

EN

*ANNEX*

**SUMMARY OF PRODUCT CHARACTERISTICS FOR A BIOCIDAL PRODUCT**

EuLA oxi-lime 23

**Product type(s)**

PT02: Disinfectants and algaecides not intended for direct application to humans or animals

PT03: Veterinary hygiene

**Authorisation number:** EU-0028963-0000

**R4BP asset number:** IS-0032227-0000

---

1. ADMINISTRATIVE INFORMATION .....	3
1.1. Trade name(s) of the product .....	3
1.2. Authorisation holder .....	3
1.3. Manufacturer(s) of the product .....	3
1.4. Manufacturer(s) of the active substance(s) .....	11
2. PRODUCT COMPOSITION AND FORMULATION .....	21
2.1. Qualitative and quantitative information on the composition of the product .....	21
2.2. Type(s) of formulation .....	21
3. HAZARD AND PRECAUTIONARY STATEMENTS .....	22
4. AUTHORISED USE(S) .....	23
4.1. Use description .....	23
4.2. Use description .....	24
4.3. Use description .....	26
4.4. Use description .....	28
5. GENERAL DIRECTIONS FOR USE .....	30
5.1. Instructions for use .....	30
5.2. Risk mitigation measures .....	30
5.3. Particulars of likely direct or indirect effects, first aid instructions and emergency measures to protect the environment .....	30
5.4. Instructions for safe disposal of the product and its packaging .....	30
5.5. Conditions of storage and shelf-life of the product under normal conditions of storage .....	30
6. OTHER INFORMATION .....	31

## 1. ADMINISTRATIVE INFORMATION

### 1.1. Trade name(s) of the product

Trade name(s)	EuLA oxi-lime 23
---------------	------------------

### 1.2. Authorisation holder

Name and address of the authorisation holder	Name	European Lime Association aisbl
	Address	c/o IMA-Europe aisbl, Rue des Deux Eglises 26 box 2 B-1000 Brussels Belgium
Authorisation number		EU-0028963-0000
<i>R4BP asset number</i>		IS-0032227-0000
Date of the authorisation		25/12/2023
Expiry date of the authorisation		30/11/2033

### 1.3. Manufacturer(s) of the product

Name of manufacturer	Cal Industrial SL
Address of manufacturer	Pedro I 19-21 31 007 Pamplona Spain
Location of manufacturing sites	Cal Industrial SL site 1 Pedro I 19-21 31 007 Pamplona Spain

Name of manufacturer	Calera de Alzo, S. L.
Address of manufacturer	Postal number: 20.268, Egileor auzoa, 101. Altzo (Guipúzcoa) 20.268 Altzo (Guipúzcoa) Spain
Location of manufacturing sites	Calera de Alzo, S. L. site 1 Egileor auzoa, 101. Altzo 20.268 Altzo (Guipúzcoa) Spain

Name of manufacturer	Caleras de San Cucao, S.A.
Address of manufacturer	Agüera s/n 33425 - San Cucao de Llanera Spain
Location of manufacturing sites	Caleras de San Cucao, S.A. site 1 Agüera s/n 33425 - San Cucao de Llanera Spain

Name of manufacturer	Cales Pascual S.L.
Address of manufacturer	C/ Cura Bau, 15 46112 Valencia Spain
Location of manufacturing sites	Cales Pascual S.L. site 1 Ctra. Valencia-Ademuz, KM 9.3. Paterna KM 9.3 Valencia Spain

Name of manufacturer	CalGov
Address of manufacturer	Carretera Fuente, Apartado 2 41 560 Estepa Spain
Location of manufacturing sites	CalGov site 1

	Carretera Fuente, Apartado 2 41 560 Estepa Spain
--	--

Name of manufacturer	Carmeuse Chaux
Address of manufacturer	215 route d'Arras 62320 Bois Bernard France
Location of manufacturing sites	Carmeuse Chaux site 1 215 route d'Arras 62320 Bois Bernard France

Name of manufacturer	Carmeuse Czech Republic s.r.o.
Address of manufacturer	Mokrá 359, Mokrá 664 04 Mokrá, Czechia
Location of manufacturing sites	Carmeuse Czech Republic s.r.o. site 1 závod Vápenka Mokrá, Mokrá 359 664 04 Mokrá, Czechia

Name of manufacturer	Carmeuse Holding Srl
Address of manufacturer	Str.Carierei Nr.127A 500047 Brasov Romania
Location of manufacturing sites	Carmeuse Holding Srl site 1 Str Garii 2 135100 Fieni Romania Carmeuse Holding Srl site 2 Str Principala 1 337457 Com. Soimus Romania Carmeuse Holding Srl site 3 Valea Mare Privat 117805 Campulung Romania

Name of manufacturer	Carmeuse Hungaria kft
Address of manufacturer	HRSZ 064/1 7827 Beremend Hungary
Location of manufacturing sites	Carmeuse Hungaria kft site 1 HRSZ 064/1 7827 Beremend Hungary

Name of manufacturer	Carmeuse SA
Address of manufacturer	Rue du Château 13a 5300 Seilles Belgium
Location of manufacturing sites	Carmeuse SA site 1 Rue de Boudjesse 1 5070 Aisemont Belgium Carmeuse SA site 2 Rue du Val Notre Dame 300 4520 Moha Belgium Carmeuse SA site 3 Rue du Château 13a 5300 Seilles Belgium

Name of manufacturer	Carmeuse Slovakia s.r.o.
----------------------	--------------------------

Address of manufacturer	- 04911 Slavec Slovakia
Location of manufacturing sites	Carmeuse Slovakia s.r.o. site 1 závod Vápenka Košice, Vstupný areál U.S. Steel 04454 Košice Slovakia Carmeuse Slovakia s.r.o. site 2 závod Vápenka Slavec, Slavec 179 049 11 Slavec Slovakia

Name of manufacturer	Carrières et Chaux Balthazard et Cotte
Address of manufacturer	Rue du Pra Paris 38360 Sassenage France
Location of manufacturing sites	Carrières et Chaux Balthazard et Cotte site 1 Rue du Pra Paris 38 360 Sassenage France

Name of manufacturer	Carrières et fours à chaux de Dugny
Address of manufacturer	B.P.1 55 100 Dugny-sur-Meuse France
Location of manufacturing sites	Carrières et fours à chaux de Dugny site 1 B.P.1 55 100 Dugny-sur-Meuse France

Name of manufacturer	Cementos Tudela Veguín, S.A.U.
Address of manufacturer	CL Argüelles 25 33003 Oviedo Asturias Spain
Location of manufacturing sites	Cementos Tudela Veguín, S.A.U. site 1 CL Tino Casal, s/n. 33910 Tudela Veguín, Asturias Spain

Name of manufacturer	Chaux de Boran
Address of manufacturer	Route de Boran 60 640 Précy-Sur-Oise France
Location of manufacturing sites	Chaux de Boran site 1 Route de Boran 60 640 Précy-Sur-Oise France

Name of manufacturer	Chaux de Bretagne
Address of manufacturer	- 53600 Evron France
Location of manufacturing sites	Chaux de Bretagne site 1 - 53600 Evron France

Name of manufacturer	Chaux de Provence
Address of manufacturer	Ancien Chemin de Martigues 13 160 Châteauneuf Les Martigues France
Location of manufacturing sites	Chaux de Provence site 1 Ancien Chemin de Martigues 13 160 Châteauneuf Les Martigues France

Name of manufacturer	Chaux et Dolomies du Boulonnais
Address of manufacturer	Rue Jules Guesde 62 720 Réty France
Location of manufacturing sites	Chaux et Dolomies du Boulonnais site 1 Rue Jules Guesde 62 720 Réty France

Name of manufacturer	Chaux de la Tour
Address of manufacturer	1 chemin des Chaux de la Tour 13 820 Ensues La Redonne France
Location of manufacturing sites	Chaux de la Tour site 1 1 chemin des Chaux de la Tour 13 820 Ensues La Redonne France

Name of manufacturer	Clogrennane Lime LTD
Address of manufacturer	Clogrennane Lime LTD, Clogrennane R93 EV26 Carlow Ireland
Location of manufacturing sites	Clogrennane Lime LTD site 1 Clogrennane R93 EV26, Ireland Carlow Ireland

