wyroby z tworzyw sztucznych: Meble i wyposażenie, w tym pokrycia mebli		
AC13f	Wyroby z tworzyw sztucznych: Wyroby o intensywnym bezpośrednim kontakcie ze skórą podczas normalnego użytkowania		np. uchwyty, długopisy
AC13g	Inne wyroby z tworzyw sztucznych		
AC0	Inne		

Wykaz deskryptorów pod względem funkcji technicznych (TF)

Te kategorie funkcji technicznych (TF) opracowano tak, aby opisać rolę, jaką spełnia substancja podczas stosowania (jaka jest jej rzeczywista funkcja w procesie i jaka jest jej rzeczywista funkcja w mieszaninie lub wyrobie). Zatem funkcja techniczna skupia się na substancjach i nie ma na celu przekazywania informacji na temat rodzaju mieszaniny lub wyrobu.

Określenie funkcji technicznej substancji jako takiej jest również wymagane w sekcji 1.2 karty charakterystyki dla substancji, które spełniają kryteria charakterystyki, jako niebezpieczne. Z tego powodu rejestrujący może również wykorzystać funkcje techniczne wyszczególnione w poniższej tabeli.

Tabela R.12- 15: Wykaz deskryptorów dla funkcji technicznych (TF)

Nazwa	Wyjaśnienie
Materiał ablacyjny	Substancja, którą nanosi się na podłoże w celu ochrony przed ciepłem poprzez rozpraszanie ciepła na skutek procesu erozji, topnienia lub odparowania materiału.
Materiał ścierny	Materiał ścierny jest to substancja używana do ścierania, wygładzania lub polerowania przedmiotów. Materiały ściernie stosuje się do usuwania niedoskonałości z powierzchni; są stosowane do wygładzania, szorowania, skrobienia, czyszczenia, ścierania lub polerowania powierzchni przez pocieranie powierzchni; zazwyczaj drobne proszki twardych substancji. Przykłady obejmują piaskowce, pumeks, kwarc, krzemiany, tlenki aluminium i szkło.
Absorbent	Substancja chemiczna stosowana do zatrzymywania innych substancji przez asymilację.
Promotor adhezji	Dowolna substancja, nieorganiczna lub organiczna, naturalna lub syntetyczna, stosowana do wzajemnego łączenia przeciwległych powierzchni, ułatwienia wiązania z innymi substancjami, ułatwienia adhezji powierzchni lub mocowania ze sobą innych materiałów. Są one na ogół наносzone z roztworu rozpuszczalnika i pozostawiane do wyschnięcia na dwóch zwróconych do siebie powierzchniach.
Adsorbent	Substancja chemiczna stosowana do zatrzymywania innych substancji przez nagromadzenie na ich powierzchni; substancja o dużej powierzchni, która jest w stanie przyciągnąć rozpuszczone lub drobno rozproszone substancje z innego ośrodka.
Środki napowietrzające i odpowietrzające	Substancja, która wpływa na ilość powietrza lub gazów porwaną przez materiał.

Środek antyadhezyjny	Substancja, która zapobiega lub zmniejsza przywieranie materiału do tego samego lub innego materiału; zapobiega wiązaniu między innymi substancjami zmniejszając przywieranie do powierzchni; działa, jako przeciwstawienie kleju.
Dodatek stopowy	Substancje, które są dodawane do stopów metali takich, jak stal, aby zmienić ich właściwości takie, jak wytrzymałość, twardość lub w celu ułatwienia ich obróbki.
Środek przeciwbrylający	Substancja, która zapobiega przywieraniu lub zbrylaniu materiałów ziarnistych lub w postaci cząstek stałych podczas przenoszenia, przechowywania lub zastosowania.
Środek antykondensacyjny	Substancja lub materiał, który jest używany, aby uniknąć skropleni na powierzchni i w atmosferze.
Środek zapobiegający zamarzaniu	Substancja dodawana do płynów, zwłaszcza wody, w celu zmniejszenia temperatury krzepnięcia mieszaniny lub наносzona na powierzchnie, aby stopić lód lub zapobiec jego nagromadzeniu. Przykłady wyrobów obejmują płyny przeciw zamarzaniu, odladacze szyby przedniej, środki do awaryjnego odryglowania, kryształki do topienia lodu i sól kamienną.
Przeciwutleniacz	Substancja, która opóźnia utlenianie, jełczenie, psucie i tworzenie żywicy; stosowana w celu zachowania jakości, integralności i bezpieczeństwa gotowych wyrobów przez hamowanie degradacji oksydacyjnej składników formułacji. Nasycone polimery mają większą stabilność oksydacyjną i wymagają stosunkowo niskich stężeń stabilizatorów.
Środek zapobiegający ponownemu osadzeniu	Dowolna substancja, która zapobiega ponownemu osadzeniu brudu i tłuszczu na czyszczonej powierzchni lub która pomaga w zapobieganiu ponownemu osadzeniu się gleby na odzieży w wodzie do prania po jej usunięciu. Środki zapobiegające ponownemu osadzeniu są rozpuszczalne w wodzie i mają zazwyczaj ujemny ładunek.
Środek antyosadowy	Substancje dodawane do wyrobów w celu zapobiegania narastaniu osadów tlenków nieorganicznych. Tworzenie osadu może być spowodowane przez osadzanie soli lub minerałów i nie musi koniecznie prowadzić do korozji powierzchniowej, zatem te substancje chemiczne nie są inhibitorami korozji. Substancje zapobiegają gromadzeniu się osadu wapiennego i zanieczyszczeń lub powodują ich usuwanie. Substancje te są również nazywane odkamieniaczami.
Środek odplamiający	Środek odplamiający to substancja, która umożliwia blokowanie plam i zapewnia odporność na zaplamienia w środkach do czyszczenia i środkach ochronnych.