Name of manufacturer	Dumont-Wautier
Address of manufacturer	Rue la Mallieue, 95 B-4470 Saint-Georges-sur-Meuse Belgium
Location of manufacturing sites	Dumont-Wautier site 1 Rue la Mallieue, 95 B-4470 Saint-Georges-sur-Meuse Belgium

Name of manufacturer	Etablissement Leon Lhoist
Address of manufacturer	Usine de On-Jemelle 6900 Marche-en-Famenne Belgium
Location of manufacturing sites	Etablissement Leon Lhoist site 1 Usine de On-Jemelle 6900 Marche-en-Famenne Belgium

Name of manufacturer	Européenne des Chaux et Liants
Address of manufacturer	2745 route du Bugey, CS22015 38307 Bourgoin-Jallieu France
Location of manufacturing sites	Européenne des Chaux et Liants site 1 Usine de Duin 38460 TREPT France

Name of manufacturer	Lhoist Bukowa Sp. z o.o.
Address of manufacturer	Bukowa, ul. Osiedlowa 10 29-105 Krasocin Poland

Location of manufacturing sites	Lhoist Bukowa Sp. z o.o. site 1 Bukowa, ul. Osiedlowa 10 29-105 Krasocin Poland
---------------------------------	--

Name of manufacturer	Lhoist Central Europe / Lhoist Česká republika a Slovensko Vápenka Čertovy schody a.s
Address of manufacturer	Tmaň 200 267 21 Tmaň Czechia
Location of manufacturing sites	Lhoist Central Europe / Lhoist Česká republika a Slovensko Vápenka Čertovy schody a.s site 1 Tmaň 200 267 21 Tmaň Czechia

Name of manufacturer	Lhoist Faxe Kalk A/S
Address of manufacturer	Hovedgaden 13 4654 Faxe Ladeplads Denmark
Location of manufacturing sites	Lhoist Faxe Kalk A/S site 1 Nordkajen 17 7100 Vejle Denmark Lhoist Faxe Kalk A/S site 2 Gl. Strandvej 14 4640 Faxe Denmark

Name of manufacturer	Lhoist France Ouest
Address of manufacturer	15 rue Henri Dagallier 38 100 Grenoble France
Location of manufacturing sites	Lhoist France Ouest site 1 15 rue Henri Dagallier 38 100 Grenoble France

Name of manufacturer	Lhoist UK Ltd
Address of manufacturer	Hindlow, Buxton SK17 OEL Derbyshire United Kingdom of Great Britain and Northern Ireland (the)
Location of manufacturing sites	Lhoist UK Ltd site 1 Hindlow, Buxton, Derbyshire SK17 OEL Derbyshire United Kingdom of Great Britain and Northern Ireland (the)

Name of manufacturer	Lusical
Address of manufacturer	Valverde 2025-201 Alcanede Portugal
Location of manufacturing sites	Lusical site 1 Valverde 2025-201 Alcanede Portugal

Name of manufacturer	Nordkalk AB
Address of manufacturer	Box 901 SE-731 29 Köping Sweden
Location of manufacturing sites	Nordkalk AB site 1 Nordkalk AB, Köping, Kungsängsvägen 22 SE-731 36 Köping Sweden

	Nordkalk AB site 2 Nordkalk AB, KPAB Storugns Lärbro, Lärbro Storugns 2741 SE-624 53 Lärbro Sweden
--	--

Name of manufacturer	Nordkalk AS
Address of manufacturer	Faehlmanni tee 11A, Rakke 46 301 Lääne-Virumaa Estonia
Location of manufacturing sites	Nordkalk AS site 1 Faehlmanni tee 11A, Rakke 46 301 Lääne-Virumaa Estonia

Name of manufacturer	Nordkalk Oy Ab
Address of manufacturer	Skräbbölevägen 18 21600 Pargas Finland
Location of manufacturing sites	Nordkalk Oy Ab site 1 Nordkalk Oy Ab, Louhi, Louhi Fi-57100 Savonlinna Finland Nordkalk Oy Ab site 2 Nordkalk Oy Ab, Tytyri, Tytyrinkatu 7 Fi-08100 Lohja Finland Nordkalk Oy Ab site 3 Nordkalk Oy Ab, Pargas, Kalkhamnsvägen 5 21600 Pargas Finland

Name of manufacturer	Pigeon Chaux SAS
Address of manufacturer	29 Rue des Ruettes 53410 Saint-Pierre-la-Cour France
Location of manufacturing sites	Pigeon Chaux SAS site 1 La Hunaudiere 53480 Vaiges France

Name of manufacturer	See Bruyeres & Fils
Address of manufacturer	Le Bourg 47500 Saint Front sur Lémance France
Location of manufacturing sites	See Bruyeres & Fils site 1 Le Bourg 47500 Saint Front sur Lémance France

Name of manufacturer	Singleton Birch
Address of manufacturer	Melton Ross Quarries, Barnetby DN38 6AE N Lincolnshire United Kingdom of Great Britain and Northern Ireland (the)
Location of manufacturing sites	Singleton Birch site 1 Melton Ross Quarries, Barnetby DN38 6AE N Lincolnshire United Kingdom of Great Britain and Northern Ireland (the)



Name of manufacturer	SMA Mineral AB
Address of manufacturer	Box 329 SE-682 27 Filipstad Sweden
Location of manufacturing sites	<p>SMA Mineral AB site 1</p> <p>Luleå lime plant, C/O SSAB Europe SE-971 88 Luleå Sweden</p> <p>SMA Mineral AB site 2</p> <p>Boda lime plant, Kärvsåsen Kalkveerksvägen 15 SE-795 96 Boda kyrkby Sweden</p> <p>SMA Mineral AB site 3</p> <p>Rättvik lime plant, Kalkvägen 7 SE-795 32 RÄTTVIK Sweden</p> <p>SMA Mineral AB site 4</p> <p>SSAB Industriområde, Kalkverket SE-613 80 Oxelösund Sweden</p>

Name of manufacturer	SMA Mineral Burgas Var LTD
Address of manufacturer	dis. Pobeda, Chataldzha str. No52 8002 Burgas Bulgaria
Location of manufacturing sites	<p>SMA Mineral Burgas Var LTD site 1</p> <p>dis. Pobeda, Chataldzha str. No52 8002 Burgas Bulgaria</p>

Name of manufacturer	SMA Mineral Oy
Address of manufacturer	Selleenkatu 281 95450 Torino Finland
Location of manufacturing sites	<p>SMA Mineral Oy site 1</p> <p>Röyttä Lime Plant Selleenkatu 281 95450 Torino Finland</p>

Name of manufacturer	Société des fours à chaux de Sorcy
Address of manufacturer	Route de Sorcy, B.P.16 55 190 Void France
Location of manufacturing sites	<p>Société des fours à chaux de Sorcy site 1</p> <p>Route de Sorcy, B.P.16 55 190 Void France</p>

Name of manufacturer	Spenner GmbH & Co. KG
Address of manufacturer	Bahnhofstraße 20 D-59597 Erwitte Germany
Location of manufacturing sites	<p>Spenner GmbH &amp; Co. KG site 1</p> <p>Hüchtchenweg 2 D-59597 Erwitte Germany</p>

Name of manufacturer	Tarmac, Lime and Powders
----------------------	--------------------------

Address of manufacturer	Tunstead House, Wormhill, Buxton SK17 8TG Derbyshire United Kingdom of Great Britain and Northern Ireland (the)
Location of manufacturing sites	Tarmac, Lime and Powders site 1  Tunstead Quarry, Wormhill, Buxton SK17 8TG Derbyshire United Kingdom of Great Britain and Northern Ireland (the)  Tarmac, Lime and Powders site 2  Hindlow Works, Sterndale Moor, Buxton SK17 9QD Derbyshire United Kingdom of Great Britain and Northern Ireland (the)

Name of manufacturer	Trzuskawica S.A.
Address of manufacturer	Sitkówka 24 26-052 Nowiny Poland
Location of manufacturing sites	Trzuskawica S.A. site 1  Trzuskawica S.A., Sitkówka 24 26-052 Nowiny Poland

Name of manufacturer	Unicalce S.p.A
Address of manufacturer	Via Tonio da Belleo, 30 I-23900 Lecco (LC), Italy
Location of manufacturing sites	Unicalce S.p.A site 1  Via Ponti, 18 I-24012 Val Brembilla (BG) Italy  Unicalce S.p.A site 2  Via Lisso 12 I-24010 Sedrina (BG) Italy  Unicalce S.p.A site 3  Strada Amerina Località S.Pellegrino I-05035 Narni (TR) Italy  Unicalce S.p.A site 4  Via Di S.Vincenzo 21 I-57021 Campiglia Marittima (LI) Italy  Unicalce S.p.A site 5  S.S.Appia km 134 I-04020 Itri (LT) Italy  Unicalce S.p.A site 6  S.S.Appia km 134 I-04020 Itri (LT) Italy  Unicalce S.p.A site 7  Contrada Lupini – C.P.33 I-74019 Palagiano (TA) Italy

Name of manufacturer	Vápenka Vitošov s.r.o
----------------------	-----------------------

Address of manufacturer	č.p. 54 78901 Hrabová Czechia
Location of manufacturing sites	Vápenka Vitošov s.r.o site 1 č.p. 54 78901 Hrabová Czechia

Name of manufacturer	Wietersdorfer & Peggauer Zementwerke GmbH
Address of manufacturer	Wietersdorf 1 9373 Klein St. Paul Austria
Location of manufacturing sites	Wietersdorfer & Peggauer Zementwerke GmbH site 1 Alois-Kern-Straße 1 8120 Peggau Austria

Name of manufacturer	Zakłady Wapiennicze Lhoist S.A.
Address of manufacturer	ul. Wapiennicza 7 46-050 Tarnów Opolski Poland
Location of manufacturing sites	Zakłady Wapiennicze Lhoist S.A. site 1 ul. Fabryczna 22 47-316 Góraźdże Poland Zakłady Wapiennicze Lhoist S.A. site 2 ul. Wapiennicza 7 46-050 Tarnów Opolski Poland Zakłady Wapiennicze Lhoist S.A. site 3 ul. Wapiennicza 7 46-050 Tarnów Opolski Poland Zakłady Wapiennicze Lhoist S.A. site 4 ul. Bolesława Chrobrego 77B 59-550 Wojcieszów Poland

Name of manufacturer	Zement- und Kalkwerke Otterbein GmbH & Co. KG
Address of manufacturer	Hauptstrasse 50 36137 Grossenlueder-Mues Germany
Location of manufacturing sites	Zement- und Kalkwerke Otterbein GmbH & Co. KG site 1 Georg-Otterbein-Strasse 123 36137 Grossenlueder-Mues Germany

Name of manufacturer	SMA Mineral AS
Address of manufacturer	Postbox 500 NO-8601 Mo I Rana Norway
Location of manufacturing sites	SMA Mineral AS site 1 Mo Industripark, Verkstedstøypa NO-8626 Mo I Rana Norway

#### 1.4. Manufacturer(s) of the active substance(s)

Active substance	Calcium oxide/lime/burnt lime/quicklime
Name of manufacturer	Cal Industrial SL

Address of manufacturer	Pedro I, 19-21 31 007 Pamplona, Spain
Location of manufacturing sites	Cal Industrial SL site 1 Pedro I, 19-21 31 007 Pamplona Spain

Active substance	Calcium oxide/lime/burnt lime/quicklime
Name of manufacturer	Calera de Alzo, S. L.
Address of manufacturer	Egileor auzoa, 101 20.268 Altzo (Guipúzcoa) Spain
Location of manufacturing sites	Calera de Alzo, S. L. site 1 Egileor auzoa, 101 20.268 Altzo (Guipúzcoa) Spain

Active substance	Calcium oxide/lime/burnt lime/quicklime
Name of manufacturer	Caleras de San Cucao, S.A.
Address of manufacturer	Agüera s/n 33425 San Cucao de Llanera, Spain
Location of manufacturing sites	Caleras de San Cucao, S.A. site 1 Agüera s/n 33425 San Cucao de Llanera, Spain

Active substance	Calcium oxide/lime/burnt lime/quicklime
Name of manufacturer	CalGov
Address of manufacturer	Carretera Fuente, Apartado 2 41 560, Estepa Spain
Location of manufacturing sites	CalGov site 1 Carretera Fuente, Apartado 2 41 560, Estepa, Spain

Active substance	Calcium oxide/lime/burnt lime/quicklime
Name of manufacturer	Carmeuse Chaux
Address of manufacturer	215 route d'Arras 62320 Bois Bernard France
Location of manufacturing sites	Carmeuse Chaux site 1 215 route d'Arras 62320 Bois Bernard France

Active substance	Calcium oxide/lime/burnt lime/quicklime
Name of manufacturer	Carmeuse Czech Republic s.r.o.
Address of manufacturer	závod Vápenka Mokrý, Mokrý 359, 664 04 Mokrý Czechia
Location of manufacturing sites	Carmeuse Czech Republic s.r.o. site 1 závod Vápenka Mokrý, Mokrý 359, 664 04 Mokrý Czechia

Active substance	Calcium oxide/lime/burnt lime/quicklime
Name of manufacturer	Carmeuse Holding Srl
Address of manufacturer	Str.Carierei Nr.127A, 500047 Brasov Romania

Location of manufacturing sites	<p>Carmeuse Holding Srl site 1</p> <p>Str Garii 2, 135100 Fieni Romania</p> <p>Carmeuse Holding Srl site 2</p> <p>Str Principala 1, 337457 Com. Soimus Romania</p> <p>Carmeuse Holding Srl site 3</p> <p>Valea Mare Pravat, 117805 Campulung Romania</p>
---------------------------------	--

Active substance	Calcium oxide/lime/burnt lime/quicklime
Name of manufacturer	Carmeuse Hungaria kft
Address of manufacturer	HRSZ 064/1, 7827 Beremend Hungary
Location of manufacturing sites	<p>Carmeuse Hungaria kft site 1</p> <p>HRSZ 064/1, 7827 Beremend Hungary</p>

Active substance	Calcium oxide/lime/burnt lime/quicklime
Name of manufacturer	Carmeuse SA
Address of manufacturer	Rue du Château 13a, 5300 Seilles Belgium
Location of manufacturing sites	<p>Carmeuse SA site 1</p> <p>Rue de Boudjesse 1, 5070 Aisemont Belgium</p> <p>Carmeuse SA site 2</p> <p>Rue du Val Notre Dame 300, 4520 Moha Belgium</p> <p>Carmeuse SA site 3</p> <p>Rue du Château 13a, 5300 Seilles, Belgium</p>

Active substance	Calcium oxide/lime/burnt lime/quicklime
Name of manufacturer	Carmeuse Slovakia s.r.o
Address of manufacturer	závod Vápenka Slavec 179, 04911 Slavec Slovakia
Location of manufacturing sites	<p>Carmeuse Slovakia s.r.o site 1</p> <p>závod Vápenka Slavec 179, 04911 Slavec Slovakia</p> <p>Carmeuse Slovakia s.r.o site 2</p> <p>závod Vápenka Košice, Vstupný areál U.S. Steel 0455 Košice Slovakia</p>

Active substance	Calcium oxide/lime/burnt lime/quicklime
Name of manufacturer	Carrières et Chaux Balthazard et Cotte
Address of manufacturer	Rue du Pra Paris 38360 Sassenage, France
Location of manufacturing sites	<p>Carrières et Chaux Balthazard et Cotte site 1</p> <p>Rue du Pra Paris 38360 Sassenage France</p>

Active substance	Calcium oxide/lime/burnt lime/quicklime
Name of manufacturer	Carrières et fours à chaux de Dugny
Address of manufacturer	B.P.1, 55 100 Dugny-sur-Meuse France
Location of manufacturing sites	Carrières et fours à chaux de Dugny site 1 B.P.1, 55 100 Dugny-sur-Meuse France