Środek antystatyczny	Dowolna substancja, która zapobiega lub zmniejsza skłonność materiału do gromadzenia się ładunku statycznego lub wpływa na właściwości elektryczne materiałów, poprzez zmniejszenie ich skłonności do nabywania ładunku elektrycznego.
Środek zapobiegający powstawaniu smug	Substancja, która służy do zwiększenia odparowywania lub zmniejszenia tworzenia się powłoki, w celu uniknięcia tworzenia się smug na powierzchni podczas czyszczenia.
Bariera (szczeliwo)	Materiał przeznaczony wyłącznie do wypełnienia przestrzeni, zapobiegania wyciekaniu wilgoci lub powietrza, przechodzeniu cieczy lub gazu. Przestrzeniami mogą być połączenia, luki lub wgłębienia, które występują między dwoma substratami.
Środek wiążący	Dowolny materiał cementytowy, który jest stosowany do utrzymywania razem suchych proszków lub agregatów; dodawany do połączonych mieszanin suchych proszków ciał stałych w celu zapewnienia właściwości przyczepności podczas i po kompresji do tabletek lub krążków; jest miękki w wysokich temperaturach i twardy w temperaturze pokojowej.
Produkt biobójczy	Substancja przeznaczona do zapobiegania, zubożniania, niszczenia, odstraszania lub łagodzenia skutków działania wszelkich szkodników lub mikroorganizmów; która hamuje wzrost, rozmnażanie i aktywność organizmów, w tym komórek grzybowych; zmniejsza liczbę obecnych grzybów lub szkodników; powstrzymuje wzrost i degradację innych składników preparatu bakteryjnego.
Środek bielący	Środek bielący jest to materiał, który rozjaśnia lub wybiela podłoże na skutek reakcji chemicznej. Reakcje wybielania zazwyczaj obejmują procesy utleniania lub redukcji, które powodują degradację systemu kolorów. Bielenie i odbarwienie może nastąpić przez zniszczenie jednego lub większej liczby wiązań podwójnych w sprzężonym łańcuchu przez rozszczepienie sprzężonego łańcucha lub przez utlenienie jednego lub większej liczby ugrupowań w sprzężonym łańcuchu.
Rozjaśniacz	Substancja, którą stosuje się do rozjaśnienia, wybielania lub poprawy wyglądu koloru tkaniny i papieru, na ogół przez absorpcję światła w zakresie ultrafioletu i fioletu (340-370 nm) widma elektromagnetycznego i ponowną emisję światła w zakresie światła niebieskiego (420-470 nm). Powoduje to efekt „wybielania”, zwiększając całkowitą ilość odbitego niebieskiego światła. Na podłożu jest optycznie bezbarwny i nie pochłania widzialnej części widma.
Katalizator	Substancje, które zwiększają wydajność reakcji chemicznej, np. reakcja wymaga mniejszej ilości energii. Katalizatory biorą udział w reakcji, ale nie są zużywane podczas procesu.

Przenośnik łańcucha	Substancja, która kończy wzrost łańcucha molekularnego i tworzy nowy rodnik, który może działać, jako inicjator dla nowego łańcucha.
Środek chelatujący	Substancja, która ma zdolność tworzenia związków kompleksowych z nieaktywnymi jonami metali; stosowana do usuwania jonów z roztworów i gleb w wyniku tworzenia rodzaju kompleksu koordynacyjnego tak, że zapobiega się zwykłym reakcjom wytrącania jonów; materiał, który czyści powłoki tlenków z metali poprzez stabilizację jonów metali przez kompleksowanie pierścieni heterocyklicznych wokół każdego jonu. Zawierają dwa lub większą liczbę atomów donora elektronów, które mogą tworzyć wiązania koordynacyjne z jednym atomem metalu. Po utworzeniu takiego wiązania koordynacyjnego, każdy kolejny wiążący się atom donora tworzy pierścień zawierający atom metalu; tę cykliczną strukturę nazywa się kompleksem chelatowym lub chelatem.
Środek czyszczący	Substancja lub materiał stosowane do usuwania zanieczyszczeń z powierzchni; działa rozluźniając i usuwając zabrudzenia i tłuszcze z powierzchni.
Środek obniżający temperaturę mętnienia	Substancja, która obniża temperaturę, w której ciała stałe zaczynają oddzielać się od cieczy w temperaturze niższej niż zwykle dopuszczalna.
Środek koalescencyjny	Składniki obniżające minimalną temperaturę tworzenia filmu (MFT) i po odparowaniu tworzą twardą błonę. W politurach, najczęstszym środkiem koalescencyjnym jest eter glikolu, jednak stosuje się również piroolidyny i benzoesany.
Środek kompatybilizujący	Umożliwia reakcję między dwoma lub większą liczbą różnych polimerów, co pozwala im mieszać się dokładniej niż wcześniej.
Środek przewodzący	Materiał stosowany do przewodzenia prądu elektrycznego
Inhibitor korozji	Substancja chemiczna stosowana do zapobiegania lub opóźniania korozji materiałów metalowych Są one potrzebne w wielu wyrobach pakowanych w metalowe pojemniki (takich, jak wyroby w aerozolu) i są również stosowane w takich wyrobach, jako smary i inne wyroby do obróbki metali w celu zapewnienia ochrony podłożom lub powierzchniom, na których stosowane są smary.
Modyfikatory wzrostu kryształów (zarodki krystalizacji)	Substancje stosowane do zmniejszania lub zwiększania wzrostu kryształów.

Środek deflokujący	Substancja stosowana do fluidyzacji stężonych zawiesin w celu zmniejszenia ich lepkości objętościowej lub lepkości przy przetwarzaniu lub przenoszeniu.
Środek przeciwpieniący	Substancja chemiczna, którą stosuje się do kontrolowania piany; zapobiega tworzeniu się piany; rozбивa tworzącą się pianę; zmniejsza pienienie się białek, gazów lub materiałów azotowych. Zmniejsza tendencję wyrobów gotowych do tworzenia piany podczas wstrząsania lub mieszania. Zdolność materiału do działania, jako środek przeciwpieniący zależy od jego tendencji do koncentrowania się na powierzchni istniejących lub tworzących się pęcherzyków i rozbijania ciągłych powłok cieczy otaczających je. Jako substancja pomocnicza, ułatwia sączenie, odwadnianie, płukanie i osuszanie wielu rodzajów zawiesin, mieszanin i szlamów.
Środek demulgujący	Substancja stosowana do niszczenia emulsji lub zapobiegania ich powstawaniu.
Środek modyfikujący gęstość	Substancja, która modyfikuje gęstość materiału.
Środek odwanający	Substancja, która eliminuje nieprzyjemny zapach i chroni przed powstawaniem nieprzyjemnego zapachu na powierzchni ciała. Przeciwdziałanie, czasami nazywane zobojętnianiem, zachodzi, gdy dwie substancje zapachowe są mieszane w określonym stosunku i otrzymany zapach mieszaniny jest mniej intensywny niż zapach składników osobno.
Rozpuszczalnik	Substancja, która służy przede wszystkim do zmniejszania stężenia innych składników w formulacji; lotna ciecz, którą dodaje się w celu zmiany konsystencji lub innych właściwości. Określenie to jest najczęściej stosowane dla płynnych formulacji, przy czym dla formulacji stałych lub w proszku stosuje się określenie wypełniacz.
Środek dyspergujący	Substancja dodawana do ośrodka rozpraszającego lub zawiesiny w celu poprawy oddzielania cząstek; w celu zapewnienia właściwej dyspersji; w celu zabezpieczenia przed osiadaniami lub zbijaniem; w celu ułatwienia jednolitego i maksymalnego oddzielenia poszczególnych bardzo drobnych cząstek stałych lub kropelek cieczy, często wielkości cząstek koloidalnych. Typowym zastosowaniem jest rozpraszanie barwników w celu zapewnienia jednolitego zabarwienia.
Środek suszący	Te substancje, które przyspieszają schnięcie farby, tuszu itp. są często związkami metaloorganicznymi.
Środek zwiększający trwałość	Środki zwiększające trwałość są składnikami, dodawanymi, aby zwiększyć trwałość, a zatem okres żywotności materiału.