Active substance	Calcium oxide/lime/burnt lime/quicklime
Name of manufacturer	Cementos Tudela Veguín, S.A.U.
Address of manufacturer	CL Argüelles 25. 33003 Oviedo, Asturias Spain
Location of manufacturing sites	Cementos Tudela Veguín, S.A.U. site 1 CL Tino Casal, s/n. 33910, Tudela Veguín, Asturias, Spain

Active substance	Calcium oxide/lime/burnt lime/quicklime
Name of manufacturer	Chaux de Boran
Address of manufacturer	Route de Boran 60640 Précy-Sur-Oise France
Location of manufacturing sites	Chaux de Boran site 1 Route de Boran 60640 Précy-Sur-Oise France

Active substance	Calcium oxide/lime/burnt lime/quicklime
Name of manufacturer	Chaux de Provence
Address of manufacturer	Ancien Chemin de Martigues 13160 Châteauneuf Les Martigues France
Location of manufacturing sites	Chaux de Provence site 1 Ancien Chemin de Martigues 13160 Châteauneuf Les Martigues France

Active substance	Calcium oxide/lime/burnt lime/quicklime
Name of manufacturer	Chaux et Dolomies du Boulonnais
Address of manufacturer	Rue Jules Guesde, 62 720 Réty France
Location of manufacturing sites	Chaux et Dolomies du Boulonnais site 1 Rue Jules Guesde, 62 720 Réty France

Active substance	Calcium oxide/lime/burnt lime/quicklime
Name of manufacturer	Chaux de la Tour
Address of manufacturer	1 chemin des Chaux de la Tour, 13 820 Ensues La Redonne France
Location of manufacturing sites	Chaux de la Tour site 1 1 chemin des Chaux de la Tour, 13 820 Ensues La Redonne France

Active substance	Calcium oxide/lime/burnt lime/quicklime
Name of manufacturer	Clogrennane Lime LTD
Address of manufacturer	Clogrennane R93 EV26 Carlow, Ireland
Location of manufacturing sites	Clogrennane Lime LTD site 1 Clogrennane R93 EV26 Carlow, Ireland

Active substance	Calcium oxide/lime/burnt lime/quicklime
Name of manufacturer	Dumont-Wautier
Address of manufacturer	Rue la Mallieue, 95 B-4470 Saint-Georges-sur-Meuse, Belgium
Location of manufacturing sites	Dumont-Wautier site 1 Rue la Mallieue, 95, B-4470 Saint-Georges-sur-Meuse, Belgium

Active substance	Calcium oxide/lime/burnt lime/quicklime
Name of manufacturer	Etablissement Leon Lhoist
Address of manufacturer	Usine de On-Jemelle 6900 Marche-en-Famenne Belgium
Location of manufacturing sites	Etablissement Leon Lhoist site 1 Usine de On-Jemelle 6900 Marche-en-Famenne Belgium

Active substance	Calcium oxide/lime/burnt lime/quicklime
Name of manufacturer	Européenne des Chaux et Liants
Address of manufacturer	2745 route du Bugey, CS22015 38307 Bourgoin-Jallieu France
Location of manufacturing sites	Européenne des Chaux et Liants site 1 Usine de Duin, 38460 TREPT France

Active substance	Calcium oxide/lime/burnt lime/quicklime
Name of manufacturer	Lhoist Bukowa Sp. z o.o
Address of manufacturer	Bukowa, ul. Osiedlowa 10, 29-105 Krasocin Poland
Location of manufacturing sites	Lhoist Bukowa Sp. z o.o site 1 Bukowa, ul. Osiedlowa 10, 29-105 Krasocin Poland

Active substance	Calcium oxide/lime/burnt lime/quicklime
Name of manufacturer	Lhoist France Ouest
Address of manufacturer	15 rue Henri Dagallier, 38 100 Grenoble France
Location of manufacturing sites	Lhoist France Ouest site 1 15 rue Henri Dagallier, 38 100 Grenoble France

Active substance	Calcium oxide/lime/burnt lime/quicklime
Name of manufacturer	Lusical
Address of manufacturer	Valverde 2025-201 Alcanede Portugal
Location of manufacturing sites	Lusical site 1 Valverde 2025-201 Alcanede Portugal

Active substance	Calcium oxide/lime/burnt lime/quicklime
Name of manufacturer	Nordkalk AB
Address of manufacturer	Box 901 SE-731 29 Köping Sweden
Location of manufacturing sites	Nordkalk AB site 1 Kungsängsvägen 22 SE-731 36 Köping Sweden Nordkalk AB site 2 Lärbro Storugns 2741 SE-624 53, Lärbro Sweden

Active substance	Calcium oxide/lime/burnt lime/quicklime
Name of manufacturer	Nordkalk AS
Address of manufacturer	Faehlmanni tee 11A, Rakke 46 301, Lääne-Virumaa Estonia
Location of manufacturing sites	Nordkalk AS site 1 Faehlmanni tee 11A, Rakke 46 301, Lääne-Virumaa Estonia

Active substance	Calcium oxide/lime/burnt lime/quicklime
Name of manufacturer	Nordkalk Oy Ab
Address of manufacturer	Skräbbölevägen 18 21600 Pargas Finland
Location of manufacturing sites	Nordkalk Oy Ab site 1 Nordkalk Oy Ab, Tytyri, Tytyrinkatu 7 Fi-08100, Lohja Finland Nordkalk Oy Ab site 2 Nordkalk Oy Ab, Pargas, Kalkhamnsvägen 5 Fi-21600, Pargas Finland Nordkalk Oy Ab site 3 Nordkalk Oy Ab, Louhi, Louhi Fi-57100 Savonlinna Finland

Active substance	Calcium oxide/lime/burnt lime/quicklime
Name of manufacturer	Pigeon Chaux SAS
Address of manufacturer	29 Rue des Ruettes 53410 Saint-Pierre-la-Cour France
Location of manufacturing sites	Pigeon Chaux SAS site 1



	La Hunaudiere - 53480 Vaiges France
--	-------------------------------------

Active substance	Calcium oxide/lime/burnt lime/quicklime
Name of manufacturer	See Bruyeres & Fils
Address of manufacturer	Le Bourg - 47500 Saint Front sur Lémance, France
Location of manufacturing sites	See Bruyeres & Fils site 1  Le Bourg - 47500 Saint Front sur Lémance, France

Active substance	Calcium oxide/lime/burnt lime/quicklime
Name of manufacturer	Singleton Birch
Address of manufacturer	Melton Ross Quarries DN38 6AE Barnetby, , N Lincolnshire United Kingdom of Great Britain and Northern Ireland (the)
Location of manufacturing sites	Singleton Birch site 1  Melton Ross Quarries DN38 6AE Barnetby, N Lincolnshire United Kingdom of Great Britain and Northern Ireland (the)

Active substance	Calcium oxide/lime/burnt lime/quicklime
Name of manufacturer	SMA Mineral AB
Address of manufacturer	Box 329, SE-682 27 Filipstad Sweden
Location of manufacturing sites	SMA Mineral AB site 1  Luleå lime plant, C/O SSAB Europe SE-971 88 Luleå Sweden  SMA Mineral AB site 2  Boda lime plant, Kärvsåsen Kalkveerksvägen 15 SE-795 96 Boda kyrkby Sweden  SMA Mineral AB site 3  Rättvik lime plant, Kalkvägen 7 SE-795 32 RÄTTVIK Sweden  SMA Mineral AB site 4  SSAB Industriområde, Kalkverket, SE-613 80 Oxelösund, Sweden

Active substance	Calcium oxide/lime/burnt lime/quicklime
Name of manufacturer	SMA Mineral Burgas Var LTD
Address of manufacturer	Chataldzha str. No52 8002, Burgas, dis. Pobeda Bulgaria
Location of manufacturing sites	SMA Mineral Burgas Var LTD site 1  Chataldzha str. No52 8002, Burgas, dis. Pobeda Bulgaria

Active substance	Calcium oxide/lime/burnt lime/quicklime
Name of manufacturer	SMA Mineral Oy
Address of manufacturer	Selleenkatu 281 95450 Torino Finland
Location of manufacturing sites	SMA Mineral Oy site 1 Röyätä lime plant, Selleenkatu 281 95450 Torino Finland

Active substance	Calcium oxide/lime/burnt lime/quicklime
Name of manufacturer	Société des fours à chaux de Sorcy
Address of manufacturer	Route de Sorcy B.P.16 55 190 Void France
Location of manufacturing sites	Société des fours à chaux de Sorcy site 1 Route de Sorcy B.P.16 55 190 Void France

Active substance	Calcium oxide/lime/burnt lime/quicklime
Name of manufacturer	Spenner GmbH & Co. KG
Address of manufacturer	Bahnhofstraße 20 D-59597 Erwitte Germany
Location of manufacturing sites	Spenner GmbH & Co. KG site 1 Hüchtchenweg 2 D-59597 Erwitte Germany

Active substance	Calcium oxide/lime/burnt lime/quicklime
Name of manufacturer	Trzuskawica S.A.
Address of manufacturer	Trzuskawica S.A., Sitkówka 24, 26-052 Nowiny, Poland
Location of manufacturing sites	Trzuskawica S.A. site 1 Trzuskawica S.A., Sitkówka 24, 26-052 Nowiny, Poland

Active substance	Calcium oxide/lime/burnt lime/quicklime
Name of manufacturer	Unicalce S.p.A
Address of manufacturer	Via Tonio da Belledo, 30 I-23900 Lecco (LC), Italy
Location of manufacturing sites	Unicalce S.p.A site 1 Via Ponti, 18 I-24012 Val Brembilla (BG), Italy Unicalce S.p.A site 2 Via Lisso, 12 I-24010 Sedrina (BG) Italy Unicalce S.p.A site 3 Strada Amerina Località S.Pellegrino I-05035 Narni (TR) Italy Unicalce S.p.A site 4

	Via Di S.Vincenzo 21 I-57021 Campiglia Marittima (LI) Italy Unicalce S.p.A site 5 S.S.Appia km 134 I-04020 Itri (LT) Italy Unicalce S.p.A site 6 Contrada Lupini – C.P.33 I-74019 Palagiano (TA) Italy
--	--

Active substance	Calcium oxide/lime/burnt lime/quicklime
Name of manufacturer	Vápenka Vitošov s.r.o.
Address of manufacturer	č.p. 54 78901 Hrabová, Czechia
Location of manufacturing sites	Vápenka Vitošov s.r.o. site 1 č.p. 54 78901 Hrabová, Czechia

Active substance	Calcium oxide/lime/burnt lime/quicklime
Name of manufacturer	Wietersdorfer & Peggauer Zementwerke GmbH
Address of manufacturer	Wietersdorf 1 9373 Klein St. Paul, Austria
Location of manufacturing sites	Wietersdorfer & Peggauer Zementwerke GmbH site 1 Alois-Kern-Straße 1 8120 Peggau Austria

Active substance	Calcium oxide/lime/burnt lime/quicklime
Name of manufacturer	Zakłady Wapiennicze Lhoist S.A.
Address of manufacturer	ul. Wapiennicza 7 46-050 Tarnów Opolski, Poland
Location of manufacturing sites	Zakłady Wapiennicze Lhoist S.A. site 1 ul. Fabryczna 22 47-316 Góraźdże Poland Zakłady Wapiennicze Lhoist S.A. site 2 ul. Wapiennicza 7 46-050 Tarnów Opolski, Poland Zakłady Wapiennicze Lhoist S.A. site 3 ul. Bolesława Chrobrego 77B 59-550 Wojcieszów Poland

Active substance	Calcium oxide/lime/burnt lime/quicklime
Name of manufacturer	Zement- und Kalkwerke Otterbein GmbH & Co. KG
Address of manufacturer	Hauptstrasse 50 36137 Grossenlueder-Mues Germany
Location of manufacturing sites	Zement- und Kalkwerke Otterbein GmbH & Co. KG site 1 Georg-Otterbein-Strasse 123 36137 Grossenlueder-Mues Germany

---

Active substance	Calcium oxide/lime/burnt lime/quicklime
Name of manufacturer	Lhoist UK Ltd
Address of manufacturer	Hindlow, Buxton SK17 OEL Derbyshire United Kingdom of Great Britain and Northern Ireland (the)
Location of manufacturing sites	Lhoist UK Ltd site 1  Hindlow, Buxton SK17 OEL Derbyshire United Kingdom of Great Britain and Northern Ireland (the)

---

## 2. PRODUCT COMPOSITION AND FORMULATION

### 2.1. Qualitative and quantitative information on the composition of the product

Common name	IUPAC name	Function	CAS number	EC number	Content (%)
Calcium oxide/ lime/burnt lime/ quicklime		active substance	1305-78-8	215-138-9	100

### 2.2. Type(s) of formulation

DP Dustable powder

### 3. HAZARD AND PRECAUTIONARY STATEMENTS

Hazard statements	<p>H315: Causes skin irritation.</p> <p>H318: Causes serious eye damage.</p> <p>H335: May cause respiratory irritation.</p> <p>EUH014: Reacts violently with water.</p>
Precautionary statements	<p>P261: Avoid breathing dust.</p> <p>P264: Wash hands thoroughly after handling.</p> <p>P271: Use only outdoors or in a well-ventilated area.</p> <p>P280: Wear protective gloves, protective clothing, eye protection and face protection.</p> <p>P302+P352: IF ON SKIN: Wash with plenty of water.</p> <p>P321: Specific treatment (see instructions on this label).</p> <p>P332+P313: If skin irritation occurs: Get medical advice.</p> <p>P362+P364: Take off contaminated clothing and wash it before reuse.</p> <p>P305+P351+P338: IF IN EYES: Rinse cautiously with water for several minutes. Remove contact lenses, if present and easy to do. Continue rinsing.</p> <p>P310: Immediately call a POISON CENTRE or doctor/physician.</p> <p>P304+P340: IF INHALED: Remove person to fresh air and keep comfortable for breathing.</p> <p>P312: Call a poison center/doctor if you feel unwell.</p> <p>P403+P233: Store in a well-ventilated place. Keep container tightly closed.</p> <p>P501: Dispose of container to accordance with local regulations.</p> <p>P405: Store locked up.</p>

## 4. AUTHORISED USE(S)

### 4.1. Use description

**Table 1. Sóttreinsun skólpseyru**

Product type	PT02: Disinfectants and algacides not intended for direct application to humans or animals
Where relevant, an exact description of the authorised use	-
Target organism(s) (including development stage)	Scientific name: Bakteríur Common name: Bakteríur Development stage: -  Scientific name: Innsníkill Common name: Egg sníkjuorma Development stage: -
Field(s) of use	indoor use
Application method(s)	Method: Sjálfvirk bein notkun  Detailed description: Vörunni er skammtað í skólpseyruna og blandað með blandara. Þurri vörunni er blandað saman með blandara. Þurri vörunni er blandað saman við skólpseyruna í opinni blöndunarvél. Vöruna skal hlaða með fullkomlega sjálfvirkum ferlum.
Application rate(s) and frequency	Application Rate: 0,15 - 1,5 kg vöru / kg þurrvigt efnis; dæmigert þurrefnisinnihald - 12-25% í skólpseyru  Dilution (%): - Vara, tilbúin til notkunar (RTU)  Number and timing of application:  <b>Umfang notkunar verður að vera nægjanlegt til að viðhalda pH &gt; 12 og hitastigi &gt; 50°C meðan á snertitíma stendur.</b> Snertitími: 24 klst
Category(ies) of users	professional
Pack sizes and packaging material	Duft í lausu  Stórpokar eða sekkir (með pólýprópýlen (PP) eða pólýetýlen (PE) innra lagi): 500 - 1200 kg

#### 4.1.1. Use-specific instructions for use

- Skammturinn verður að vera nægjanlegur til að viðhalda pH > 12 og hitastigi > 50°C yfir 24 klst. snertitímann.
- Notkunarhlutfall: 0,15 – 1,5 kg vöru / kg þurrvigt efnis; dæmigert þurrefnisinnihald - 12-25% í skólpseyru.
- Hlutfallið getur verið breytilegt milli notkunar og hönnunar hreinsistöðvar. Notanda ber að tryggja að meðferðin skili árangri með forprófun á rannsóknarstofu í samræmi við löggjöfina sem gildir í hverju tilviki.