Materiał tłumiący pył	Substancja stosowana do kontrolowania drobnoziarnistych cząstek w celu ograniczenia ich emisji do atmosfery.
Środek przeciwpyłowy	Substancja, którą napyła się na powierzchnię materiału (np. gumy), aby zmniejszyć przyczepność powierzchni
Barwnik	Substancja używana do nadawania koloru innym materiałom lub mieszaninom; dodawana do materiału w celu nadania koloru; rozpuszczalna. Molekularnie zdyspergowana w cieczy, przenoszona do materiału i wiązana z tym materiałem za pomocą sił międzycząsteczkowych. Zazwyczaj substancja organiczna, choć istnieją wyjątki. Barwnik wymaga pewnego stopnia rozpuszczalności, który umożliwi jego dyfuzję w matrycy polimerowej włókien tekstylnych.
Substancja nadająca elastyczność	Substancja, która zwiększa elastyczność materiału.
Środek balsamujący	Substancja stosowana do utrwalania tkanek biologicznych.
Środki uwalniające energię (środki wybuchowe, materiał pędny)	Substancja charakteryzująca się stabilnością chemiczną, ale w której można wywoływać szybkie zmiany chemiczne bez zewnętrznego źródła tlenu, szybko wytwarzająca dużą ilość energii i gazu, czemu towarzyszy znaczne zwiększenie objętości i eksplozja, pęknięcie lub pęcznienie.
Środek trawiący	Środek trawiący jest substancją, która usuwa niezabezpieczone obszary powierzchni metalu lub szkła. Środki trawiące są zazwyczaj kwasami lub zasadami.
Inhibitor eksplozji	Substancja stosowana w celu zmniejszenia potencjału eksplozji materiałów łatwopalnych.
Nawozy (dodatki do gleby)	Substancja chemiczna stosowana do zwiększenia wydajności i jakości działań rolniczych, w tym uprawy roślin, hodowli zwierząt i leśnictwa; dodawana do gleby w celu dostarczenia pierwiastków chemicznych potrzebnych do odżywiania roślin.

Wypełniacz	Składnik stosowany do wypełnienia formulacji suchego produktu i zmniejszenia stężenia innych składników; wykorzystywany w celu zwiększenia objętości, zwiększenia wytrzymałości, zwiększenia twardości lub poprawy odporności na uderzenia; stosowany do rozszerzenia materiału i zmniejszenia jego kosztu poprzez zmniejszenie ilości droższych substancji używanych do wytwarzania wyrobów; stosowany do wypełniania wgłębień lub uszczelniania połączeń; względnie obojętna i zazwyczaj niewłóknista, rozdrobniona substancja dodawana zazwyczaj, aby zwiększyć objętość i czasami polepszyć żądane właściwości takie, jak biel, konsystencja, smarowność, gęstość lub wytrzymałość na rozciąganie.
Substancja błonotwórcza	Każdy składnik materiału, który umożliwia materiałowi tworzenie cienkiej ciągłej warstwy na podłożu. Warstwa ta działa, jak bariera między środowiskiem, a jego podłożem. Krzemionka jest dobrą substancją tworzącą powłokę w politurach mebli ze względu na łatwość nanoszenia, usuwanie zanieczyszczeń i głębokość połysku. Polimery są najczęściej stosowanymi substancjami błonotwórczymi.
Środki wykańczalnicze	Substancje chemiczne stosowane do nadawania takich funkcji, jak zmiękczenie, korekta statyczna, odprężność i wodoodporność. Substancje można stosować do tekstyliów, papieru i skóry.
Środek gaśniczy	Dowolny środek włączany lub stosowany w celu spowalniania spalania po jego rozpoczęciu; usuwa ciepło szybciej niż jest ono uwalniane; oddziela paliwo i środek utleniający; rozcieńcza stężenie paliwa i środka utleniającego w fazie gazowej poniżej stężenia niezbędnego do spalania.
Środek do utrwalania barwników (zaprawa do utrwalania barwników)	Substancja stosowana do oddziaływania z barwnikiem na włóknach w celu poprawy trwałości.
Środek zmniejszający palność	Zmniejszanie palności jest procesem, w którym normalne procesy degradacji lub spalania polimerów są modyfikowane przez dodanie pewnych substancji chemicznych. Są one substancjami nanoszonymi na powierzchnię lub włączanymi do materiałów palnych w celu zmniejszenia lub wyeliminowania ich tendencji do zapłonu po poddaniu działaniu ciepła lub ognia przez krótki okres; stosowane w celu podniesienia temperatury zapłonu; stosowane w celu spowolnienia spalania lub jego zapobiegania.

Środek flokujący	Środek flokujący jest środkiem chemicznym lub substancją, która ułatwia flokulację cząstek stałych zawieszonych w cieczy. Środki flokujące są dodatkami chemicznymi, które przy stosunkowo niskim stężeniu w stosunku do masy fazy stałej zwiększają stopień flokulacji zawiesiny. Działają one na poziomie molekularnym na powierzchniach cząstek w celu zmniejszenia sił odpychania i zwiększenia sił przyciągania. Głównym zastosowaniem środka flokującego jest ułatwianie rozdzielania ciała stałe-ciecz.
Środek do flotacji	Substancja stosowana do zateżnienia i pozyskiwania minerałów z rud.
Środek ułatwiający przepływ	Substancja zmniejszająca opór w płynach podczas ruchu i pomiędzy płynem, a powierzchnią przewodu.
Topnik	Substancja stosowana do ułatwiania łączenia minerałów lub zapobiegania tworzeniu tlenków; do odlewania lub łączenia substancji.
Środki porotwórcze	Dowolna substancja, która ułatwia lub poprawia tworzenie się piany lub pianki (tj. dyspersję gazu w cieczy lub w ciele stałym); stosowana do działania fizycznego, przez ekspansję sprężonych gazów lub odparowywanie cieczy lub chemicznego, przez rozkład powodujący wydzielanie się gazu, piany lub struktury komórkowej w materiale z tworzywa sztucznego lub gumy.
Środek aromatyzujący do żywności i składnik odżywczy	Substancja stosowana w żywności lub paszach zwierzęcych w celu wytwarzania lub poprawiania smaku lub zapachu lub wartości odżywczej. Środki zapachowe są cząsteczkami, które stymulują chemicznie ludzki zmysł smaku.
Środek zapachowy	Substancje chemiczne stosowane do usuwania przykrych zapachów lub nadawania przyjemnych zapachów. Związki zapachowe są cząsteczkami, które stymulują chemicznie ludzki zmysł węchu.
Dodatki do zamrażania i rozmrażania	Te emulsje żywic syntetycznych lub syntetyczne siatki umożliwiają farbom, powłokom i innym wyrobom utrzymanie pierwotnej konsystencji i odporność na koagulację pod wpływem zamrażania i rozmrażania przed zastosowaniem.
Środek zwiększający tarcie	Materiały stosowane do zwiększenia tarcia między dwoma przedmiotami.
Paliwo	Substancja chemiczna stosowana do wytworzenia energii mechanicznej lub cieplnej na skutek reakcji chemicznej; stosowana w celu uwolnienia energii w kontrolowanej reakcji spalania.