#### 4.1.2. Use-specific risk mitigation measures

- Hleðsla vörunnar í meðhöndlunareininguna og notkunin verður að fara fram að fullu sjálfvirkt.

- Hleðsla í meðhöndlunareininguna og förgun tómrar stórpoka eða sekkja (500 - 1200 kg) verður að fara fram með fjartæki (með lokuðum klefa).

- Við hleðslu vörunnar og förgun tómrar poka eða sekkja skal nota:

- öndunargrímu (RPE) að minnsta kosti með varnarstuðli APF 40 (loftþétt gríma sem hylur augu, nef, munn og höku í samræmi við Evrópustaðal (EN) 149 með P3 síu eða sambærilega;
- efnapolna hlífðarhanska EN 374 eða sambærilega (efni hanska skal tilgreint af leyfishafa í vöruupplýsingunum);
- hlífðargalla í samræmi við EN 13982 eða sambærilegan (efni gallans skal tilgreint af leyfishafa í vöruupplýsingunum).

- Meðan á meðhöndlun á skólpseyru stendur er mælt með því að nota öndunargrímu með loftinntaki eða hylki sem er sérstaklega fyrir ammoníaksgas í samræmi við EN 14387 eða sambærilega, þar sem ekki eru til staðar almennar ráðstafanir varðandi varnir til að átla og koma í veg fyrir váhrif sem eru hærrí en viðmiðunarmörk ESB fyrir váhrif í starfi (OEL) 14 mg/m<sup>3</sup> fyrir þá gastegund.

- Notið hlífðarhanska í samræmi við EN 374 eða sambærilega við meðhöndlun á meðhöndlaðri skólpseyru og hlífðargalla í samræmi við EN 14126 eða sambærilegan til að verjast eðliseiginleikum skólpseyrunnar.

- Ákvæði um persónuhlífar eru með fyrirvara um beitingu tilskipunar ráðsins 98/24/EB og annarrar löggjafar Sambandsins á sviði heilbrigðis og öryggis á vinnustað.

- Sjá kafla 6 fyrir full heiti EN-staðla og löggjafar.

- Forðast verður að þrifa meðhöndlunareininguna eða framkvæma þrif með sjálfvirku ferli án þess að fagmaðurinn verði fyrir áhrifum.

#### **4.1.3. Where specific to the use, the particulars of likely direct or indirect effects, first aid instructions and emergency measures to protect the environment**

-

#### **4.1.4. Where specific to the use, the instructions for safe disposal of the product and its packaging**

-

#### **4.1.5. Where specific to the use, the conditions of storage and shelf-life of the product under normal conditions of storage**

-

### **4.2. Use description**

**Table 2. Sóttþreinsun húsdýraáburðar**

Product type	PT03: Veterinary hygiene
Where relevant, an exact description of the authorised use	-
Target organism(s) (including development stage)	Scientific name: Bakteríur Common name: Bakteríur Development stage: -  Scientific name: Veirur Common name: Veirur Development stage: -  Scientific name: Innsníklar Common name: Egg sníkjuorma Development stage: -
Field(s) of use	indoor use



Application method(s)	Method: Sjálfvirk bein notkun  Detailed description: Vörunni er blandað saman við húsdýraáburðinn. Vörunni er skammtað í húsdýraáburðinn og blandað með blandara. Vöruna skal hlaða með fullkomlega sjálfvirkum ferlum.
Application rate(s) and frequency	Application Rate: -  Dilution (%): - Vara, tilbúin til notkunar (RTU)  Number and timing of application:  Umfang notkunar verður að vera nægjanlegt til að viðhalda pH > 12 og hitastigi > 60°C meðan á snertitíma stendur. Snertitími: 24 klst
Category(ies) of users	professional
Pack sizes and packaging material	Duft í lausu Stórpokar eða sekkir (með PP eða PE innra lagi): 500 - 1200 kg

#### 4.2.1. Use-specific instructions for use

- Notkunarhlutfallið verður að vera nægjanlegt til að viðhalda pH > 12 og hitastigi > 60°C yfir 24 klst. snertitímann.
- Notið ekki meira en 100 kg vöru/m<sup>3</sup> af húsdýraáburði.
- Blönduna skal rakabæta og slökkva skal með vatni hverja sjálfskvikun sem gæti átt sér stað.
- Að nauðsynlegum snertitíma liðnum, skal fjarlægja meðhöndlaðan húsdýraáburð úr gripahúsinu. Meðhöndlaðan húsdýraáburð skal nota í samræmi við staðbundnar reglur.

#### 4.2.2. Use-specific risk mitigation measures

- Hleðsla vörunnar í meðhöndlunareininguna og notkunin verður að fara fram að fullu sjálfvirk.
- Hleðsla í meðhöndlunareininguna og förgun tómrar poka eða sekkja (500 - 1200 kg) verður að fara fram með fjartæki (með lokuðum klefa).
- Við hleðslu vörunnar og förgun tómrar poka eða sekkja skal nota:
  - öndunargrímu (RPE) að minnsta kosti með varnarstuðli APF 40 (loftþétt gríma sem hylur augu, nef, munn og höku í samræmi við EN 149 með P3 síu eða sambærilega);
  - efnapolna hlífðarhanska í samræmi við EN 374 eða sambærilega (efni hanska skal tilgreint af leyfishafa í vöruupplýsingunum);
  - hlífðargalla í samræmi við EN 13982 eða sambærilegan (efni gallans skal tilgreint af leyfishafa í vöruupplýsingunum).
- Meðan á meðhöndlun húsdýraáburðar stendur er mælt með því að nota öndunargrímu með loftinntaki eða hylki sem er sérstaklega fyrir ammoníaksgas í samræmi við EN 374 eða sambærilega, þar sem ekki eru til staða almennar ráðstafanir varðandi varnir til að áætla og koma í veg fyrir váhrif sem eru hærrí en viðmiðunarmörk ESB fyrir váhrif í starfi (OEL) 14 mg/m<sup>3</sup> fyrir þá gastegund.
- Við handvirka meðhöndlun á meðhöndluðum húsdýraáburði, notið hlífðarhanska í samræmi við EN 374 eða sambærilega og hlífðargalla í samræmi við EN 14126 eða sambærilegan til að verjast eðliseiginleikum húsdýraáburðarins.
- Ákvæði um persónuhlífar eru með fyrirvara um beitingu tilskipunar ráðsins 98/24/EB og annarrar löggjafar Sambandsins á sviði heilbrigðis og öryggis á vinnustað.
- Sjá kafla 6 fyrir full heiti EN-staðla og löggjafar.
- Forðast verður að þrifa meðhöndlunareininguna eða framkvæma þrif með sjálfvirku ferli án þess að fagmaðurinn verði fyrir áhrifum.
- Notið ekki vöruna ef losun frá gripahúsum eða geymslusvæðum húsdýraáburðar/fljótandi húsdýraáburðar getur komist í skólphreinsistöð eða beint í yfirborðsvatn.

**4.2.3. Where specific to the use, the particulars of likely direct or indirect effects, first aid instructions and emergency measures to protect the environment**

-

**4.2.4. Where specific to the use, the instructions for safe disposal of the product and its packaging**

-

**4.2.5. Where specific to the use, the conditions of storage and shelf-life of the product under normal conditions of storage**

-

### 4.3. Use description

**Table 3. Sótthreinsun á gólflötum innanhúss í vistarverum dýra og í flutningum**

Product type	PT03: Veterinary hygiene
Where relevant, an exact description of the authorised use	-
Target organism(s) (including development stage)	<p>Scientific name: Bakteríur Common name: Bakteríur Development stage: -</p> <p>Scientific name: Gersveppur Common name: Gersveppir Development stage: -</p> <p>Scientific name: Sveppir Common name: Sveppir Development stage: -</p> <p>Scientific name: Veirur Common name: Veirur Development stage: -</p>
Field(s) of use	indoor use
Application method(s)	<p>Method: Bein notkun</p> <p>Detailed description: Vörunni er dreift beint á gólf í vistarverum dýra með handvirkum eða sjálfvirkum aðferðum. Handvirk dreifing með skóflu eða hálsjálfvirk dreifing með dreifara (low-impact).</p>
Application rate(s) and frequency	<p>Application Rate: 800 g vara / m<sup>2</sup></p> <p>Dilution (%): - Vara, tilbúin til notkunar (RTU)</p> <p>Number and timing of application: Notkun í vistarverum dýra: fyrir hvert framleiðsluferli. Notkun í flutningum dýra: eftir hvern dýraflutning.</p> <p>Snertitími: 48 klst</p>
Category(ies) of users	professional
Pack sizes and packaging material	<p>Duft í lausu</p> <p>Stórpokar eða sekkir (með PP eða PE innra lagi): 500 - 1200 kg</p> <p>Pappírsekkir (með PP eða PE innra lagi): 25 kg</p>

---

#### 4.3.1. Use-specific instructions for use

- Vörunni er dreift á gólf í vistarverum dýra og í flutningum með handvirkum eða sjálfvirkum aðferðum. Handvirk dreifing með skóflu eða hálf sjálfvirk dreifing með dreifara (low-impact).