Rozdział R.12: Opis zastosowań

Dodatek do paliwa	Substancje dodawane do paliwa w celu kontrolowania szybkości reakcji lub ograniczenia wytwarzania niepożądanych produktów spalania; zapewniają inne korzyści takie, jak hamowanie korozji, smarowanie lub własności myjące.
Modyfikator żelowania	Substancja, która wpływa na powstawanie lub niszczenie żelu.
Utwardzacz	Zwiększa wytrzymałość, twardość i odporność na ścieranie powłok, klejów, uszczelnaczy, elastomerów i innych wyrobów.
Stabilizator termiczny	Substancja, która chroni polimery przed skutkami degradacji chemicznej w wyniku wysokiej temperatury lub napromieniowania UV.
Środek termoprzewodzący	Substancja stosowana do przesyłania lub odprowadzenia ciepła z innego materiału.
Środek utrzymujący wilgoć	Środek utrzymujący wilgoć jest substancją, która jest używana w celu spowolnienia utraty wilgoci z wyrobu podczas zastosowania. Funkcja ta jest zwykle spełniana przez materiały higroskopijne. Skuteczność środków utrzymujących wilgoć zależy w dużym stopniu od względnej wilgotności otoczenia.
Płyny hydrauliczne (funkcjonalne)	Ciekłe lub gazowe substancje chemiczne używane do przekazywania ciśnienia oraz dodatki EP. Przekazują moc w maszynach hydraulicznych.
Środek do impregnacji	Substancja stosowana do mieszania z materiałami stałymi, które zachowują swój pierwotny kształt.
Środki żarowe	Substancje, które stosuje się do emisji promieniowania elektromagnetycznego w wysokiej temperaturze.
Izolatory	Substancje stosowane w celu zapobiegania lub hamowania przepływu ciepła, prądu elektrycznego, światła i transmisji dźwięków między dwoma ośrodkami. (izolatory akustyczne, elektryczne i cieplne).
Półprodukty (prekursory)	Substancje chemiczne zużywane w reakcji, w celu wytworzenia innych substancji chemicznych w urządzeniu do przetwarzania przemysłowego.

Środek jonowymienny	Substancje chemiczne, najczęściej w postaci stałej matrycy, które są stosowane do selektywnego usuwania określonych jonów z roztworu. W wymianie jonowej jony o danym ładunku (zarówno kationy i aniony) w roztworze zostają zaadsorbowane na materiale stałym (wymieniaczu jonowym) i są zastępowane równoważną ilością innych jonów o tym samym ładunku uwolnioną przez ciało stałe.
Środek do ługowania	Substancja, która po dodaniu do rozpuszczalnika, ułatwia rozpuszczanie się składnika nierozpuszczalnej mieszaniny stałej.
Środek smarny	Substancja wprowadzana pomiędzy dwie ruchome powierzchnie lub sąsiadujące powierzchnie ciała stałego w celu zmniejszenia tarcia pomiędzy nimi, poprawy skuteczności, zmniejszenia zużycia i redukcji wytwarzania ciepła; zwiększa smarowność innych substancji. Te warstwy smaru są zaprojektowane tak, aby zminimalizować kontakt między powierzchniami trącymi i ułatwić ścinanie tak, że siła tarcia przeciwna do ruchu tarcia jest mała.
Środek luminescencyjny	Substancja, która emituje promieniowanie widzialne po absorpcji energii w postaci fotonów, naładowanych cząstek lub po przemianie chemicznej.
Element magnetyczny	Substancji dodawana do materiałów w celu uzyskania przez nie właściwości magnetycznych.
Monomery	Substancja zwykle zawierająca węgiel i o niskiej masie cząsteczkowej i prostej budowie, która jest zdolna do przemiany w polimery, żywice syntetyczne lub elastomery przez powtarzające się połączenia ze sobą lub z innymi podobnymi cząsteczkami.
Brak funkcji technicznej	Do stosowania w przypadkach, gdy substancja nie spełnia żadnej szczególnej funkcji technicznej w czasie opisanego zastosowania (np. przypadek, gdzie substancja pomocnicza pozostaje w matrycy wyrobu nie spełniając żadnej funkcji technicznej podczas okresu użytkowania)
Środek zmętniający	Substancja, która powoduje mętnienie roztworów; zmniejsza przejrzystość lub zdolność przechodzenia światła przez roztwór; dodawana do gotowych produktów, aby zmniejszyć ich klarowny lub przejrzysty wygląd.
Środek utleniający	Środek utleniający jest substancją, która otrzymuje elektrony podczas reakcji ze środkiem redukującym. Środki utleniające zwykle dostarczają tlen do innych substancji.

Rozdział R.12: Opis zastosowań

<p>Środek regulujący wartość pH</p>	<p>Utrzymuje pożądany zakres pH substancji; stosowany do zmieniania, stabilizacji lub kontrolowania wartości pH (stężenia jonów wodorowych). Substancje używane do zmiany lub stabilizacji stężenia jonów wodorowych (pH).</p>
<p>Środek fotochemiczny</p>	<p>Substancja chemiczna stosowana ze względu na zdolność do zmiany struktury fizycznej lub chemicznej przez absorpcję światła, co powoduje emisję światła, dysocjację, odbarwienie lub inną reakcję chemiczną; wykorzystane do tworzenia trwałego obrazu fotograficznego.</p>
<p>Pigment</p>	<p>Dowolna substancja, zazwyczaj w postaci suchego proszku, która nadaje kolor innej substancji lub mieszaninie przez przyłączenie się do powierzchni podłoża, za pomocą wiązania lub adhezji; może przyczynić się do nieprzezroczystości, trwałości i odporności na korozję. Musi mieć dodatnią wartość barwy; rozmiar większy niż rozmiar cząstek molekularnych i być utrzymywany na miejscu na skutek odpowiednio niskiej ruchliwości; rozprasza i absorbuje światło.</p> <p>Pigmenty różnią się od barwników tym, że są one nierozpuszczalne w ośrodku i istnieją, jako związki rozproszone w farbie, a nie jako substancja rozpuszczona.</p>
<p>Plastyfikator</p>	<p>Związek organiczny, który zmiękcza polimery syntetyczne; wprowadzany do długich polimerów w celu ułatwienia przetwarzania i zwiększenia elastyczności, plastyczności, płynności i wytrzymałości gotowego wyrobu poprzez wewnętrzną modyfikację (roztwór) cząsteczki polimeru. Plastyfikatory można dodawać wewnętrznie lub zewnętrznie. Sztywny polimer można również zmiękczyć zewnętrznie przez dodanie plastyfikatora, który nadaje pożądaną elastyczność, ale nie ulega chemicznej zmianie w reakcji z polimerem.</p>
<p>Środek do pokrywania powierzchni</p>	<p>Substancje/materiały stosowane, jako źródło dla warstwy metalu osadzonej na innej powierzchni lub które pomagają w takim osadzaniu. Są one stosowane w procesach takich jak powlekanie galwaniczne, cynkowanie i pokrywanie.</p>
<p>Środek przewodzący ciśnienie</p>	<p>Olej do smarowania i smar, który zapobiega kontaktowi między metalami w wysokich temperaturach lub pod dużym obciążeniem w przypadku występowania trudnych warunków ślizgowych. Działa reagując z przesuwными powierzchniami metalowymi tworząc warstwy powierzchniowe nierozpuszczalne w oleju.</p>
<p>Regulator procesu</p>	<p>Substancja chemiczna używana do zmiany szybkości reakcji chemicznej, rozpoczęcia lub zatrzymania reakcji lub dokonania innej ingerencji w przebieg reakcji. Mogą zostać zużyte lub stać się częścią produktu reakcji.</p>

Regulator procesów	Substancje chemiczne stosowane do poprawy właściwości przetwórczych lub działania urządzeń technologicznych lub w celu zmiany lub buforowania pH substancji lub mieszaniny, po dodaniu do procesu lub do substancji lub mieszaniny przeznaczonej do przetwarzania. Regulatory procesów nie stają się częścią produktu reakcji i nie mają na celu wpływu na działanie substancji lub utworzonego wyrobu.
Środki spieniające, niepędne (środki porotwórcze)	Substancja, która jest stosowana do wypychania produktów ze zbiorników ciśnieniowych (wyroby w aerozolu); stosowana do rozpuszczania lub zawieszania innych substancji i albo do wyrzucania tych substancji z pojemnika w postaci aerozolu albo do nadawania struktury komórkowej tworzywom sztucznym, gumom, lub żywicom termoutwardzalnym; zapewnia siłę potrzebną do wydalenia zawartości pojemników z aerozolem; skroplonego lub sprężonego gazu, w którym substancje są rozpuszczone lub zawieszane i wydostają się z pojemnika po uwolnieniu ciśnienia wewnętrznego przez rozprężanie gazu. Wytworzony produkt w pojemniku ciśnieniowym może być roztworem, emulsją lub zawiesiną.
Środek do reaktywnego czyszczenia/usuwania	Substancja, która reaguje z zanieczyszczeniami powierzchni i usuwa je oraz jest zazwyczaj używana np. tlenki, siarczki.
Środek redukujący	Substancja, która podczas reakcji ze środkami utleniającymi traci elektrony; zazwyczaj zapewnia wodór innym substancjom; stosowana w celu usunięcia tlenu, uwodornienia lub na ogół działa, jako donor elektronów w reakcjach chemicznych.
Czynniki chłodnicze	Substancje stosowane w maszynach takich, jak klimatyzatory, lodówki i zamrażarki do chłodzenia powietrza w pomieszczeniach i obniżania temperatury.
Żywice (prepolimery)	Zazwyczaj polimery o wysokiej masie cząsteczkowej, które obniżają lepkość. Żywice termoplastyczne mięknią po poddaniu działaniu ciepła i powracają do pierwotnej postaci w temperaturze pokojowej, a żywice termoutwardzalne zestalają się nieodwracalnie przy ogrzewaniu w wyniku sieciowania.
Półprzewodniki i środki fotowoltaiczne	Substancja, której wartość oporności plasuje ją między izolatorami a metalami; ulega zmianom pod wpływem światła, ciepła lub pola elektrycznego albo magnetycznego; generuje siłę elektromotoryczną, gdy padają na nią promienie słoneczne.
Środek zaklejający	Substancja наносzona na podłoża takie, jak tkaniny, włókna, wyroby papierowe lub tynk w celu zwiększenia odporności na ścieranie, wytrzymałości, sztywności, gładkości lub zmniejszenia absorpcji.

Środek zmiękczający	Substancja stosowana do zmiękczenia materiałów, aby były przyjemniejsze w dotyku, ułatwiająca proces ich wykańczania lub nadająca elastyczność i umożliwiającą obróbkę; stosowana w wykańczaniu tkanin w celu nadania „dotyku” doskonałości i ułatwienia obróbki mechanicznej; ma zdolność do nadawania miękkości i elastyczności zmywalnych tkanin.
Środek do rozdzielania ciał stałych (strącający)	Substancje chemiczne wykorzystywane do ułatwiania rozdzielania zanieczyszczeń stałych od cieczy.
Środek zwiększający rozpuszczalność	Dodatek chemiczny, który zapobiega oddzielaniu się lub wytrącaniu substancji chemicznych lub materiałów z roztworu. Środki zwiększające rozpuszczalność są często stosowane w stężonych formulacjach.
Rozpuszczalnik	Dowolna substancja, która może rozpuszczać inną substancję (substancję rozpuszczoną), z wytworzeniem równomiernie rozproszonej mieszaniny (roztworu) na poziomie rozmiaru cząsteczkowego lub jonowego; zapewnia zdolność rozpuszczania wymaganą dla trwałej formulacji; rozpuszcza pewne składniki formulacji ułatwiając dyspersję składników; zwiększa moc oczyszczania oleju i kontroluje szybkość schnięcia powłoki; umożliwia produktowi rozpuszczanie zabrudzeń na powierzchni i ułatwia ich usuwanie; stosowana do do rozpuszczania, rozrzedzania, rozcieńczania i ekstrakcji.
Środek stabilizujący	Substancja, która wykazuje tendencję do zapobiegania zmianie postaci lub chemicznego charakteru związku, roztworu lub mieszaniny; tworzy lub utrzymuje roztwór, mieszaninę, zawiesinę lub stan odporny na zmiany chemiczne; stosowana do zapobiegania lub spowalniania samorzutnych zmian i starzenia materiałów.
Środek modyfikujący powierzchnię	Substancja, którą można dodać do innych składników w celu dostosowania właściwości optycznych związanych z powierzchnią materiału. Te substancje mają wpływ na odbłysek, zwiększają połysk i zmieniają współczynnik odbicia wykazywany przez powierzchnię.
Surfaktant	Środek powierzchniowo czynny (surfaktant), które po dodaniu do wody, powoduje jej łatwiejsze wnikanie lub rozprzestrzenienie się na całej powierzchni innego materiału, przez zmniejszenie napięcia powierzchniowego wody (patrz detergent).
Środek spęczniający	Substancja, której dodanie do materiału powoduje, że materiał zwiększa objętość i staje się bardziej miękki.
Lepiszczce	Zapewnia lepkość

Środek do garbowania	Substancja stosowana do obróbki skór.
Terminator/Środek blokujący	Substancja, która reaguje z końcem rosnącego łańcucha polimeru, zatrzymując dalszą polimeryzację (terminator) lub substancja stosowana do ochrony ugrupowania reaktywnego w prekursorze podczas syntezy organicznej produktu, który jest następnie usuwany odtwarzając ugrupowanie reaktywne (środek blokujący).
Zagęszczacz/Środek zagęszczający	Dowolna z wielu substancji hydrofilowych stosowanych do zwiększania lepkości ciekłych mieszanin i roztworów oraz w celu ułatwienia utrzymania stabilności ich właściwości emulgujących. Wyróżnia się cztery klasy: 1) Skrobie, żywice, kazeina, żelatyna i fikokolojdy; 2) półsyntetyczne pochodne celulozy (np. karboksymetyloceluloza); 3) alkohol poliwinylowy i karboksywinylany (syntetyczne) i 4) bentonit, krzemiany i krzemionka koloidalna.
Wskaźnik	Substancja, która posiada łatwo wykrywalny radioaktywny/izotopowy znacznik lub ugrupowanie chemiczne, którą dodaje się do ośrodka biologicznego/środowiskowego lub reakcji chemicznych w celu wyjaśnienia zachodzących procesów transformacji/przenoszenia.
Stabilizator UV	Substancja, która chroni produkt przed degradacją chemiczną lub fizyczną wywołaną przez promieniowanie ultrafioletowe; absorbuje promieniowanie UV, chroniąc w ten sposób lakiery i pigmenty przed degradacją UV.
Środki modyfikujące ciśnienie pary	Substancja dodawana do cieczy w celu modyfikacji jej ciśnienia pary (np. w celu zmniejszenia parowania).
Ośrodek (nośnik)	Ośrodek rozpuszcza lub rozprasza stałe składniki substancji, umożliwiając równomierne rozproszenie w całym miejscu zastosowania. Ośrodek przenosi inne cząstki w obrębie substancji.
Środek modyfikujący lepkość	Substancja stosowana do zmiany lepkości innej substancji; stosowana w celu zmniejszenia lub zwiększenia lepkości wyrobów gotowych; stosowana do modyfikowania właściwości przepływu innych substancji lub mieszanin, do których jest dodawana; kontroluje odkształcenie lub zdolność przepływu produktu woskowego. Żywice na ogół zmniejszają lepkość, a zagęszczacze (np. gumy i hydroksyetyloceluloza) zwiększają lepkość.
Środek hydrofobizujący	Materiał wodoodporny działa poprzez obniżenie energii powierzchniowej w celu ochrony powierzchni przed wodą przez wytwarzanie kropli wody.