- Nota verður skóflu með löngu skafti fyrir handvirka dreifingu.

A. Á steypum gólfum:

1. Þvoið yfirborðið með rennandi vatni;
2. Stráið um það bil 800 g af vöru / m<sup>2</sup> til að hylja raka jörðina og bætið við 0,9 lítrum/m<sup>2</sup> af vatni;
3. Látið virka í að minnsta kosti 48 klst.

B. Á þjöppuðu moldargólfi:

1. Burstið og bleytið yfirborðið;
2. Stráið u.þ.b. 800 g af vöru / m<sup>2</sup> á raka jörðina og bætið við 0,9 lítrum/m<sup>2</sup> af vatni;
3. Látið virka í að minnsta kosti 48 klst.

#### 4.3.2. Use-specific risk mitigation measures

- Við hleðslu, notkun vörunnar og förgun tómrar poka eða sekkja skal nota:

- öndunargrímu (RPE) að minnsta kosti með varnarstuðli APF 40 (loftþétt gríma sem hylur augu, nef, munn og höku í samræmi við EN 149 með P3 síu eða sambærilega);
- efnabólna hlífðarhanska í samræmi við EN 374 eða sambærilega (efni hanska skal tilgreint af leyfishafa í vöruupplýsingunum);
- hlífðargalla í samræmi við EN 13982 eða sambærilegan (efni gallans skal tilgreint af leyfishafa í vöruupplýsingunum).

- Þegar stórpokar eða sekkir (500-1200 kg) eru notaðir verður hleðsla vörunnar og förgun tómrar poka eða sekkja að vera framkvæmt að fullu sjálfvirkt með því að nota fjartæki (með lokuðum klefa).

- Við hleðslu á smásekkjum (25 kg) skal tæma sekkina alveg til að lágmarka duft sem verður eftir.

- Brjótíð smásekkinn varlega saman til að forðast að það hellist úr honum.

- Við förgun hvers kyns leifa vörunnar eftir notkun skal nota:

- öndunargrímu (RPE) að minnsta kosti með varnarstuðli APF 40 (loftþétt gríma sem hylur augu, nef, munn og höku í samræmi við EN 149 með P3 síu eða sambærilega);
- efnabólna hlífðarhanska í samræmi við EN 374 eða sambærilega (efni hanska skal tilgreint af leyfishafa í vöruupplýsingunum);
- hlífðargalla í samræmi við EN 13982 eða sambærilegan (efni gallans skal tilgreint af leyfishafa í vöruupplýsingunum).

- Ákvæði um persónuhlífar eru með fyrirvara um beitingu tilskipunar ráðsins 98/24/EB og annarrar löggjafar Sambandsins á sviði heilbrigðis og öryggis á vinnustað.

- Sjá kafla 6 fyrir full heiti EN-staðla og löggjafar.

- Dýr mega ekki vera viðstödd á meðhöndlunartíma.

- Fjarlægjið leifar vörunnar á jörðu niðri með því að sópa áður en dýrum er hleypt aftur inn.

- Fóður og drykkjarvatn verður að hylja vandlega eða fjarlægja á meðan notkun vörunnar stendur.

- Notið ekki vöruna ef losun frá gripahúsum, geymslusvæðum húsdýraáburðar/fljótandi húsdýraáburðar eða svæðum til sóthreinsunar í dýraflutningum getur komist í skólphreinsistöð eða beint í yfirborðsvatn.

#### 4.3.3. Where specific to the use, the particulars of likely direct or indirect effects, first aid instructions and emergency measures to protect the environment

-

#### 4.3.4. Where specific to the use, the instructions for safe disposal of the product and its packaging

- Eftir meðhöndlun skal fjarlægja vöruna með því að bursta. Safnið þurrum úrgangi sem verður eftir og endurvinnnið sem kölkunarefni í landbúnaði eða fargið þurra úrganginum í samræmi við staðbundnar reglur.

Aðeins fyrir notkun í dýraflutningum: eftir burstun skal skola og þrífa ökutækið.

#### 4.3.5. Where specific to the use, the conditions of storage and shelf-life of the product under normal conditions of storage

-

#### 4.4. Use description

**Table 4. Sótthreinsun gólfa á afgirtum svæðum fyrir dýr utandyra**

Product type	PT03: Veterinary hygiene
Where relevant, an exact description of the authorised use	-
Target organism(s) (including development stage)	Scientific name: Bakteríur Common name: Bakteríur Development stage: -  Scientific name: Gersveppur Common name: Gersveppir Development stage: -  Scientific name: Sveppir Common name: Sveppir Development stage: -  Scientific name: Veirur Common name: Veirur Development stage: -
Field(s) of use	outdoor use
Application method(s)	Method: Bein notkun  Detailed description: Vörunni er dreift beint á yfirborð (gólf) afgirtra svæðanna með handvirkum eða sjálfvirkum aðferðum. Handvirk dreifing með skóflu eða hálsjálfvirk dreifing með dreifara (low-impact).
Application rate(s) and frequency	Application Rate: 600 - 800 g vara/m <sup>2</sup>  Dilution (%): - Vara, tilbúin til notkunar (RTU)  Number and timing of application: Snertitími 48 klst Tíðni: Notkun að hámarki tvisvar sinnum á ári.
Category(ies) of users	professional
Pack sizes and packaging material	Duft í lausu Stórpokar eða sekkir (með PP eða PE innra lagi): 500 - 1200 kg Pappírsekkir (með PP eða PE innra lagi): 25 kg

##### 4.4.1. Use-specific instructions for use

Áður en nýjum dýrum er hleypt inn:

- Burstið og bleytið gólfið.
- Dreifið 600 - 800 g vöru/m<sup>2</sup> á jörðina og bætið síðan við 0,9 lítrum/m<sup>2</sup> af vatni.
- Látið virka í að minnsta kosti 48 klst.

---

Notið ekki í roki eða rigningu.

#### **4.4.2. Use-specific risk mitigation measures**

- Við hleðslu, notkun vörunnar á gólfið og förgun tómrar poka skal nota:

- öndunargrímu (RPE) að minnsta kosti með varnarstuðli APF 40 (loftþétt gríma sem hylur augu, nef, munn og höku í samræmi við EN 149 með P3 síu eða sambærilega);
- efnapólna hlífðarhanska í samræmi við EN 374 eða sambærilega (efni hanska skal tilgreint af leyfishafa í vöruupplýsingunum);
- hlífðargalla í samræmi við EN 13982 eða sambærilegan (efni gallans skal tilgreint af leyfishafa í vöruupplýsingunum).

- Þegar stórpokar eða sekkir (500-1200 kg) eru notaðir verður hleðsla vörunnar og förgun tómrar poka eða sekkja að vera framkvæmt að fullu sjálfvirkri með því að nota fjartæki (með lokuðum klefa).

- Við hleðslu á smásekkjum (25 kg) skal tæma sekkina alveg til að lágmarka duft sem verður eftir.

- Brjótíð smásekkinn varlega saman til að forðast að það hellist úr honum.