Rozdział R.12: Opis zastosowań

Środek absorbujący promieniowanie rentgenowskie	Substancja stosowana do zablokowania lub osłabienia promieniowania rentgenowskiego.
Inne	

Załącznik R.12.5. Sposób zarządzania zmianami

Wprowadzenie

Niniejszy dodatek ten ma na celu pomoc firmom, które przeprowadziły gromadzenie danych i raportowanie na temat zastosowań w oparciu o wytyczne i wykazy wyboru deskryptorów zastosowań z wcześniejszych wersji poradnika. Poniższe sekcje dotyczą zmian wprowadzonych w poradniku, w tym kolejnych zmian w wykazie deskryptorów, opisując, na czym polegają, kogo mogą dotyczyć i jak można dokonać tego przejścia, z uwzględnieniem migracji danych. Stopień, w jakim te zmiany wpłyną na firmy w dużym stopniu zależy od różnych firm/sektorów.

Wymóg aktualizacji i okres dostosowania

Aktualizacja niniejszego poradnika, sama w sobie nie powoduje obowiązku aktualizacji istniejących dokumentacji rejestracyjnych. Decyzja, które zmiany w poradniku powinny być uwzględnione oraz w którym momencie zależy od rejestrującego lub konsorcjum³⁰.

Należy również zauważyć, że aktualizacja poradnika ma na celu długoterminowe ulepszenie informacji na temat zastosowania oraz jej ujednoczenie w łańcuchu dostaw. Dostosowanie istniejących dokumentacji rejestracyjnych i kart charakterystyki (w razie potrzeby) do zaktualizowanego poradnika ma mieć miejsce w ciągu okresu dostosowawczego, a zatem „stare” i „nowe” określenia będą współistnieć przez kilka lat.

Mogą występować różne sytuacje o różnym pierwszeństwie pod względem decyzji o aktualizacji:

- Nowe rejestracje przygotowywane w momencie publikacji, np. z planowanym terminem rejestracji w 2018 r.: rejestrujący substancje rejestrowane po raz pierwszy może zdecydować się na przestrzeganie zaktualizowanego poradnika od początku.
- Istniejące rejestracje, które mają zostać zaktualizowane z powodu zewnętrznego wniosku władz takiego, jak wynik procesu oceny. Oczekuje się, że te zaktualizowane dokumentacje będą zgodne ze zaktualizowanym poradnikiem w przypadku, gdy aktualizacja ma miejsce przed publikacją.
- Istniejące rejestracje, w przypadku których rejestrujący samodzielnie decyduje(a) o aktualizacji dokumentacji. Może to być spowodowane przez następujące sytuacje:
 - dołączenie nowych rejestrujących do istniejących wspólnych wniosków z objęciem nowych zastosowań
 - zmiany w poradniku mają wpływ na wynik oceny bezpieczeństwa chemicznego np. doprecyzowanie zakresu niektórych PROC, a zatem ocena może potrzebować aktualizacji.
 - rejestrujący mogą zdać sobie sprawę (zwłaszcza, jeśli sektory zapewniają im zaktualizowane mapy zastosowań w sektorach), że wyjaśnienie dokonane przez zaktualizowany poradnik R.12 może być istotne dla dalszych użytkowników, aby jasno zrozumieli oni zastosowania objęte scenariuszem narażenia.
 - Ponadto wyjaśnienia w niniejszym poradniku, jak również poprawiona struktura danych w celu opisanego zastosowań w IUCLID6 będzie okazją dla rejestrujących, aby poprawili informacje o zastosowaniach w swojej dokumentacji. Poprawi to podstawę podejmowania decyzji przez władze w sprawie, czy wybrać dane substancje/dokumentacje do dalszej kontroli lub zarządzania ryzykiem regulacyjnym. Na podstawie powyższych rozważań firmy mogą zdecydować, aby proaktywnie

³⁰ Zaleca się, aby po podjęciu aktualizacji dokumentacji rejestracyjnej zostało to zgłoszone w ramach wspólnej rejestracji, ponieważ informacja na temat zastosowania musi zostać dostarczona przez każdego indywidualnego rejestrującego w ramach wspólnej rejestracji. Pozwoli to uniknąć sytuacji, w której substancje zgłaszane dla tych samych zastosowań są opisane na różne sposoby, co może prowadzić do dezorientacji dalszych użytkowników i władz.

(samodzielnie) zaktualizować swoje dokumentacje. Zaleca się, aby udzielić pierwszeństwa przypadkom, w których substancje są już poddawane kontroli np. substancje wyszczególnione w Narzędziu Koordynacji Działań Publicznych (PACT)³¹, Rejestrze zamierzeń³² lub wspólnotowym kroczącym planie działań (CoRAP)³³.

- Istniejące rejestracje bez natychmiastowej konieczności aktualizacji: w tych przypadkach aktualizacja może być przesunięta na późniejszy etap.

W każdym przypadku po podjęciu decyzji o aktualizacji, zalecana jest proaktywna komunikacja w łańcuchu dostaw. Można tego dokonać poprzez wskazanie w rozszerzonej karcie charakterystyki lub na mapach zastosowań dla sektora itp., że są one oparte na wersji 2.0 (lub 2010) Poradnika lub na najnowszej zaktualizowanej wersji 3.0 (lub 2015) Poradnika.

Poniższe paragrafy zapewniają kilka uwag na temat, jak zarządzać wpływem wniesionym przez konkretne zmiany w poradniku.

Wyjaśnienie pojęć

Wiele pojęć i terminów jest wprowadzanych do Poradnika po raz pierwszy np. działania cząstkowe (CA)/scenariusze cząstkowe (CS), ale były one już używane w ubiegłych latach. Te pojęcia są już do pewnego stopnia znane w łańcuchach dostaw; jednak mogą być konieczne pewne wysiłki edukacyjne, aby zapewnić zharmonizowane podejście wśród wszystkich rejestrujących. Opracowywanie map zastosowań, na których są już wprowadzone nowe pojęcia może wspierać zrozumienie przez różne podmioty.

Wprowadzenie etapu cyklu życia, jako nowego deskryptora i usunięcie głównych grup użytkowników (SU3/SU21/SU22) i SU10

Etap cyklu życia, chociaż został wprowadzony, jako „nowy” deskryptor zastosowań, był już od pewnego czasu obecny i stosowany w wielu narzędziach, np. IUCLID, ustrukturyzowanych krótkich tytułach scenariusza narażenia³⁴, itp.

Wszystkie dokumentacje rejestracyjne dostępne w bazie danych REACH już stosują to pojęcie. Tak, jak w obecnej wersji programu IUCLID (IUCLID 5.4), sekcja na temat opisu zastosowań jest zgodna ze strukturą etapów cyklu życia. W związku z tym nie przewiduje się skutków dla istniejących dokumentacji rejestracyjnych.

Jednak systemy firm mogą opierać się na tych obecnie przestarzałych SU w przekazywaniu tych informacji dalszym użytkownikom. Oczekuje się, że aktualizacja istniejących systemów firmowych i związanych z nimi narzędzi komunikacyjnych do etapów cyklu życia będzie zachodzić stopniowo. Realizacja inicjatyw w ramach planu działania dotyczącego CSR/ES³⁵ takich, jak ulepszone mapy zastosowań w sektorze lub ustrukturyzowane krótkie tytuły scenariuszy narażenia, które opierają się na koncepcji etapu cyklu życia ułatwi to przejście.

Jako pierwszy etap, w pełni zautomatyzowane przypisanie deskryptora cyklu życia można wykonać dla każdego zastosowania w oparciu o informacje ogólnie dostępne w ERC i głównych sektorach zastosowań. Takie automatyczne przypisanie wykonano wcześniej na dużą skalę, ponieważ wszystkie dokumentacje rejestracyjne dostępne w bazie danych REACH w programie

³¹ <http://echa.europa.eu/addressing-chemicals-of-concern/substances-of-potential-concern/pact>

³² <http://echa.europa.eu/web/guest/addressing-chemicals-of-concern/registry-of-intentions>

³³ <http://echa.europa.eu/regulations/reach/evaluation/substance-evaluation/community-rolling-action-plan>

³⁴ Opracowane w kontekście *planu działania dotyczącego CSR/ES* (dostępny na stronie: <http://www.cefic.org/Documents/IndustrySupport/REACH-Implementation/Guidance-and-Tools/StructuredShortTitles04112014.pdf>)

³⁵ <http://echa.europa.eu/csr-es-roadmap>

IUCLID 5.3 zaktualizowano do programu IUCLID 5.4 w 2012 r. Tymczasowe utworzenie dodatkowych głównych grup użytkowników w systemach firm w celu uwzględnienia wszystkich LCS może ułatwić przedsiębiorstwom to przejście, ponieważ w odpowiednim czasie pozwoli na automatyczną migrację do nowego deskryptora zastosowań. Firmy mogą wybrać tworzenie SU00 dla wytwarzania i SU99 dla okresu użytkowania. Formułacja SU10 powinna również być jedną z „głównych grup użytkowników”

Poniższa tabela zawiera wskazówki na temat, jak można przypisać etap cyklu życia opierając się na istniejących informacjach i może ona być przydatna w ułatwianiu przyjmowania aktualnych systemów w przedsiębiorstwach i szkoleniach dalszych użytkowników w zakresie równoważności.

Tabela R.12- 16: Porady w zakresie przypisania LCS w oparciu o aktualne informacje

Główne grupy użytkowników (wersja 2.0, 2010 r.) ³⁶	Uwaga na temat deskryptora zastosowań	Odpowiedni(e) etap(y) cyklu życia (wersja 3.0, 2015 r.)
Tymczasowe rozwiązanie w celu stworzenia SU00 - Wytwarzanie	ERC1	Wytwarzanie (M)
SU10 – Formułacja	ERC2/ERC3	Formułacja lub przepakowanie (F)
SU3-Zastosowania przemysłowe	ERC1	Wytwarzanie (M)
	ERC2 / ERC3	Formułacja lub przepakowanie (F)
	ERC4-ERC7	Zastosowanie w obiektach przemysłowych (IS)
	ERC 12	Okres użytkowania (SL)
SU22 – Zastosowania zawodowe	ERC8-9 Nie zgłoszono AC	Powszechne zastosowanie przez zawodowych pracowników (PW)

³⁶ Należy pamiętać, że sektor kodów zastosowań przedstawionych w tej kolumnie usunięto ze zaktualizowanego systemu opisu zastosowań, ponieważ stał się on niepotrzebny z uwagi na informacje podane w etapach cyklu życia.

Główne użytkownikó (wersja 2.0, 2010 r.) ³⁶	grupy (wersja 2.0, 2010 r.) ³⁶	Uwaga na temat desktora zastosowań	temat	Odpowiedni(e) etap(y) cyklu życia (wersja 3.0, 2015 r.)
		ERC10-11 Zgłoszono AC		Okres użytkowania (SL)
SU21 – Zastosowanie przez konsumentów		ERC8-9 Nie zgłoszono AC		Zastosowanie konsumentów (C) przez
		ERC10-11 Zgłoszono AC		Okres użytkowania (SL)
Tymczasowe rozwiązanie w celu stworzenia SU99 - Okres użytkowania		ERC10-12 Zgłoszono AC		Okres użytkowania (SL)

Nowe nazwy deskryptorów zastosowań

Nazwy niektórych etapów cyklu życia, PC, PROC i ERC zmieniono w celu lepszego odzwierciedlenia ich zakresu i wyjaśnienia z góry pewnych potencjalnych niejasności, które zaobserwowano w przeszłości.

Oczekuje się, że te zmiany w nazwach będą miały jedynie ograniczony wpływ na istniejące systemy, ponieważ odniesienia do kodów deskryptorów zastosowań pozostają niezmiennione. Dokumentacje należy zmienić jedynie w zakresie wcześniejszego błędnego zrozumienia deskryptorów i jest to zrozumiałe na podstawie niniejszego wyjaśnienia.

Usunięto PC19: półprodukt (objęty funkcją techniczną)

Oczekuje się, że migracja zastosowań, obecnie obejmujących PC 19 odbędzie się przez usunięcie PC19 z wykazu PC i przypisanie funkcji technicznej do kategorii „Półprodukt (prekursor)”. W przypadku pierwotnego wyboru TF, zostanie dodana TF „Półprodukt (prekursor)”.

Nie oczekuje się, że ta zmiana wywoła natychmiastową potrzebę aktualizacji dokumentacji rejestracyjnej, chyba, że zostanie stwierdzone, że substancję nieprawidłowo określono, jako „półprodukt”³⁷. Rejestrujący mogą uznać za przydatne ponowne sprawdzenie dokumentacji i zaznaczenie statusu prawnego tego zastosowania, jako „półprodukt” oraz podanie wskazówek dotyczących wielkości obrotu dla tego zastosowania.