- Við förgun vörunnar eftir notkun skal nota:

- öndunargrímu (RPE) að minnsta kosti með varnarstuðli APF 40 (loftþétt gríma sem hylur augu, nef, munn og höku í samræmi við EN 149 með P3 síu eða sambærilega);
- efnapólna hlífðarhanska í samræmi við EN 374 eða sambærilega (efni hanska skal tilgreint af leyfishafa í vöruupplýsingunum);
- hlífðargalla í samræmi við EN 13982 eða sambærilegan (efni gallans skal tilgreint af leyfishafa í vöruupplýsingunum).

- Ákvæði um persónuhlífar eru með fyrirvara um beitingu tilskipunar ráðsins 98/24/EB og annarrar löggjafar Sambandsins á sviði heilbrigðis og öryggis á vinnustað.

- Sjá kafla 6 fyrir full heiti EN-staðla og löggjafar.

- Vöruna má að hámarki nota tvisvar á ári.

- Dýr mega ekki vera viðstödd á meðhöndlunartíma.

- Fjarlægjið leifar vörunnar á jörðu niðri með því að sópa áður en dýrum er hleypt aftur inn.

- Fóður og drykkjarvatn verður að hylja vandlega eða fjarlægja á meðan notkun vörunnar stendur.

#### **4.4.3. Where specific to the use, the particulars of likely direct or indirect effects, first aid instructions and emergency measures to protect the environment**

-

#### **4.4.4. Where specific to the use, the instructions for safe disposal of the product and its packaging**

- Eftir meðhöndlun skal fjarlægja vöruna með því að bursta. Safnið þurrum úrgangi sem verður eftir og endurvinnið sem kölkunarefni í landbúnaði eða fargið þurra úrganginum í samræmi við staðbundnar reglur.

#### **4.4.5. Where specific to the use, the conditions of storage and shelf-life of the product under normal conditions of storage**

-

---

## 5. GENERAL DIRECTIONS FOR USE<sup>1</sup>

### 5.1. Instructions for use

- Farið eftir notkunarleiðbeiningum.
- Virðið notkunaraskilyrði vörunnar.
- Vísið í hreinlætisáætlun á staðnum til að tryggja að nauðsynlegri verkun sé náð.
- Notkun utandyra skal ekki fara fram í rigningu eða roki.

### 5.2. Risk mitigation measures

- Ekki hleypa nærstöddum (þar á meðal vinnufélögum og börnum) og gæludýrum inn á svæðið sem er verið að meðhöndla á meðan meðhöndlunartíma stendur (þar á meðal hleðslan, notkun vörunnar, förgun tómrá poka eða sekkja, tilskilinn snertitími og í kjölfarið fjarlæging vörunnar og leifa hennar af jörðinni).
- Notið aðeins á vel loftræstu svæði.

### 5.3. Particulars of likely direct or indirect effects, first aid instructions and emergency measures to protect the environment

- EFTIR INNÖNDUN: Flytjið í ferskt loft og látið hvílast í stellingu sem léttir öndun. Ef einkenni koma fram: Hringið í 112/sjúkrabíl fyrir lækniástoð. Ef engin einkenni koma fram: Hringið í EITRUNARMÍÐSTÖÐ eða lækni.
- EFTIR INNTÖKU: Skolið munninn strax. Gefið eitthvað að drekka ef einstaklingur sem verður fyrir váhrifum getur kyngt. EKKI framkalla uppköst. Hringið í 112/sjúkrabíl fyrir lækniástoð.
- BERIST EFNID Á HÚÐ: Þvoið húðina strax með miklu vatni. Farið síðan úr fötum sem hafa óhreinkast af efninu og þvoið fyrir næstu notkun. Haldið áfram að þvo húðina með vatni í 15 mínútur. Hringið í EITRUNARMÍÐSTÖÐ eða lækni.
- BERIST EFNID Í AUGU: Skolið strax með vatni í nokkrar mínútur. Fjarlægjið snertilinsur ef til staðar og auðvelt að gera það. Haldið áfram að skola í að minnsta kosti 15 mínútur. Hringið í 112/sjúkrabíl fyrir lækniástoð. Upplýsingar til heilbrigðisstarfsfólks/læknis: Einnig skal skola augun ítrekað á leiðinni til læknis ef augun hafa orðið fyrir váhrifum vegna basískra efna (pH > 11), amína og sýra eins og ediksýru eða própíónsýru.

### 5.4. Instructions for safe disposal of the product and its packaging

- Ekki losa ónotaða vöru í jörðu, í vatnsföll, í lagnir (td. vaska, salerni) eða í niðurföll.
- Fargið ónotaðri vöru, umbúðum hennar og öllum öðrum úrgangi í samræmi við staðbundnar reglur.

### 5.5. Conditions of storage and shelf-life of the product under normal conditions of storage

- Geymið ekki við hærra hitastig en 30°C.
- Verjið gegn raka.
- Geymsluþol: 15 mánuðir.

---

<sup>1</sup>Instructions for use, risk mitigation measures and other directions for use under this section are valid for any authorised uses.

## 6. OTHER INFORMATION

Full heiti EN staðla og löggjafar sem vísað er til í köflum 4.1.2 - 4.4.2:

EN 149 - Öndunarfærhlífur - Hálfgrímusúr til varnar gegn ögnum - Kröfur, prófun, merking;

EN 374 - EN ISO 374-1: 2018: Hlífðarhanskar til að verjast kemískum efnum og örverum - Hluti 1: Íðorð og kröfur um nothæfi varðandi áhættu vegna efna;

EN 13982 - Hlífðarfatnaður til nota gegn föstum ögnum - 1. hluti: Nothæfiskröfur vegna efnahlífðarfatnaðar til varnar öllum líkamanum gegn föstum ögnum sem berast í lofti;

EN 14387 - EN 14387:2021: Öndunarfærhlífur - Gassúr og samsettar síur - Kröfur, prófun, merking;

EN 14126 - BS EN 14126: 2003 - Hlífðarfatnaður. Nothæfiskröfur og prófunaraðferðir fyrir hlífðarfatnað gegn smitefnum;

Tilskipun ráðsins 98/24/EB frá 7. apríl 1998 um að tryggja öryggi og vernda heilsu starfsmanna gegn áhættu vegna efnafræðilegra áhrifavalda á vinnustað (fjórtaða sértilskipun í skilningi 1. mgr. 16. gr. tilskipunar 89/391/EBE ) (Stjtið. EB L 131, 5.5.1998, bls. 11).

The signal word, hazard- and precautionary statements shall be in Icelandic on the product label in accordance with Article 4 of National Regulation No 878/2014 on biocidal products and Article 32 of the Icelandic Chemicals Act No 61/2013.

Signal word:

**Hætta**

Hazard statements:

**H315 Veldur húðertingu.**

**H318 Veldur alvarlegum augnskaða.**

**H335 Getur valdið ertingu í öndunarfærum.**

**EUH014 Hvarfast kröftuglega við vatn.**

Precautionary statements:

**P261 Gætið þess að anda ekki inn ryki.**

**P264 Þvoið hendur vandlega eftir meðhöndlun.**

**P271 Notið eingöngu utandyra eða í vel loftræstu rými.**

**P280 Notið hlífðarhanska, hlífðarfatnað, augnhlífur, andlitshlífur.**

**P302+P352 BERIST EFNID Á HÚÐ: Þvoið með miklu vatni.**

**P321 Sérstök meðferð (sjá leiðbeiningar á þessum merkimiða).**

**P332+P313 Ef efnið ertir húð: Leitið lækni.**

**P362+P364 Farið úr fötum, sem óhreinast af efninu, og þvoið fyrir næstu notkun.**

**P305+P351+P338 BERIST EFNID Í AUGU: Skolið varlega með vatni í nokkrar mínútur. Fjarlægjið snertilinsur ef það er auðvelt. Skolið áfram.**

**P310 Hringið umsvifalaust í EITRUNARMÍÐSTÖÐ eða lækni.**

**P304+P340 EFTIR INNÖNDUN: Flytjið viðkomandi í ferskt loft og látið hann hvílast í stellingu sem léttir öndun.**

**P312 Hringið í EITRUNARMÍÐSTÖÐ / lækni ef lasleika verður vart.**

**P403+P233 Geymist á vel loftræstum stað. Ílát skal vera vel lukt.**

**P501 Fargið ílát í samræmi við staðbundnar reglur.**

**P405 Geymist á læstum stað.**