³⁷ Zobacz informacje na temat półproduktów w Praktycznym Przewodniku: <http://echa.europa.eu/practical-guides>

Nowa PC dla szczelinowania hydraulicznego

Dodano nową PC41 „Produkty do poszukiwania lub wytwarzania ropy naftowej i gazu”, aby umożliwić przedsiębiorstwom wyraźne zgłoszenie korzystania z tych produktów. Ponieważ jest to nowa PC, nie ma potrzeby podawania wpływu na migrację. Przedsiębiorstwa będą mogły korzystać z tej PC w dokumentacji rejestracyjnej po wprowadzeniu jej do IUCLID6.

Nazwy PROC i wyjaśnienia dostosowane w celu wyjaśnienia ich zakresu

Nazwy i wyjaśnienia PROC dostosowano tak, aby wyjaśniały swój zakres. Ponadto dodano nową kategorię PROC, obejmującą konserwację ręczną (czyszczenie i naprawy) maszyn w celu zapewnienia, że w przypadku, gdy jest to istotne, rejestrujący może opisać warunki bezpiecznego zastosowania podczas tych działań i udzielić dalszym użytkownikom stosownej informacji.

Nie uwzględniono migracji, ponieważ wykaz kategorii PROC nie uległ zmianie.

Wyjaśnienia w definicjach PROC mogą mieć wpływ w przypadkach, gdy szacunki narażenia dla oceny uzyskano stosując ECETOC TRA na podstawie błędnie przypisanej kategorii PROC. Aktualizacja może być konieczna, ponieważ te informacje mogą mieć konsekwencje dla oceny bezpieczeństwa chemicznego (np. szacunki narażenia nie są już właściwe, a zatem uzyskane środki zarządzania ryzykiem mogą nie być odpowiednie).

Dla nowej kategorii PROC (PROC28) nie jest potrzebne żadne dostosowanie. Przedsiębiorstwa będą mogły korzystać z tej kategorii PROC w swojej dokumentacji rejestracyjnej po jej wprowadzeniu do systemu IUCLID6. Nie istnieje potrzeba, aby dodawać tę kategorię PROC, jeśli istniejące oceny uwzględniają konserwację. Oczekuje się, że zastosowanie tej nowej kategorii PROC będzie istotne głównie w przypadkach, w których działania czyszczenia i konserwacji mogą prowadzić do znacznie większego narażenia niż podczas innych działań cząstkowych zastosowania, a zatem należy wprowadzić szczególne środki zarządzania ryzykiem.

Wyjaśnienie zastosowania kategorii ERC i dodanie nowej kategorii ERC obejmującej zastosowanie wyrobów w obiektach przemysłowych o niskim poziomie uwalniania

Nazwy i wyjaśnienia ERC dostosowano tak, aby wyjaśniały swój zakres. We wniosku zainteresowanych stron dodano dodatkową kategorię ERC dotyczącą zastosowania wyrobów w obiektach przemysłowych, gdzie spodziewane jest niskie uwalnianie.

Nie uwzględniono migracji, ponieważ wykaz kategorii ERC nie uległ zmianie.

W przypadku PROC niektórzy rejestrujący mogą zdać sobie sprawę, że nie przypisali właściwej kategorii ERC w swojej istniejącej rejestracji.

Dla nowej kategorii ERC nie jest potrzebne dostosowanie. Przedsiębiorstwa będą mogły korzystać z tej kategorii ERC w swojej dokumentacji rejestracyjnej po jej wprowadzeniu do systemu IUCLID.

Wzmocnienie koncepcji podkategorii AC wnoszących więcej szczegółowych informacji na temat wyrobów

Dodatkowe podkategorie wyrobów dodawano systematycznie do kategorii wyrobów w celu zapewnienia rejestrującym i dalszym użytkownikom możliwości zaznaczenia szczególnych aspektów wyrobów, do których trafiają substancje. Pomoże to władzom w lepszym zrozumieniu

potencjalnego okresu użytkowania substancji, a zwłaszcza potencjalnego zagrożenia wynikającego z narażenia lub uwalniania.

Te podkategorie AC podlegają inicjatywie harmonizacji na poziomie globalnym w ramach OECD³⁸.

Utrzymano kategorie nadrzędne (głównie oparte na materiałach) i dodano bardziej szczegółowe poziomy. W kategoriach, do których początkowo przypisano wyroby należy dokonać migracji do odpowiedniej kategorii nadrzędnej, zatem nie przewiduje się wpływu. Zatem aktualizacja dokumentacji zależy od rejestrującego, jeśli chce on określić jeden lub kilka bardziej szczegółowych zapisów drugiego rzędu.

Dostosowanie kategorii funkcji technicznych (TF) na podstawie wniosku US EPA dla zharmonizowanych kategorii OECD

Podjęcie kategoryzacji dla funkcji technicznych uwydatniono w celu uwzględnienia bardziej szczegółowych informacji, zgodnych z systemem globalnej harmonizacji zaproponowanym na poziomie OECD³⁶. Jednocześnie oczekuje się, że większe zróżnicowanie TF pomoże rejestrującym wybrać najbardziej odpowiednią opcję, w ten sposób ograniczając zastosowanie wolnego pola tekstowego „inne” (które było zazwyczaj używane w poprzednich fazach rejestracji).

Wybór funkcji technicznej substancji w zastosowaniu nie ma na ogół bezpośredniego wpływu na ocenę bezpieczeństwa chemicznego w tym zastosowaniu. Zatem oczekuje się, że wpływ w tym przypadku będzie minimalny.

Systemy kart charakterystyk przedsiębiorstw można dostosować tak, aby zawierały ten wykaz zharmonizowanych funkcji na poziomie globalnym.

Dokumentacje zawierające TF dostępne w wersji 2.0 niniejszego przewodnika w przypadku identyczności zostaną przeniesione do równoważnej pozycji przez ECHA. Pozycje, które wcześniej wykorzystywały wolne pole tekstowe można teraz uaktualnić tak, aby wybrać odpowiednią pozycję na liście wyboru. Nie ma to być samo w sobie bodźcem do aktualizacji, ale może zostać wzięte pod uwagę, jeśli dokumentacja ma być aktualizowana z innych powodów.

Migracja ECHA bazy danych rejestracyjnych nie będzie obejmować porównania wolnych pól tekstowych w celu przeniesienia ich do odpowiednich ustrukturyzowanych pozycji, wszystkie istniejące wolne pola tekstowe pozostaną wolnymi polami w programie IUCLID6.

³⁸ W czasie konsultacji Przewodnika, wniosek ten był przedmiotem komentarzy na poziomie OECD. Ostateczny wykaz ma być dostosowany w zależności od wyniku procesu OECD. Wyrównanie tych kategorii na poziomie OECD umożliwi globalnie działającym branżom, aby ich systemy informatyczne gromadziły i zgłaszały informacje o zastosowaniach i narażeniu takie, jak w procesie zgodności z przepisami prawa. Pomoże to również w określeniu i porównaniu istniejących informacji na temat narażenia np. uwalniania z wyrobów.

EUROPEJSKA AGENCJA CHEMIKALIÓW
ANNANKATU 18, P.O. BOX 400,
FI-00121 HELSINKI, FINLANDIA
ECHA.EUROPA.EU